

Werkzeugkatalog
tool catalogue



Citizen

Cincom A20



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

driven tools

	Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head	<i>n_{max} = 10000 min⁻¹</i> <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	1:1		Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	3-spindlig 3-spindles	<i>Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5</i> <i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i> <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	1:1
3 010 23 000 ER 11 <i>MSC507</i>	Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head	<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i> <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	1:1		Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	3-spindlig 3-spindles	<i>Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5</i> <i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i> <i>doppelspindlig / double spindle</i> <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	1:1
3 010 34 000 ER 16 M <i>GSC1310</i>		Querfräskopf woodruff keycutter	1,667:1	3 059 33 002 6x ER 11 <i>BSE707</i>	<i>Mittenmaß / center distance H=58</i> <i>kein Kühlmittel / no coolant</i> <i>Fräserwelle 3 777 06 000 im Lieferumfang enthalten /</i> <i>arbor 3 777 06 000 included in delivery</i>	Citizen Cincom A20		
3 037 23 000 ER 11 <i>n_{max} = 5400 min⁻¹</i> <i>GSS1530</i>	3 037 23 003 ER 11 <i>n_{max} = 4500 min⁻¹</i> <i>~GSS1530</i>	3 037 23 004 ER 11 <i>n_{max} = 9000 min⁻¹</i> <i>~GSS1530</i>	2:1	3 059 33 002 6x ER 11 <i>BSE707</i>	Fräserwelle für Querfräskopf arbor for woodruff keycutter	3 777 05 000 ø 5 3 777 06 000 ø 6 3 777 08 000 ø 8		

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
 further versions on request

feste Werkzeuge static tool holders



Mehrfach-Bohrstangenhalter multiple boring bar holder

Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5
kein Kühlmittel / no coolant

3 253 35 000 3x \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)
GDF1207

Zubehör accessories



Adapterbuchse adapter bushing

Schaftgröße / shank size = \varnothing 25

3 732 25 000 \varnothing 19,05 (\varnothing 3/4") kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 36
SAU819



Reduzierbuchse reducing sleeve

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 732 21 000 \varnothing 4
Gesamtlänge / total length = 130
ABS104

3 732 23 000 \varnothing 8
Gesamtlänge / total length = 130
ABS108

3 732 23 001 \varnothing 10
Gesamtlänge / total length = 100
ABS110



Gewindeschneidfutter tapping chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 778 13 000 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
BNS407

3 778 13 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
VNS406



Gewindeschneidfutter tapping chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 778 23 000 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
ATS210

3 778 23 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 93
ATS307

3 778 24 000 ER 16
Gesamtlänge / total length = 110
ATS112

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request



Doppel-Spannzangenfutter double collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 004 2x ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
HDS5406

3 776 13 005 2x ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 85
HDS5506

3 776 13 006 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 110
HDS5706



Doppel-Spannzangenfutter double collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 776 24 007 2x ER 16 M kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 85
ADS1110

3 776 24 009 2x ER 16 M lang/long L
Gesamtlänge / total length = 118
ADS1410



Schneideisenfutter die chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 778 26 001 \varnothing 20 x 7
Gesamtlänge / total length = 130
AUS106

3 778 27 000 \varnothing 25 x 9
Gesamtlänge / total length = 130
AUS110

3 778 28 000 \varnothing 38 x 13
Gesamtlänge / total length = 130
AUS112



Schneideisenfutter die chuck

Schaftgröße / shank size = M 14x0,75

3 731 34 000 \varnothing 16 x 5 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
für / for BNS407 und / and VNS406

3 731 35 000 \varnothing 20 x 7 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
für / for BNS407 und / and VNS406



Spannzangenfutter collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 000 ER 11
Gesamtlänge / total length = 61,3
BDS507

3 776 13 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 73,3
BDS607

3 776 13 002 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 54,3
BDS707

3 776 13 003 ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 84,8
VDS506

3 776 14 000 ER 16
Gesamtlänge / total length = 65,3
BDS508

3 776 14 001 ER 16 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 80,3
BDS610

3 776 14 003 ER 16 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 90
VDS110



Spannzangenfutter collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 776 23 000 ER 11
Gesamtlänge / total length = 91
ADS707

3 776 24 000 ER 16 M kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 61
ADS810

3 776 24 001 ER 16 M lang/long L
Gesamtlänge / total length = 97
ADS710

3 776 24 002 ER 16
Gesamtlänge / total length = 95
ADS110

3 776 24 004 ER 16 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 86
ADS410

heimatec.SwissTooling - das neue Werkzeugprogramm für **Citizen** Langdrehmaschinen

Speziell für Langdrehautomaten steht mit dem heimatec.SwissTooling jetzt ein komplett neues Werkzeugprogramm zur Verfügung. Optimal abgestimmt auf die erforderlichen Maschinenparameter, können Anwender das Werkzeug-Standardprogramm für ihre Langdreher nun auch vom Spezialisten heimatec beziehen.



Ursprünglich zur Fertigung von Präzisionsteilen für die Uhrenindustrie in der Schweiz entwickelt, sind Langdreher heute überall dort im Einsatz, wo große Serien mit hoher Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit hergestellt werden. Auf solchen Maschinen werden beispielsweise Automotive-Komponenten oder Schrauben und Stifte für die Medizintechnik wie auch Präzisionsteile für die Elektrotechnik gefertigt.

Für diese weitverbreitete Maschinengattung bietet heimatec seit neuestem ein umfangreiches Sortiment von festen und angetriebenen Werkzeugen an. Bei der Entwicklung von heimatec.SwissTooling erfolgte eine optimale Abstimmung auf die Maschinengegebenheiten sowie eine genaue Auslegung auf die spezifischen Maschinenparameter.

Oberstes Ziel bei der Neuentwicklung war es, auf der Grundlage der bewährten heimatec Technik ein schlüssiges und durchgängiges Werkzeugsystem zu entwickeln und zu konstruieren. Das Ergebnis ist ein umfangreiches Werkzeugprogramm, das sich durch eine lange Lebensdauer sowie höchste Verarbeitungsqualität auszeichnet. Dabei setzt heimatec auf eine bestmögliche Spindellagertechnologie und geschliffene Getriebekomponenten. Außerdem weisen Gehäuse und Spindeln maximal mögliche Steifigkeiten auf. Bei allen Vorteilen der heimatec.SwissTooling Produktgruppe wurde auf die Benutzerfreundlichkeit allergrößter Wert gelegt.

Ergänzend zum jetzt vorgestellten Standardprogramm der heimatec.SwissTooling Werkzeuge werden in der Zukunft auch Spezialwerkzeuge und Sonderlösungen entwickelt und dabei die Erfahrungen der Anwender integriert. Langfristiges Ziel des heimatec.SwissTooling Werkzeugprogramms ist es, das Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten zu erweitern sowie die Produktivität bei der Bearbeitung mit Langdrehmaschinen zu steigern.

heimatec.SwissTooling

- ▶ Umfangreiches Standardprogramm von angetriebenen Präzisionswerkzeugen
- ▶ Optimal abgestimmt auf die Maschinenparameter
- ▶ Spezial und Sonderlösungen nach Kundenwunsch
- ▶ Vielfältiges Zubehör

Klick - Scan mich!



heimatec.SwissTooling - new tool program for Swiss-type auto lathe machines

Especially for longitudinal turning lathes, heimatec.SwissTooling now offers a completely new tool program. Optimized to the required machine parameters, users can now procure this tool standard program also from specialist heimatec.



Originally developed for the manufacture of precision parts for the watch industry in Switzerland, Longitudinal-turning lathes are being used wherever large series are produced with high accuracy and cost-effectiveness. On such machines, for example, automotive components or screws and pins for medical technology as well as precision parts for electrical engineering are manufactured.

Heimatec has recently introduced a wide range of static and driven tools for this wide-spread machine series. During the development of heimatec.SwissTooling, an optimal adjustment to the machine parameters was carried out as well as a precise design to the specific machine parameters.

The main aim of the new development was to develop and construct a coherent and continuous tool system based on the improved heimatec technology. The result is a program of processing instruments, which is characterized by a long service life as well as the highest processing quality. In order to do so, heimatec relies on the best possible spindle bearing technology and ground gear components. In addition, housings and spindles have maximum stiffness. With all the advantages of the heimatec.SwissTooling product group, was designed to maximize the user-friendliness to all customers.

In addition to the current standard program of the heimatec.SwissTooling tools, special tools and special solutions will be developed in the future, as well as integrating the user experience. The long-term goal of the heimatec.SwissTooling tool program is to expand the range of processing possibilities and to increase the productivity during machining with lathes.

heimatec.SwissTooling

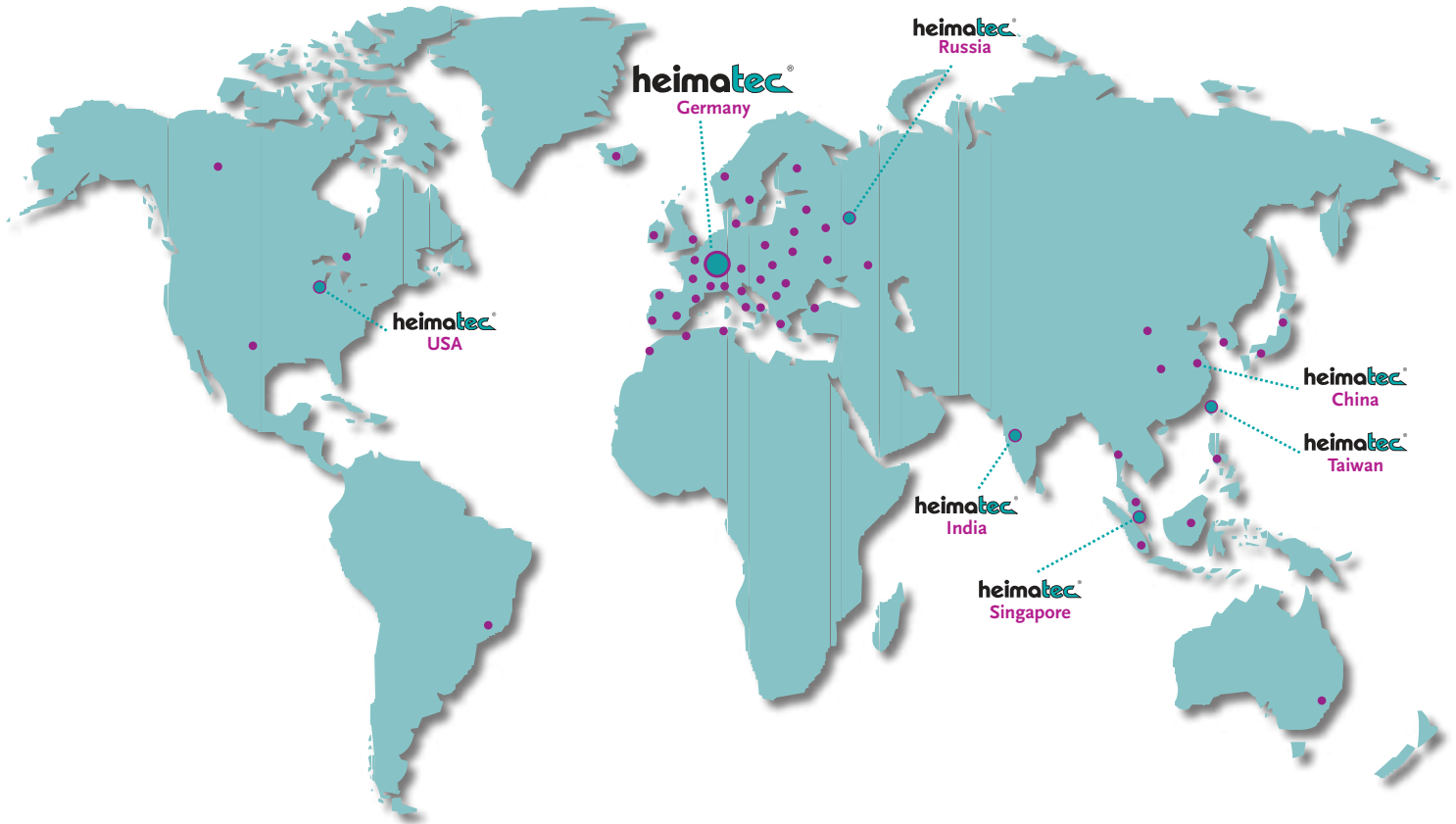
- ▶ Wide range of standard live tools
- ▶ Optimal adaptation to the machine parameters
- ▶ Special and customized tools
- ▶ Wide range of accessories

click - scan
me!



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



Citizen

Cincom L12



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 10000 \text{ min}^{-1}$
kein Kühlmittel / no coolant

3 010 23 000 ER 11
MSC507

1:1



Querfräskopf woodruff keycutter

Mittenmaß / center distance $H=58$
kein Kühlmittel / no coolant
Fräserwelle 3 777 06 000 im Lieferumfang enthalten /
arbor 3 777 06 000 included in delivery

3 037 23 000 ER 11
 $n_{max} = 5400 \text{ min}^{-1}$
GSS1530

1,667:1

3 037 23 003 ER 11
 $n_{max} = 4500 \text{ min}^{-1}$
~GSS1530

2:1

3 037 23 004 ER 11
 $n_{max} = 9000 \text{ min}^{-1}$
~GSS1530

1:1



Fräserwelle für Querfräskopf arbor for woodruff keycutter

3 777 05 000 $\varnothing 5$
3 777 06 000 $\varnothing 6$
3 777 08 000 $\varnothing 8$



Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head

3-spindlig
3-spindles

Mittenmaß / center distance $H=60,5 / 90,5 / 120,5$
 $n_{max} = 10000 \text{ min}^{-1}$
doppelspindlig / double spindle
kein Kühlmittel / no coolant
30° verstellbar / adjustable

3 059 23 000 6x ER 11
GSE3607

1:1

feste Werkzeuge static tool holders



Mehrfach-Bohrstangenhalter multiple boring bar holder

Achsversatz / offset $A=0 / 23 / 46 / 69$
kein Kühlmittel / no coolant

3 250 05 000 4x $\varnothing 3/4''$ ($\varnothing 19,05$)
GDF7001



Verschlussstopfen plug

3 200 20 000

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

Zubehör accessories



Adapterbuchse adapter bushing

Schaftgröße / shank size = \varnothing 25

3 732 25 000 \varnothing 19,05 (\varnothing 3/4") kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 36
SAU819



Gewindeschneidfutter tapping chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 19,05 (\varnothing 3/4")

3 778 13 000 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
BNS407

3 778 13 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
VNS406



Doppel-Spannzangenfutter double collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 19,05 (\varnothing 3/4")

3 776 13 004 2x ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
HDS5406

3 776 13 005 2x ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 85
HDS5506

3 776 13 006 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 110
HDS5706



Schneideisenfutter die chuck

Schaftgröße / shank size = M 14x0,75

3 731 34 000 \varnothing 16 x 5 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
für /for BNS407 und /and VNS406

3 731 35 000 \varnothing 20 x 7 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
für /for BNS407 und /and VNS406



Spannzangenfutter collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 19,05 (\varnothing 3/4")

3 776 13 000 ER 11
Gesamtlänge / total length = 61,3
BDS507

3 776 13 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 73,3
BDS607

3 776 13 002 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 54,3
BDS707

3 776 13 003 ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 84,8
VDS506

3 776 14 000 ER 16
Gesamtlänge / total length = 65,3
BDS508

3 776 14 001 ER 16 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 80,3
BDS610

3 776 14 002 ER 16 M
Gesamtlänge / total length = 93,2
GDS110

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

heimatec.SwissTooling - das neue Werkzeugprogramm für **Citizen** Langdrehmaschinen

Speziell für Langdrehautomaten steht mit dem heimatec.SwissTooling jetzt ein komplett neues Werkzeugprogramm zur Verfügung. Optimal abgestimmt auf die erforderlichen Maschinenparameter, können Anwender das Werkzeug-Standardprogramm für ihre Langdreher nun auch vom Spezialisten heimatec beziehen.



Ursprünglich zur Fertigung von Präzisionsteilen für die Uhrenindustrie in der Schweiz entwickelt, sind Langdreher heute überall dort im Einsatz, wo große Serien mit hoher Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit hergestellt werden. Auf solchen Maschinen werden beispielsweise Automotive-Komponenten oder Schrauben und Stifte für die Medizintechnik wie auch Präzisionsteile für die Elektrotechnik gefertigt.

Für diese weitverbreitete Maschinengattung bietet heimatec seit neuestem ein umfangreiches Sortiment von festen und angetriebenen Werkzeugen an. Bei der Entwicklung von heimatec.SwissTooling erfolgte eine optimale Abstimmung auf die Maschinengegebenheiten sowie eine genaue Auslegung auf die spezifischen Maschinenparameter.

Oberstes Ziel bei der Neuentwicklung war es, auf der Grundlage der bewährten heimatec Technik ein schlüssiges und durchgängiges Werkzeugsystem zu entwickeln und zu konstruieren. Das Ergebnis ist ein umfangreiches Werkzeugprogramm, das sich durch eine lange Lebensdauer sowie höchste Verarbeitungsqualität auszeichnet. Dabei setzt heimatec auf eine bestmögliche Spindellagertechnologie und geschliffene Getriebekomponenten. Außerdem weisen Gehäuse und Spindeln maximal mögliche Steifigkeiten auf. Bei allen Vorteilen der heimatec.SwissTooling Produktgruppe wurde auf die Benutzerfreundlichkeit allergrößter Wert gelegt.

Ergänzend zum jetzt vorgestellten Standardprogramm der heimatec.SwissTooling Werkzeuge werden in der Zukunft auch Spezialwerkzeuge und Sonderlösungen entwickelt und dabei die Erfahrungen der Anwender integriert. Langfristiges Ziel des heimatec.SwissTooling Werkzeugprogramms ist es, das Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten zu erweitern sowie die Produktivität bei der Bearbeitung mit Langdrehmaschinen zu steigern.

heimatec.SwissTooling

- ▶ Umfangreiches Standardprogramm von angetriebenen Präzisionswerkzeugen
- ▶ Optimal abgestimmt auf die Maschinenparameter
- ▶ Spezial und Sonderlösungen nach Kundenwunsch
- ▶ Vielfältiges Zubehör

Klick - Scan mich!



heimatec.SwissTooling - new tool program for Swiss-type auto lathe machines

Especially for longitudinal turning lathes, heimatec.SwissTooling now offers a completely new tool program. Optimized to the required machine parameters, users can now procure this tool standard program also from specialist heimatec.



Originally developed for the manufacture of precision parts for the watch industry in Switzerland, Longitudinal-turning lathes are being used wherever large series are produced with high accuracy and cost-effectiveness. On such machines, for example, automotive components or screws and pins for medical technology as well as precision parts for electrical engineering are manufactured.

Heimatec has recently introduced a wide range of static and driven tools for this wide-spread machine series. During the development of heimatec.SwissTooling, an optimal adjustment to the machine parameters was carried out as well as a precise design to the specific machine parameters.

The main aim of the new development was to develop and construct a coherent and continuous tool system based on the improved heimatec technology. The result is a program of processing instruments, which is characterized by a long service life as well as the highest processing quality. In order to do so, heimatec relies on the best possible spindle bearing technology and ground gear components. In addition, housings and spindles have maximum stiffness. With all the advantages of the heimatec.SwissTooling product group, was designed to maximize the user-friendliness to all customers.

In addition to the current standard program of the heimatec.SwissTooling tools, special tools and special solutions will be developed in the future, as well as integrating the user experience. The long-term goal of the heimatec.SwissTooling tool program is to expand the range of processing possibilities and to increase the productivity during machining with lathes.

heimatec.SwissTooling

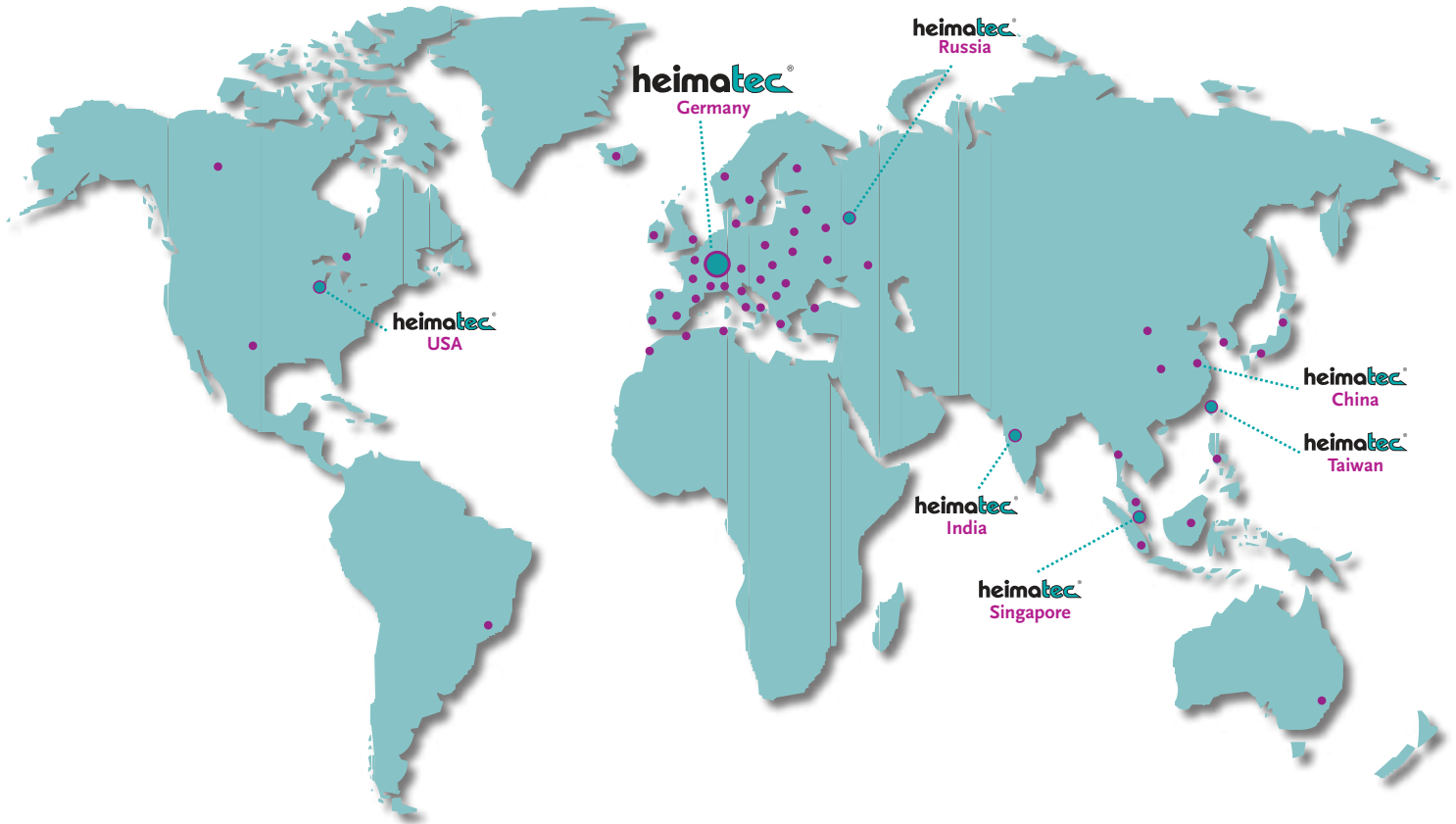
- ▶ Wide range of standard live tools
- ▶ Optimal adaptation to the machine parameters
- ▶ Special and customized tools
- ▶ Wide range of accessories

click - scan
me!



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



Citizen

Cincom L20



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools

	Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head	<i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	1:1		Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	3-spindlig 3-spindles
	3 010 23 000 ER 11	$n_{max} = 10000 \text{ min}^{-1}$			$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	
	MSC507				3 053 33 000 3x ER 11	1:1
	3 010 34 000 ER 16 M	$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$	1:1		Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5 BSE607	
	GSC1310				3 053 34 001 3x ER 16 M	1:1
					Mittenmaß / center distance = 78 / 114 / 150 GSE1510	
	Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head	$n_{max} = 10000 \text{ min}^{-1}$ <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	lange Ausführung long version		Mehrspindel-Adapter multispindle adapter	3-spindlig 3-spindles
	3 010 23 001 ER 11		1:1		Mittenmaß / center distance H=88,5 / 125,5 / 162,5 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	
	GSE3407				3 053 37 000 3x ø 31	1:1
					GSE3210	
	Querfräskopf woodruff keycutter	<i>kein Kühlmittel / no coolant</i> Fräserwelle 3 777 06 000 im Lieferumfang / arbor 3 777 06 000 included in delivery			Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	2-spindlig 2-spindles
	3 037 23 000 ER 11	$n_{max} = 5400 \text{ min}^{-1}$	1,667:1		Mittenmaß / center distance H=76,5 / 106,5 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	
	Mittenmaß / center distance = 58				3 059 33 000 4x ER 11	1:1
	GSS1530				GSE3707	
	3 037 23 002 ER 11	$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$	1:1			
	Mittenmaß / center distance = 73				Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	3-spindlig 3-spindles
	GSC1507				Mittenmaß / center distance H=76,5 / 106,5 / 136,5 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	
	3 037 23 001 ER 11	$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$	1:1		3 059 33 002 6x ER 11	1:1
	Mittenmaß / center distance = 113				BSE707	
	GSC1407					
	Fräserwelle für Querfräskopf arbor for woodruff keycutter				Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head	3-spindlig 3-spindles
	3 777 05 000 ø 5				Mittenmaß / center distance H=76,5 / 94,5 / 112,5 Achsversatz / offset H=0 / 24 / 0	
	3 777 06 000 ø 6				$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	
	3 777 08 000 ø 8				3 059 33 001 6x ER 11	1:1
					GSE3807	
	Mehrspindelbohrkopf multispindle drilling head	Achsversatz / offset H=0 / 31 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ <i>kein Kühlmittel / no coolant</i>	2-spindlig 2-spindles			
	3 050 33 000 2x ER 11		1:1			
	GSC1607					

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

feste Werkzeuge static tool holders



Mehrfach-Bohrstangenhalter multiple boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=76,5 / 106,5 / 136,5
kein Kühlmittel / no coolant

3 253 35 000 3x \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)
GDF1207



Stopfen mit Stirnrad plug with spur gear

3 700 30 000
GSD107

Zubehör accessories



Adapterbuchse adapter bushing

Schaftgröße / shank size = \varnothing 25

3 732 25 000 \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05) kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 36
SAU819

3 732 25 003 \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05) lang/long L
Gesamtlänge / total length = 65
SAU919



Gewindeschneidfutter tapping chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 778 13 000 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
BNS407

3 778 13 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
VNS406



Doppel-Spannzangenfutter double collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 004 2x ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
HDS5406

3 776 13 005 2x ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 85
HDS5506

3 776 13 006 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 110
HDS5706

3 776 13 007 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 130
HDS5806



Schneideisenfutter die chuck

Schaftgröße / shank size = M 14x0,75

3 731 34 000 \varnothing 16 x 5 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
für / for BNS407 und / and VNS406

3 731 35 000 \varnothing 20 x 7 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
für / for BNS407 und / and VNS406

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request



**Spannzangenfutter
 collet chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 000 ER 11
 Gesamtlänge / total length = 61,3
 BDS507

3 776 13 001 ER 11 lang/long L
 Gesamtlänge / total length = 73,3
 BDS607

3 776 13 002 ER 11 kurz/short S
 Gesamtlänge / total length = 54,3
 BDS707

3 776 13 003 ER 11 lang/long XL
 Gesamtlänge / total length = 84,8
 VDS506

3 776 13 008 ER 11 lang/long XXL
 Gesamtlänge / total length = 141,0
 LDS107

3 776 14 000 ER 16
 Gesamtlänge / total length = 65,3
 BDS508

3 776 14 001 ER 16 lang/long L
 Gesamtlänge / total length = 80,3
 BDS610

3 776 14 003 ER 16 lang/long XL
 Gesamtlänge / total length = 90,0
 VDS110

3 776 14 004 ER 16 lang/long XXL
 Gesamtlänge / total length = 140,0
 LDS110

3 776 14 002 ER 16 M
 Gesamtlänge / total length = 93,2
 GDS110



**Spannzangenfutter
 collet chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 25

3 776 23 001 ER 11
 Gesamtlänge / total length = 116
 GDS107

3 776 24 011 ER 16 M
 Gesamtlänge / total length = 61,2
 GDS210



**Reduzierbuchse
 reducing sleeve**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 25

3 739 25 000 \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)
 Gesamtlänge / total length = 49
 Achsversatz / offset A = 30
 SAU1019

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
 further versions on request

heimatec.SwissTooling - das neue Werkzeugprogramm für **Citizen** Langdrehmaschinen

Speziell für Langdrehautomaten steht mit dem heimatec.SwissTooling jetzt ein komplett neues Werkzeugprogramm zur Verfügung. Optimal abgestimmt auf die erforderlichen Maschinenparameter, können Anwender das Werkzeug-Standardprogramm für ihre Langdreher nun auch vom Spezialisten heimatec beziehen.



Ursprünglich zur Fertigung von Präzisionsteilen für die Uhrenindustrie in der Schweiz entwickelt, sind Langdreher heute überall dort im Einsatz, wo große Serien mit hoher Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit hergestellt werden. Auf solchen Maschinen werden beispielsweise Automotive-Komponenten oder Schrauben und Stifte für die Medizintechnik wie auch Präzisionsteile für die Elektrotechnik gefertigt.

Für diese weitverbreitete Maschinengattung bietet heimatec seit neuestem ein umfangreiches Sortiment von festen und angetriebenen Werkzeugen an. Bei der Entwicklung von heimatec.SwissTooling erfolgte eine optimale Abstimmung auf die Maschinengegebenheiten sowie eine genaue Auslegung auf die spezifischen Maschinenparameter.

Oberstes Ziel bei der Neuentwicklung war es, auf der Grundlage der bewährten heimatec Technik ein schlüssiges und durchgängiges Werkzeugsystem zu entwickeln und zu konstruieren. Das Ergebnis ist ein umfangreiches Werkzeugprogramm, das sich durch eine lange Lebensdauer sowie höchste Verarbeitungsqualität auszeichnet. Dabei setzt heimatec auf eine bestmögliche Spindellagertechnologie und geschliffene Getriebekomponenten. Außerdem weisen Gehäuse und Spindeln maximal mögliche Steifigkeiten auf. Bei allen Vorteilen der heimatec.SwissTooling Produktgruppe wurde auf die Benutzerfreundlichkeit allergrößter Wert gelegt.

Ergänzend zum jetzt vorgestellten Standardprogramm der heimatec.SwissTooling Werkzeuge werden in der Zukunft auch Spezialwerkzeuge und Sonderlösungen entwickelt und dabei die Erfahrungen der Anwender integriert. Langfristiges Ziel des heimatec.SwissTooling Werkzeugprogramms ist es, das Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten zu erweitern sowie die Produktivität bei der Bearbeitung mit Langdrehmaschinen zu steigern.

heimatec.SwissTooling

- ▶ Umfangreiches Standardprogramm von angetriebenen Präzisionswerkzeugen
- ▶ Optimal abgestimmt auf die Maschinenparameter
- ▶ Spezial und Sonderlösungen nach Kundenwunsch
- ▶ Vielfältiges Zubehör

Klick - Scan mich!



heimatec.SwissTooling - new tool program for Swiss-type auto lathe machines

Especially for longitudinal turning lathes, heimatec.SwissTooling now offers a completely new tool program. Optimized to the required machine parameters, users can now procure this tool standard program also from specialist heimatec.



Originally developed for the manufacture of precision parts for the watch industry in Switzerland, Longitudinal-turning lathes are being used wherever large series are produced with high accuracy and cost-effectiveness. On such machines, for example, automotive components or screws and pins for medical technology as well as precision parts for electrical engineering are manufactured.

Heimatec has recently introduced a wide range of static and driven tools for this wide-spread machine series. During the development of heimatec.SwissTooling, an optimal adjustment to the machine parameters was carried out as well as a precise design to the specific machine parameters.

The main aim of the new development was to develop and construct a coherent and continuous tool system based on the improved heimatec technology. The result is a program of processing instruments, which is characterized by a long service life as well as the highest processing quality. In order to do so, heimatec relies on the best possible spindle bearing technology and ground gear components. In addition, housings and spindles have maximum stiffness. With all the advantages of the heimatec.SwissTooling product group, was designed to maximize the user-friendliness to all customers.

In addition to the current standard program of the heimatec.SwissTooling tools, special tools and special solutions will be developed in the future, as well as integrating the user experience. The long-term goal of the heimatec.SwissTooling tool program is to expand the range of processing possibilities and to increase the productivity during machining with lathes.

heimatec.SwissTooling

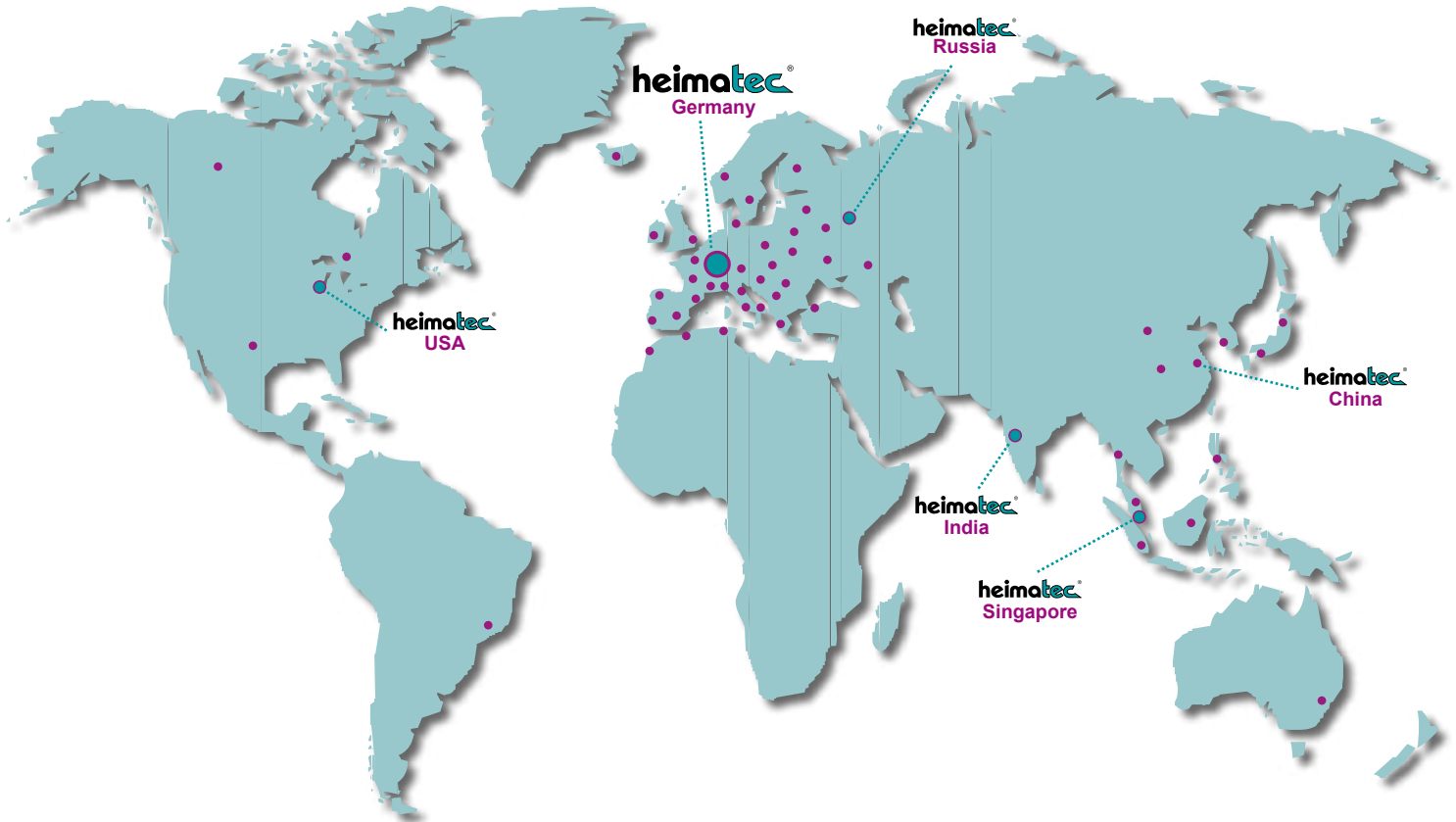
- ▶ Wide range of standard live tools
- ▶ Optimal adaptation to the machine parameters
- ▶ Special and customized tools
- ▶ Wide range of accessories

click - scan
me!



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Citizen

Cincom L32



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.










Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

driven tools

	<p>Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head</p> <p>$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$ kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 010 34 000 ER 16 M 1:1 GSC1310</p>		<p>Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head 2-spindlig 2-spindles</p> <p>Mittenmaß / center distance $H=76,5 / 106,5$ $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 059 33 000 4x ER 11 1:1 GSE3707</p>
	<p>Querfräskopf woodruff keycutter</p> <p>$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ Mittenmaß / center distance $H=103,5$ kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 037 34 000 ER 16 M 1:1 GSE1910</p>		<p>Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head 3-spindlig 3-spindles</p> <p>$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 059 33 002 6x ER 11 1:1 Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5 BSE707</p>
	<p>Mehrspindelbohrkopf multispindle drilling head 2-spindlig 2-spindles</p> <p>Achsversatz / offset $H=0 / 31$ $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 050 33 000 2x ER 11 1:1 GSC1607</p>		<p>Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head 3-spindlig 3-spindles</p> <p>Mittenmaß / center distance $H=76,5 / 94,5 / 112,5$ Achsversatz / offset $H=0 / 24 / 0$ $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 059 34 000 6x ER 16 M 1:1 Mittenmaß / center distance = 81 / 120 / 159 GSE1810</p>
	<p>Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head 3-spindlig 3-spindles</p> <p>$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 053 33 000 3x ER 11 1:1 Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5 BSE607</p>		<p>Mehrspindel-Winkelbohrkopf multispindle radial head 4-spindlig 4-spindles</p> <p>Mittenmaß / center distance $H=81 / 120 / 159 / 198$ $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ doppelspindlig / double spindle kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 059 33 001 6x ER 11 1:1 GSE3807</p>
	<p>Mehrspindel-Adapter multispindle adapter 3-spindlig 3-spindles</p> <p>Mittenmaß / center distance $H=88,5 / 125,5 / 162,5$ $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$ kein Kühlmittel / no coolant</p> <p>3 053 37 000 3x ø 31 1:1 GSE3210</p>		

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

feste Werkzeuge static tool holders



Mehrfach-Bohrstangenhalter multiple boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=78 / 108$
kein Kühlmittel / no coolant

3 253 35 001 2x $\varnothing 3/4"$ ($\varnothing 19,05$)
GDF508



Mehrfach-Bohrstangenhalter multiple boring bar holder

kein Kühlmittel / no coolant

3 253 35 000 3x $\varnothing 3/4"$ ($\varnothing 19,05$)
Mittenmaß / center distance = 76,5 / 106,5 / 136,5
GDF1207

3 253 37 001 3x $\varnothing 1"$ ($\varnothing 25,4$)
Mittenmaß / center distance = 78 / 114 / 150
GDF1601



Stopfen mit Stirnrad plug with spur gear

3 700 30 000
GSD107

Zubehör accessories



Adapterbuchse adapter bushing

Schaftgröße / shank size = $\varnothing 1"$ ($\varnothing 25,4$)

3 732 25 001 $\varnothing 3/4"$ ($\varnothing 19,05$)
Gesamtlänge / total length = 80
SAU719

3 732 25 002 $\varnothing 20$
Gesamtlänge / total length = 80
SAU720



Adapterbuchse adapter bushing

Schaftgröße / shank size = $\varnothing 31$

3 732 27 000 $\varnothing 25,4$ ($\varnothing 1"$)
Gesamtlänge / total length = 73
SAU825



Reduzierbuchse reducing sleeve

Schaftgröße / shank size = $\varnothing 1"$ ($\varnothing 25,4$)

3 732 21 001 MK 1
Gesamtlänge / total length = 80
ADS112

3 732 22 000 MK 2
Gesamtlänge / total length = 80
ADS212



Bohrfutter chuck

kein Kühlmittel / no coolant

Schaftgröße / shank size = $\varnothing 25,4$ ($\varnothing 1"$)

3 736 22 000 $\varnothing 0,6 - \varnothing 6,0$
Gesamtlänge / total length = 124
ADS206



Gewindeschneidfutter tapping chuck

Schaftgröße / shank size = $\varnothing 3/4"$ ($\varnothing 19,05$)

3 778 13 000 ER 11
Gesamtlänge / total length = 66,3
BNS407

kurz/short S

3 778 13 001 ER 11
Gesamtlänge / total length = 102,6
VNS406

lang/long L

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request



**Gewindeschneidfutter
tapping chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 778 23 000 ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
ATS210

3 778 23 001 ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 93
ATS307

3 778 24 000 ER 16
Gesamtlänge / total length = 110
ATS112



**Doppel-Spannzangenfutter
double collet chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 004 2x ER 11 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 65
HDS5406

3 776 13 005 2x ER 11 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 85
HDS5506

3 776 13 006 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 110
HDS5706

3 776 13 007 2x ER 11 lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 130
HDS5806



**Doppel-Spannzangenfutter
double collet chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 776 24 007 2x ER 16 M kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 85
ADS1110

3 776 24 008 2x ER 16 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 116
ADS310

3 776 24 009 2x ER 16 M lang/long L
Gesamtlänge / total length = 118
ADS1410

3 776 24 010 1x ER 16 / 1x ER 16 M lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 135
ADS1010

3 776 24 006 2x ER 20
Gesamtlänge / total length = 109,5
ADS213



**Reduzierbuchse
reducing sleeve**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 732 21 000 \varnothing 4
Gesamtlänge / total length = 130
ABS104

3 732 23 000 \varnothing 8
Gesamtlänge / total length = 130
ABS108

3 732 23 001 \varnothing 10
Gesamtlänge / total length = 100
ABS110



**Schneideisenfutter
die chuck**

Schaftgröße / shank size = M 14x0,75

3 731 34 000 \varnothing 16 x 5 kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 66,3
für /for BNS407 und /and VNS406

3 731 35 000 \varnothing 20 x 7 lang/long L
Gesamtlänge / total length = 102,6
für /for BNS407 und /and VNS406



**Schneideisenfutter
die chuck**

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 778 26 001 \varnothing 20 x 7
Gesamtlänge / total length = 130
AUS106

3 778 27 000 \varnothing 25 x 9
Gesamtlänge / total length = 130
AUS110

3 778 28 000 \varnothing 38 x 13
Gesamtlänge / total length = 130
AUS112

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request



Spannzangenfutter collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 3/4" (\varnothing 19,05)

3 776 13 000 ER 11	
Gesamtlänge / total length = 61,3	
BDS507	
3 776 13 001 ER 11	lang/long L
Gesamtlänge / total length = 73,3	
BDS607	
3 776 13 002 ER 11	kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 54,3	
BDS707	
3 776 13 003 ER 11	lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 84,8	
VDS506	
3 776 14 000 ER 16	
Gesamtlänge / total length = 65,3	
BDS508	
3 776 14 001 ER 16	lang/long L
Gesamtlänge / total length = 80,3	
BDS610	
3 776 14 002 ER 16 M	
Gesamtlänge / total length = 93,2	
GDS110	
3 776 14 003 ER 16	lang/long XL
Gesamtlänge / total length = 90	
VDS110	



Spannzangenfutter collet chuck

Schaftgröße / shank size = \varnothing 1" (\varnothing 25,4)

3 776 23 000 ER 11	
Gesamtlänge / total length = 91	
ADS707	
3 776 24 000 ER 16 M	kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 61	
ADS810	
3 776 24 001 ER 16 M	lang/long L
Gesamtlänge / total length = 97	
ADS710	
3 776 24 002 ER 16	
Gesamtlänge / total length = 95	
ADS110	
3 776 24 004 ER 16	kurz/short S
Gesamtlänge / total length = 86	
ADS410	
3 776 24 003 ER 16	lang/long L
Gesamtlänge / total length = 125	
ADS210	
3 776 24 005 ER 20 M	
Gesamtlänge / total length = 109,5	
ADS113	
3 776 25 000 ER 25	
Gesamtlänge / total length = 97	
RDS116	

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

heimatec.SwissTooling - das neue Werkzeugprogramm für Citizen Langdrehmaschinen

Speziell für Langdrehautomaten steht mit dem heimatec.SwissTooling jetzt ein komplett neues Werkzeugprogramm zur Verfügung. Optimal abgestimmt auf die erforderlichen Maschinenparameter, können Anwender das Werkzeug-Standardprogramm für ihre Langdreher nun auch vom Spezialisten heimatec beziehen.

Ursprünglich zur Fertigung von Präzisionsteilen für die Uhrenindustrie in der Schweiz entwickelt, sind Langdreher heute überall dort im Einsatz, wo große Serien mit hoher Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit hergestellt werden. Auf solchen Maschinen werden beispielsweise Automotive-Komponenten oder Schrauben und Stifte für die Medizintechnik wie auch Präzisionsteile für die Elektrotechnik gefertigt.

Für diese weitverbreitete Maschinengattung bietet heimatec seit neuestem ein umfangreiches Sortiment von festen und angetriebenen Werkzeugen an. Bei der Entwicklung von heimatec.SwissTooling erfolgte eine optimale Abstimmung auf die Maschinenegebenheiten sowie eine genaue Auslegung auf die spezifischen Maschinenparameter.

Oberstes Ziel bei der Neuentwicklung war es, auf der Grundlage der bewährten heimatec Technik ein schlüssiges und durchgängiges Werkzeugsystem zu entwickeln und zu konstruieren. Das Ergebnis ist ein umfangreiches Werkzeugprogramm, das sich durch eine lange Lebensdauer sowie höchste Verarbeitungsqualität auszeichnet. Dabei setzt heimatec auf eine bestmögliche Spindellagertechnologie und geschliffene Getriebekomponenten. Außerdem weisen Gehäuse und Spindeln maximal mögliche Steifigkeiten auf. Bei allen Vorteilen der heimatec.SwissTooling Produktgruppe wurde auf die Benutzerfreundlichkeit allergrößter Wert gelegt.

Ergänzend zum jetzt vorgestellten Standardprogramm der heimatec.SwissTooling Werkzeuge werden in der Zukunft auch Spezialwerkzeuge und Sonderlösungen entwickelt und dabei die Erfahrungen der Anwender integriert. Langfristiges Ziel des heimatec.SwissTooling Werkzeugprogramms ist es, das Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten zu erweitern sowie die Produktivität bei der Bearbeitung mit Langdrehmaschinen zu steigern.

heimatec.SwissTooling - new tool program for Swiss-type auto lathe machines

Especially for longitudinal turning lathes, heimatec.SwissTooling now offers a completely new tool program. Optimized to the required machine parameters, users can now procure this tool standard program also from specialist heimatec.

Originally developed for the manufacture of precision parts for the watch industry in Switzerland, Longitudinal-turning lathes are being used wherever large series are produced with high accuracy and cost-effectiveness. On such machines, for example, automotive components or screws and pins for medical technology as well as precision parts for electrical engineering are manufactured.

Heimatec has recently introduced a wide range of static and driven tools for this wide-spread machine series. During the development of heimatec.SwissTooling, an optimal adjustment to the machine parameters was carried out as well as a precise design to the specific machine parameters.

The main aim of the new development was to develop and construct a coherent and continuous tool system based on the improved heimatec technology. The result is a program of processing instruments, which is characterized by a long service life as well as the highest processing quality. In order to do so, heimatec relies on the best possible spindle bearing technology and ground gear components. In addition, housings and spindles have maximum stiffness. With all the advantages of the heimatec.SwissTooling product group, was designed to maximize the user-friendliness to all customers.

In addition to the current standard program of the heimatec.SwissTooling tools, special tools and special solutions will be developed in the future, as well as integrating the user experience. The long-term goal of the heimatec.SwissTooling tool program is to expand the range of processing possibilities and to increase the productivity during machining with lathes.



heimatec.SwissTooling

- ▶ Umfangreiches Standardprogramm von angetriebenen Präzisionswerkzeugen
- ▶ Optimal abgestimmt auf die Maschinenparameter
- ▶ Spezial und Sonderlösungen nach Kundenwunsch
- ▶ Vielfältiges Zubehör

heimatec.SwissTooling

- ▶ Wide range of standard live tools
- ▶ Optimal adaptation to the machine parameters
- ▶ Special and customized tools
- ▶ Wide range of accessories



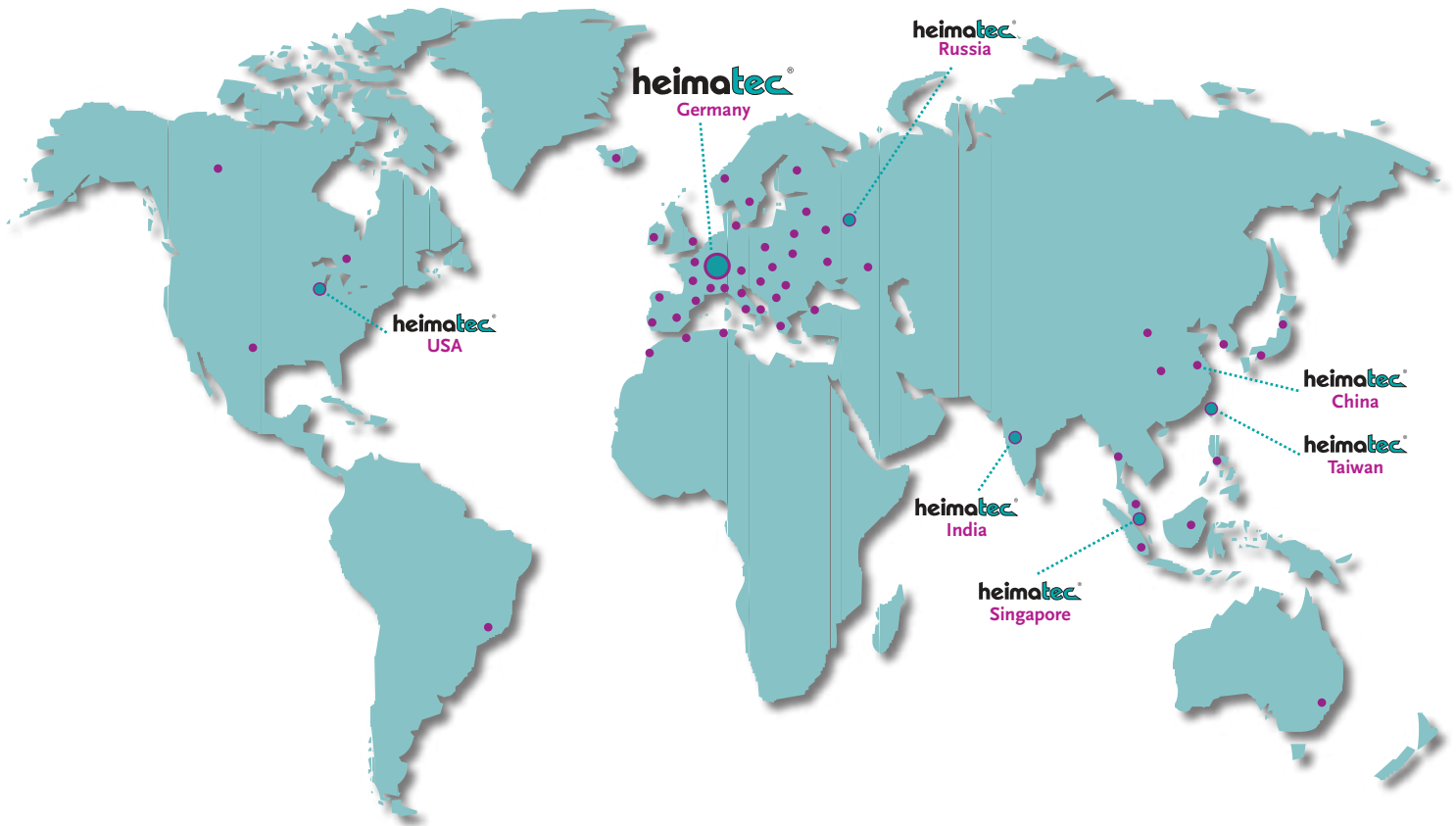
Klick - Scan
mich!



click - scan
me!

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com