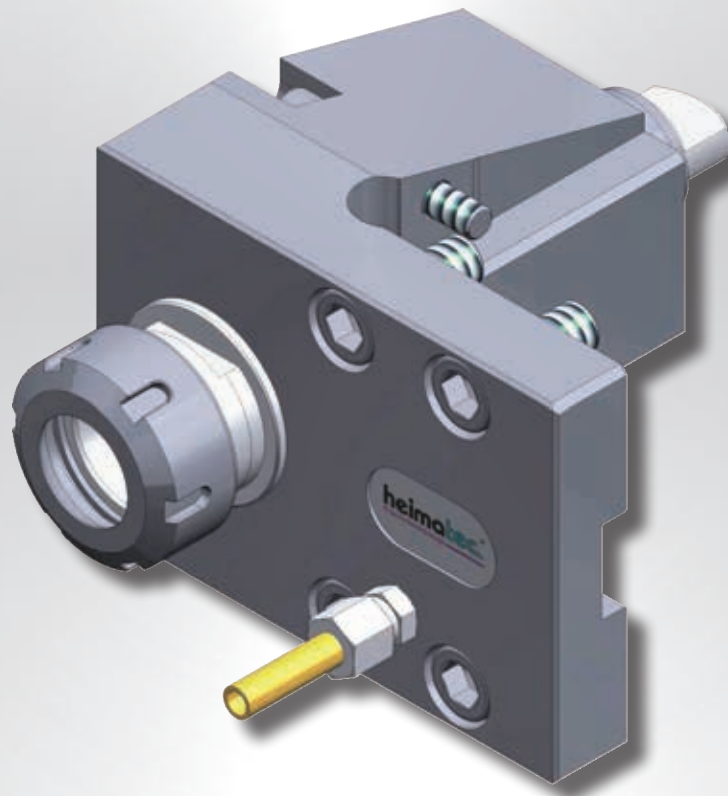


Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 32

GA 200 M/ML/LMS

GA 260 M/ML/LMS

GA 280 M/ML/LMS



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

8 010 36 001	ER 32	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 000	ER 32	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 36 007	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 009	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 37 001	easy quick HT 5	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			



Axial-Fräskopf
axial milling head

n_{max} = 6000 min⁻¹

8 011 34 004	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 35 000	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 34 007	Kombidorn/universal arbor 1/2"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50
n_{max} = 12000 min⁻¹

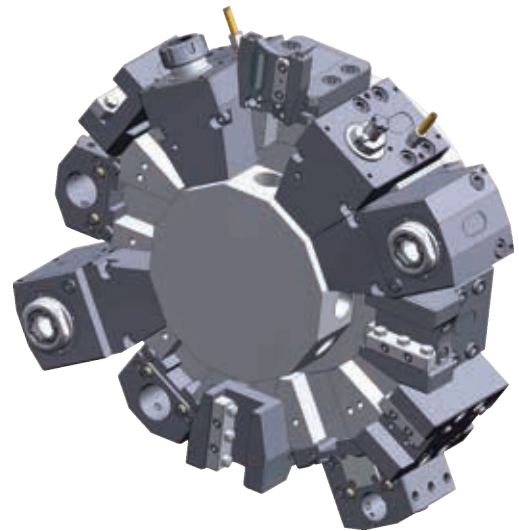
8 019 35 007	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 35 008	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
n_{max} = 6000 min⁻¹

8 030 36 001	ER 32	EK	1:1
8 030 36 000	ER 32	IK 140 bar	1:1
8 030 36 011	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 012	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
8 030 37 001	easy quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55

8 030 36 005	ER 32	EK	2:1
8 030 36 013	ER 32	IK 140 bar	2:1
<i>n_{max} = 3000 min⁻¹</i>			
8 030 35 009	ER 25	EK	1:2
8 030 35 013	ER 25	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
Gegenspindel / sub spindle

8 030 36 014	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 016	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 030 35 016	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 35 014	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
doppelspindlig / double spindle

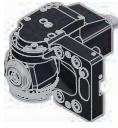
8 039 36 002	2x ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			
8 039 37 000	2x easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy-quick**

► **u-tec**



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=34$
Schwenkbereich / swivel range = $+99^\circ / -77^\circ$

8 040 34 007	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 040 34 008	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 34 009	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 34 010	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$n_{max} = 2000 \text{ min}^{-1}$
Preis ohne Fräsenwelle / price without arbor

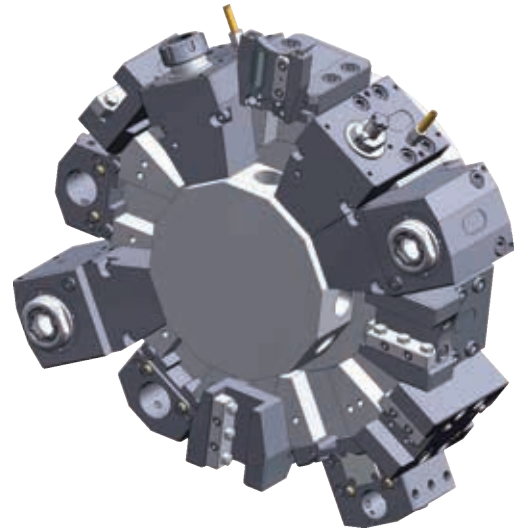
8 037 39 004	Ø 8-22	EK	2,55:1
--------------	--------	----	--------



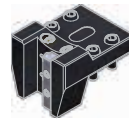
Querfräskopf woodruff keycutter

Mittenmaß / center distance $H=75$
Achsversatz / offset $A=8$
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 34 001	ER 20 AX	EK	1,333:1
--------------	----------	----	---------



feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

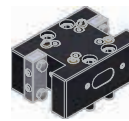
8 224 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

lange Ausführung
long version

8 224 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 009	Vierkant/square 1"	EK



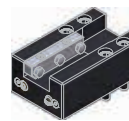
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 25 002	Vierkant/square 25	EK
8 251 25 003	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

8 244 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

lange Ausführung
long version

8 244 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 007	Vierkant/square 1"	EK

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

▶ easy-quick

▶ u-tec



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=40

8 240 29 002	ø40	IK/EK
8 240 28 006	ø1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter **lange Ausführung**
boring bar holder **long version**

Mittenmaß / center distance H=40

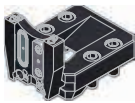
8 240 29 007	ø40	IK/EK
8 240 29 054	ø1,5"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=40/85

8 253 28 001	2x ø32	IK/EK
8 253 28 006	2x ø1,25"	IK/EK

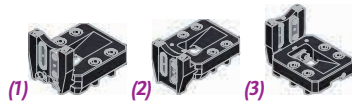


Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

8 320 23 016	SH 32 (1)	IK 70 bar
8 320 23 028	SH 32 (2)	IK 70 bar
8 320 23 029	SH 32 (3)	IK 70 bar

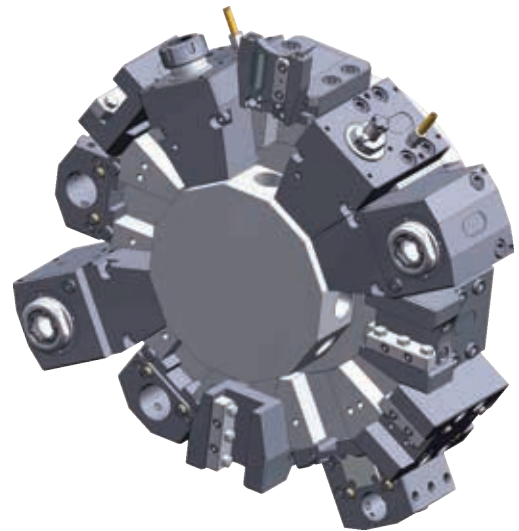
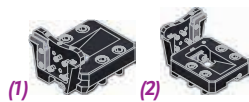


Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

8 320 29 003	HORN System 845 (1)	IK 70 bar
8 320 29 018	HORN System 845 (2)	IK 70 bar



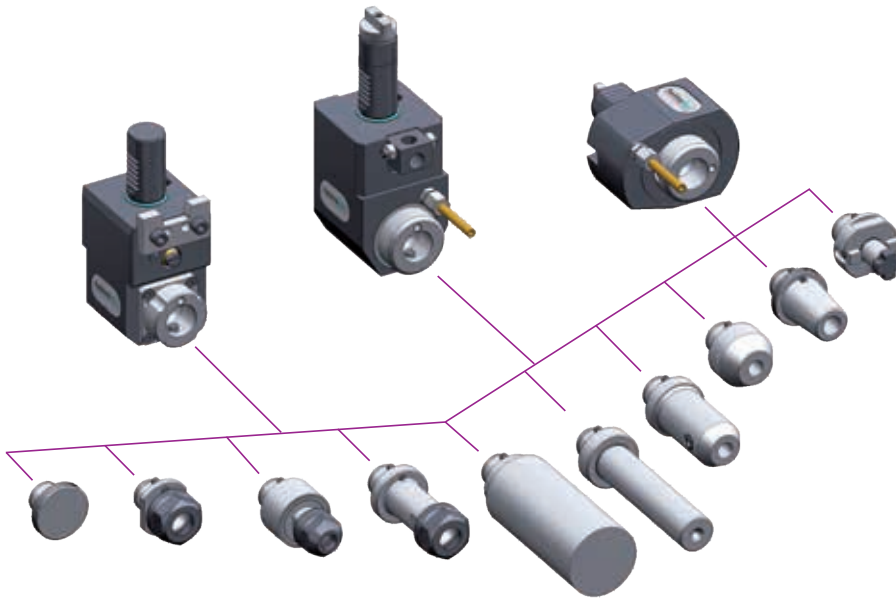
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy-quick**

► **u-tec**

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

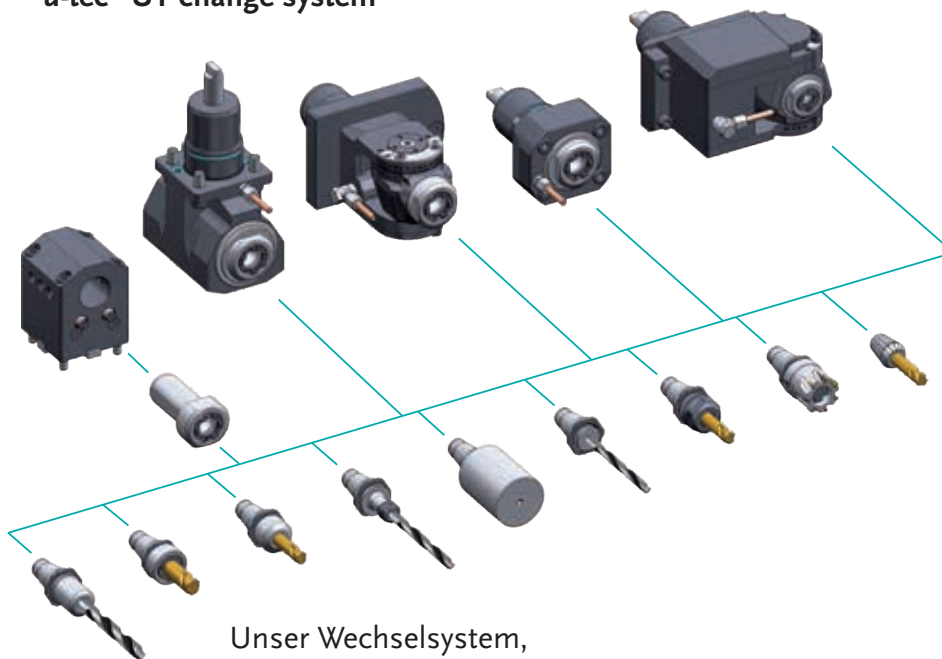
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

VDI 30 - DIN 5482

GA 230 LM



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

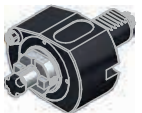
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 25 000	ER 25	EK	1:1
8 010 25 042	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 25 132	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 010 25 006	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 26 016	easy-quick HT4	EK	1:1
8 010 26 011	easy-quick HT4	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 24 000	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 25 004	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 26 000	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

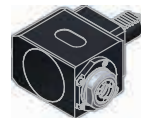
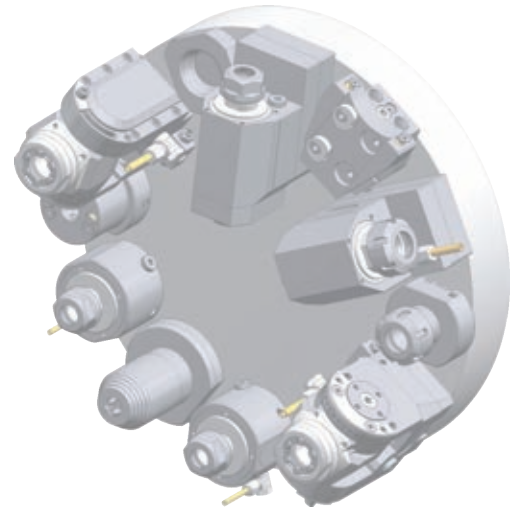
8 019 25 084	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 019 25 085	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 25 086	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 25 087	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 25 088	ER 25 AX u-tec	EK	2:1
8 019 25 089	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=54$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 25 001	ER 25	EK	1:1
8 030 25 020	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 25 285	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 030 25 290	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 26 027	easy-quick HT4	EK	1:1
8 030 26 021	easy-quick HT4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=66$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

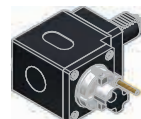
8 030 24 046	ER 20 A	EK	1:2
8 030 24 103	ER 20 A	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 25 044	ER 25	EK	2:1
8 030 25 110	ER 25	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=54$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 24 009	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 25 000	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=66$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

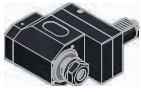
8 031 24 008	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 25 003	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

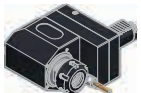
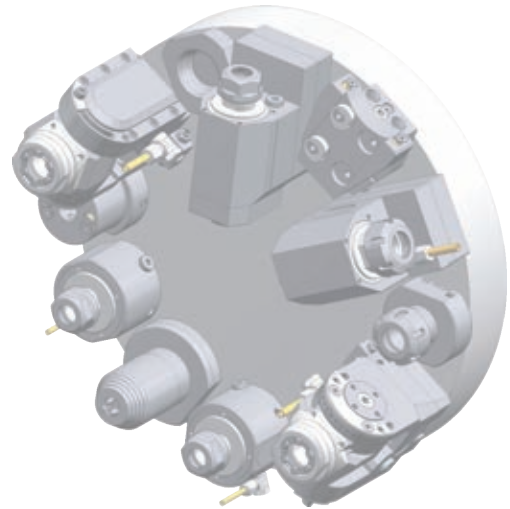
► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
Achsversatz / offset $A=34,5$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
zurückgesetzt / offset

8 033 25 001	ER 25	EK	1:1
8 033 25 009	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 033 25 087	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 033 25 112	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 26 029	easy-quick HT4	EK	1:1
8 033 26 032	easy-quick HT4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=87$
Achsversatz / offset $A=34,5$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$
zurückgesetzt / offset

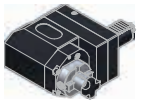
8 033 25 011	ER 25	EK	2:1
8 033 25 021	ER 25	IK 25 bar	2:1
8 033 26 050	easy-quick HT4	EK	2:1
8 033 26 051	easy-quick HT4	IK 25 bar	2:1



Schwenkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=87$

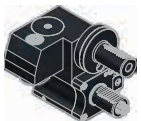
8 040 25 027	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 040 25 029	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 24 092	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 24 113	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
Achsversatz / offset $A=34,5$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
zurückgesetzt / offset

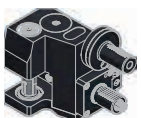
8 034 25 003	Kombidorner/universal arbor 22	EK	1:1
--------------	--------------------------------	----	-----



Querfräskopf woodruff keycutter

Mittenmaß / center distance $H=63$
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 24 006	ER 20 AX	EK	1,333:1
--------------	----------	----	---------





Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head


Mittenmaß / center distance $H=100$
Achsversatz / offset $A=53$
Preis ohne Fräserwelle / price without arbor
 $n_{max} = 2000 \text{ min}^{-1}$

8 037 29 024	ø10 - ø22	EK	3:1
--------------	-----------	----	-----

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

feste Werkzeuge
static tool holders



Werkzeughalter B1
tool holder B1

8 234 22 001	Vierkant/square 20/16	EK
8 234 22 003	Vierkant/square 20/16	EK



Werkzeughalter B3
tool holder B3

8 234 22 000	Vierkant/square 20/16	EK
8 234 22 004	Vierkant/square 20/16	EK



Werkzeughalter B5
tool holder B5

8 234 22 002	Vierkant/square 20/16	EK
8 234 22 005	Vierkant/square 20/16	EK



Werkzeughalter B7
tool holder B7

8 234 22 006	Vierkant/square 20/16	EK
8 234 22 007	Vierkant/square 20/16	EK



Werkzeughalter C1
tool holder C1

8 214 22 000	Vierkant/square 20/16	EK
--------------	-----------------------	----



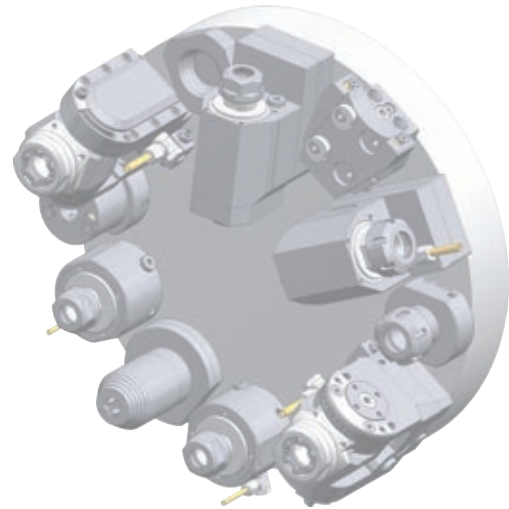
Werkzeughalter C3
tool holder C3

8 214 22 001	Vierkant/square 20/16	EK
--------------	-----------------------	----



Werkzeughalter E1
tool holder E1

8 210 24 010	∅10	IK
8 210 24 011	∅12	IK
8 210 24 015	∅14	IK
8 210 25 004	∅16	IK
8 210 26 001	∅20	IK
8 210 27 005	∅25	IK
8 210 28 001	∅32	IK
8 210 29 001	∅40	IK



Werkzeughalter E2
tool holder E2

8 210 22 002	∅ 6	IK/EK
8 210 23 001	∅ 8	IK/EK
8 210 24 009	∅10	IK/EK
8 210 24 002	∅12	IK/EK
8 210 24 021	∅14	IK/EK
8 210 25 002	∅16	IK/EK
8 210 25 016	∅18	IK/EK
8 210 26 002	∅20	IK/EK
8 210 27 002	∅25	IK/EK
8 210 28 002	∅32	IK/EK



Werkzeughalter E4
tool holder E4


8 210 25 001	ER 25	IK
8 210 26 005	ER 32	IK
8 210 27 008	ER 40	IK




Aufnahmehalter
tool holder

8 210 26 011	easy-quick HT4	IK/EK
--------------	----------------	-------

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 



**Werkzeughalter F
tool holder F**

8 210 21 000 MK 1
8 210 22 000 MK 2
8 210 23 000 MK 3

IK
IK
IK



**Kurzbohrfutter
short drill chuck**

8 210 23 007 $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$
8 210 24 003 $\varnothing 1,0 - \varnothing 13$
8 210 25 009 $\varnothing 3,0 - \varnothing 16$

EK
EK
EK



**Kurzbohrfutter
short drill chuck**

8 210 23 009 $\varnothing 0,5 - \varnothing 8,0$
8 210 24 014 $\varnothing 1,0 - \varnothing 13$
8 210 25 013 $\varnothing 3,0 - \varnothing 16$

IK
IK
IK



**Werkstoffanschlag
stock stop**

8 262 29 000 $\varnothing 42$
8 262 29 008 $\varnothing 54$
8 262 29 003 $\varnothing 60$

EK
EK
EK



**Einrichtehalter
set up holder**

8 208 29 001



**Prüfdorn
test mandrel**

8 208 29 002



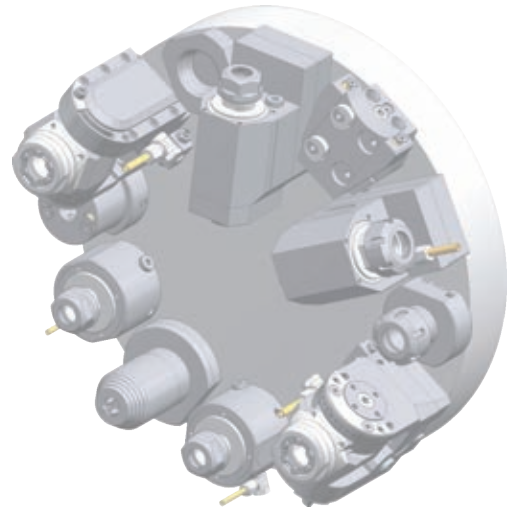
**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 22 018 SH 26
8 320 23 012 SH 32

IK 70 bar
IK 70 bar

heimatec®



**Abstechhalter
cut-off holder**

ph HORN ph

höhenverstellbar / height adjustable


8 320 29 005 HORN System 845 IK 70 bar





**Verschlussstopfen Z2
plug Z2**

8 200 20 005 30 S
8 200 20 000 30 K

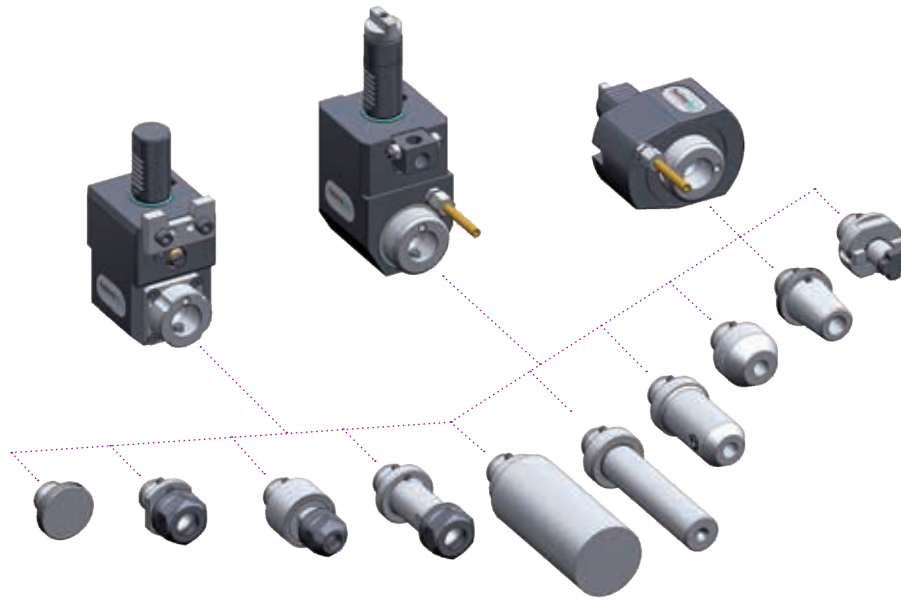
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

► *easy-quick HT Schnellwechselsystem*
easy-quick HT fast change system



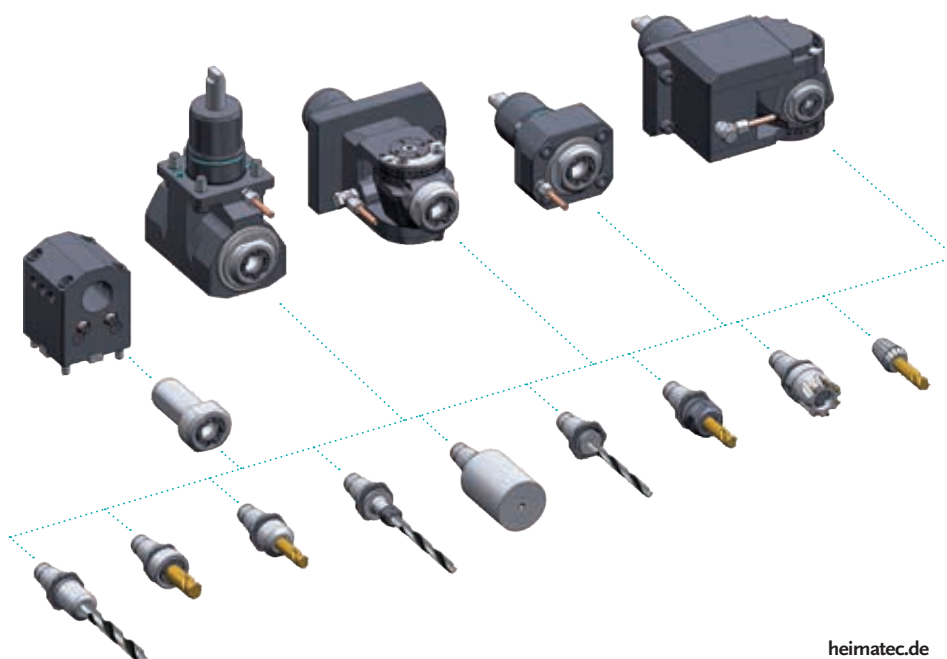
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

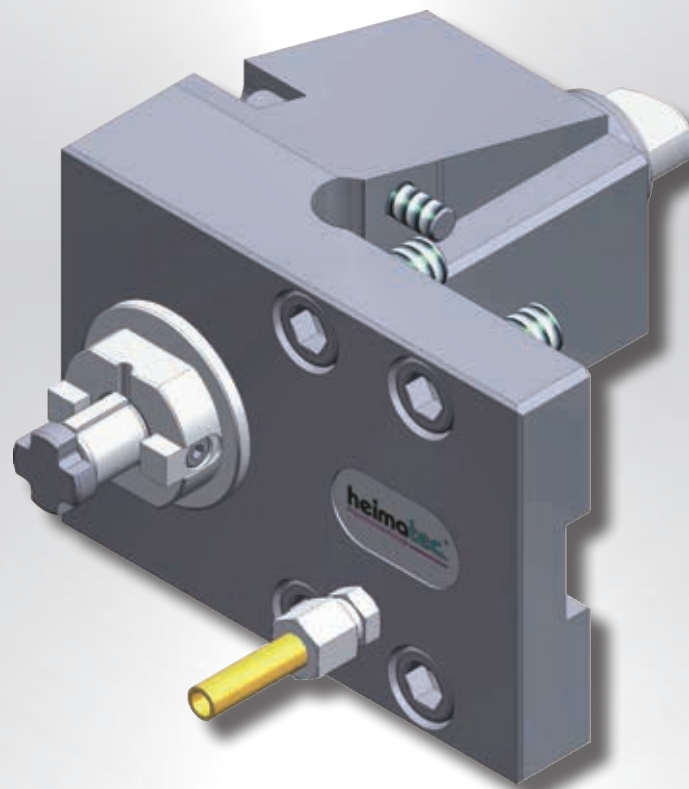
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 32

GA 2000 M/MS
GA 3000 M/MS



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

8 010 36 001	ER 32	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 000	ER 32	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 36 007	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 009	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 37 001	easy quick HT 5	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			



Axial-Fräskopf
axial milling head

n_{max} = 6000 min⁻¹

8 011 34 004	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 35 000	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 34 007	Kombidorn/universal arbor 1/2"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50
n_{max} = 12000 min⁻¹

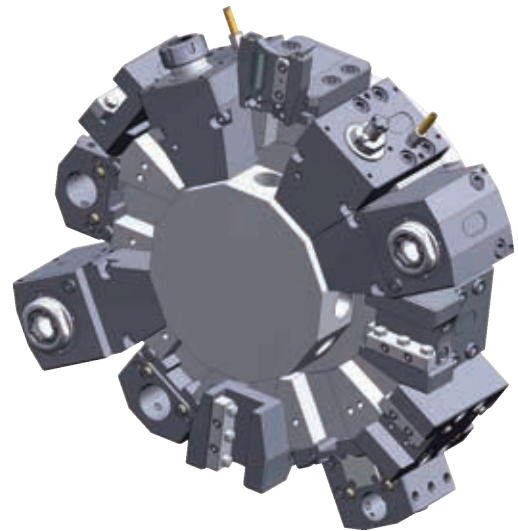
8 019 35 007	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 35 008	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
n_{max} = 6000 min⁻¹

8 030 36 001	ER 32	EK	1:1
8 030 36 000	ER 32	IK 140 bar	1:1
8 030 36 011	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 012	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
8 030 37 001	easy quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55

8 030 36 005	ER 32	EK	2:1
8 030 36 013	ER 32	IK 140 bar	2:1
<i>n_{max} = 3000 min⁻¹</i>			
8 030 35 009	ER 25	EK	1:2
8 030 35 013	ER 25	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
Gegenspindel / sub spindle

8 030 36 014	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 016	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 030 35 016	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 35 014	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
doppelspindlig / double spindle

8 039 36 002	2x ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			
8 039 37 000	2x easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

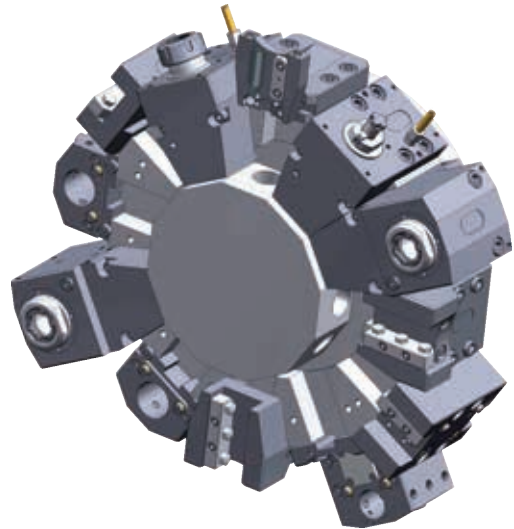
► u-tec



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=34$
Schwenkbereich / swivel range = $+99^\circ / -77^\circ$

8 040 34 007	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 040 34 008	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 34 009	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 34 010	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$n_{max} = 2000 \text{ min}^{-1}$
Preis ohne Fräsenwelle / price without arbor

8 037 39 004	Ø 8-22	EK	2,55:1
--------------	--------	----	--------

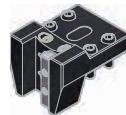


Querfräskopf woodruff keycutter

Mittenmaß / center distance $H=75$
Achsversatz / offset $A=8$
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 34 001	ER 20 AX	EK	1,333:1
--------------	----------	----	---------

feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

lange Ausführung
long version

8 224 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 009	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 25 002	Vierkant/square 25	EK
8 251 25 003	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

8 244 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

lange Ausführung
long version

8 244 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 007	Vierkant/square 1"	EK

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

▶ easy-quick

▶ u-tec



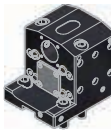
Bohrstangenhalter
 boring bar holder
 Mittenmaß / center distance H=40

8 240 29 002 $\varnothing 40$ IK/EK
 8 240 28 006 $\varnothing 1,5''$ IK/EK



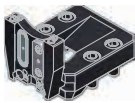
Bohrstangenhalter lange Ausführung
 boring bar holder long version
 Mittenmaß / center distance H=40

8 240 29 007 $\varnothing 40$ IK/EK
 8 240 29 054 $\varnothing 1,5''$ IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
 double boring bar holder
 Mittenmaß / center distance H=40/85

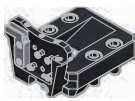
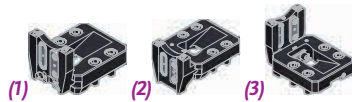
8 253 28 001 2x $\varnothing 32$ IK/EK
 8 253 28 006 2x $\varnothing 1,25''$ IK/EK



Abstechhalter
 cut-off holder
 höhenverstellbar / height adjustable



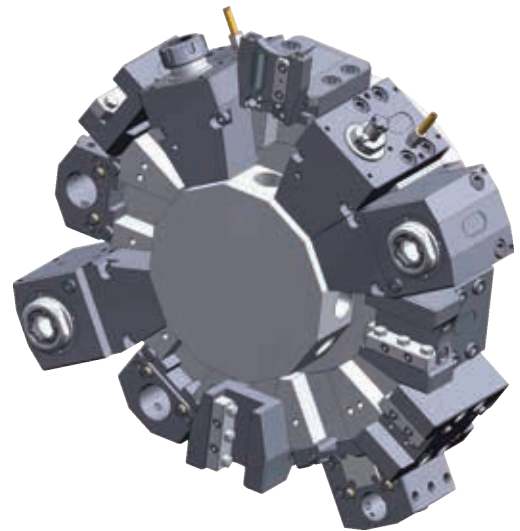
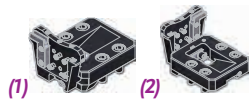
8 320 23 016 SH 32 (1) IK 70 bar
 8 320 23 028 SH 32 (2) IK 70 bar
 8 320 23 029 SH 32 (3) IK 70 bar



Abstechhalter
 cut-off holder
 höhenverstellbar / height adjustable



8 320 29 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar
 8 320 29 018 HORN System 845 (2) IK 70 bar



► Weitere Ausführungen auf Anfrage
 further versions on request

► Zubehör ZB...*
 accessories ZB...*



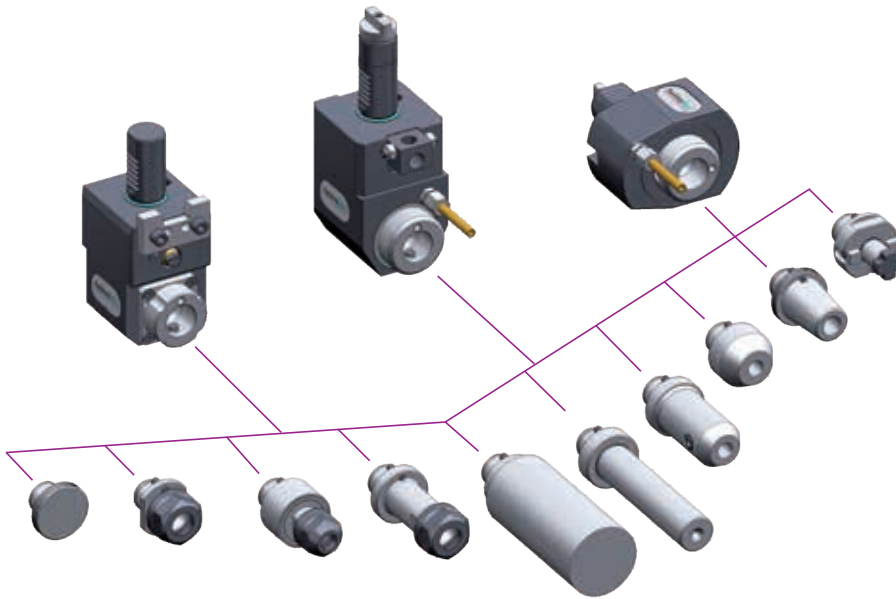
► easy-quick



► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

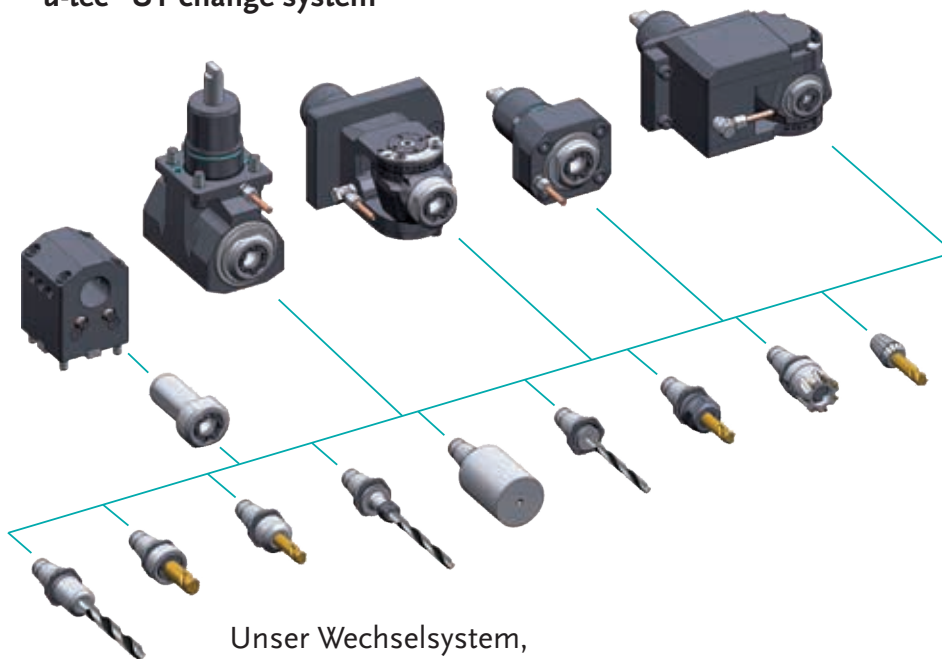
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 45

GLS 150 M - Zweiflach / flat



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf

axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance H=65
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=77
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance H=50/86
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

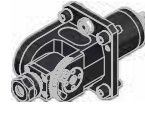
8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance H=55
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance H=65
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance H=50
Achsversatz / offset A=35

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...* accessories ZB...*

▶ easy-quick

▶ u-tec

feste Werkzeuge static tool holders



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	∅ 13	EK	2:1
8 037 44 015	∅ 16	EK	2:1
8 037 45 019	∅ 22	EK	2:1
8 037 45 024	∅ 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 24$

8 050 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$

8 240 05 034	∅ 16	IK/EK
8 240 06 034	∅ 20	IK/EK
8 240 07 038	∅ 25	IK/EK
8 240 08 046	∅ 32	IK/EK
8 240 09 013	∅ 40	IK/EK
8 240 09 041	∅ 1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	∅ 32	IK/EK
8 240 09 002	∅ 40	IK/EK
8 240 07 023	∅ 1"	IK/EK
8 240 08 033	∅ 1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ∅ 25	IK/EK
8 253 07 003	2x ∅ 1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$

8 253 07 006	2x ∅ 25	IK/EK
8 253 07 004	2x ∅ 1"	IK/EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



**Spannzangenhalter
collet chuck holder**

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec IK/EK



**Aufnahmehalter
tool holder**

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

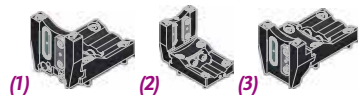
8 240 06 000 easy quick HT 4 IK/EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 027 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 010 SH 32 (3) IK 70 bar

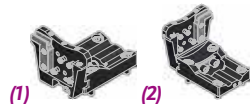


**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable



8 320 09 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 007 HORN System 845 (2) IK 70 bar



**Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point**

8 263 09 001 EK
Mittenmaß / center distance H=65
8 263 09 000 EK
Mittenmaß / center distance H=75



**Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert**


Mittenmaß / center distance H=55
8 261 08 000 ø32 EK





**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 02 001

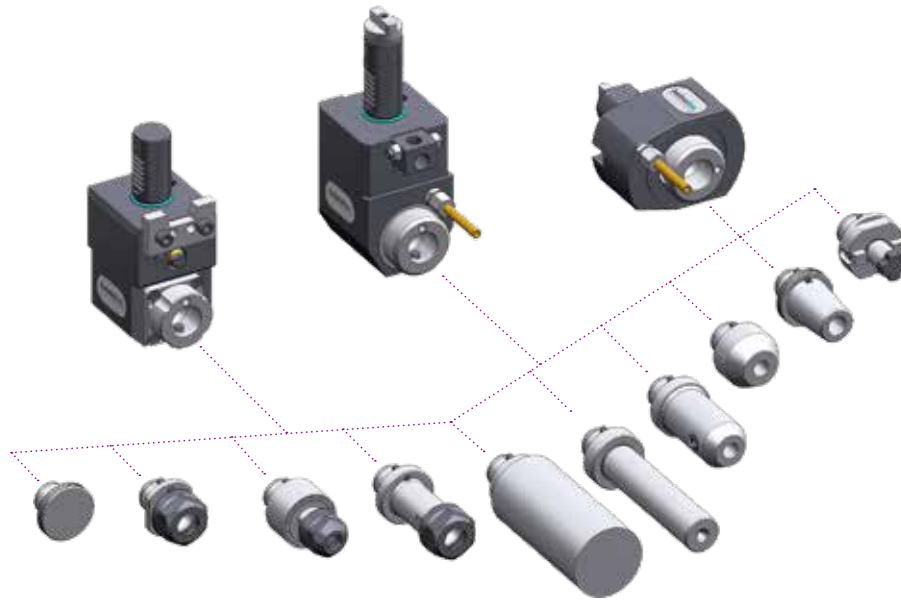
▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

▶ easy-quick 

▶ u-tec 

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



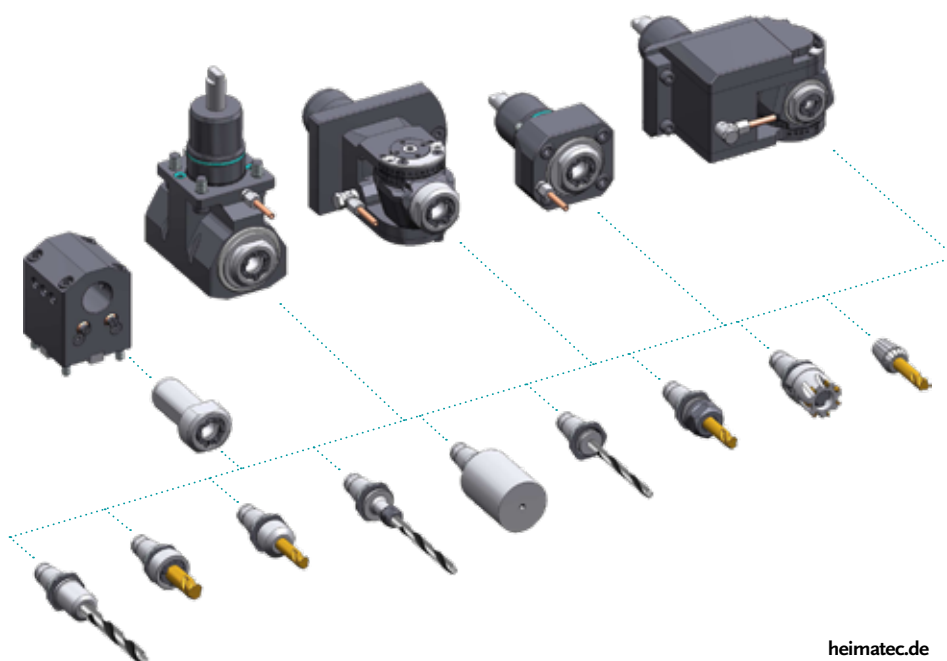
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

Tool Catalogue



GOODWAY

BMT 55

GLS 150 M - Zweiflach/flat



Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

High-tech from heimatec – Tools and systems for productive turning and milling

heimatec specialises in the development and manufacture of high-precision static and driven tools for all CNC lathes, CNC turning and milling centres and CNC machining centres.

The product range* extends from static BMT and VDI tool holders to driven tools and highly complex customised solutions. heimatec, headquartered in Renchen, has its own subsidiaries in the USA, India, Russia, Singapore and China and has a worldwide network of trading partners.

***OUR PRODUCTS:**

- Static tool holders
- Live tool units
- Precision tools
- Tools for turning and machining centres
- Tools for swiss type lathes
- Tool changing and quick-change systems
- Tool systems for gear production
- Digital tool management

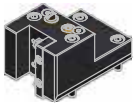
This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Any use outside the restricted limitations of the Copyright Act without the consent of heimatec is inadmissible and liable to prosecution. This applies in particular to duplication, translation, microfilming and storage and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right to make technical changes at any time without giving prior notice. This applies in particular to adjustments at any time to meet new or changed international standards, or in case of further developments of our products or manufacturing processes.

The current version of our General Terms and Conditions can be found on our website.

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034	ø16	IK/EK
8 240 06 034	ø20	IK/EK
8 240 07 038	ø25	IK/EK
8 240 08 046	ø32	IK/EK
8 240 09 013	ø40	IK/EK
8 240 09 041	ø1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
 zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø32	IK/EK
8 240 09 002	ø40	IK/EK
8 240 07 023	ø1"	IK/EK
8 240 08 033	ø1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
 zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006	2x ø25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø1"	IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
 zurückgesetzt / offset

8 240 05 029	ER 25 A u-tec	IK/EK
--------------	---------------	-------



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
 zurückgesetzt / offset

8 240 06 000	easy quick HT 4	IK/EK
--------------	-----------------	-------

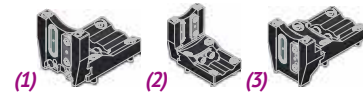


Abstechhalter
cut-off holder

heimatec[®]

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007	SH 32 (1)	IK 70 bar
8 320 03 027	SH 32 (2)	IK 70 bar
8 320 03 010	SH 32 (3)	IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

pli HORN pli

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003	HORN System 845 (1)	IK 70 bar
8 320 09 007	HORN System 845 (2)	IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001		EK
Mittenmaß / center distance H=65		
8 263 09 000		EK
Mittenmaß / center distance H=75		



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000	ø32	EK
--------------	-----	----



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001		
--------------	--	--

Lieferprogramm / delivery programme - standard

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
kurze Ausführung / short version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2

Lieferprogramm / delivery programme - standard



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondom/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidom/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidom/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

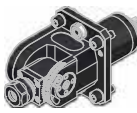
8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
 doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
 Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
 auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	∅ 13	EK	2:1
8 037 44 015	∅ 16	EK	2:1
8 037 45 019	∅ 22	EK	2:1
8 037 45 024	∅ 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 Spindelversatz / spindle offset $Z=64$
 Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$
 8 050 44 045 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
 Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
 Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge
angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
 Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

feste Werkzeuge / static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 005 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 004 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

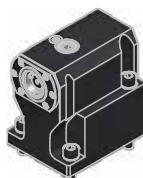
8 250 05 002 2x heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

8 250 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 059 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
zurückgesetzt / offset
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 060 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
doppelspindlig / double spindle

8 249 05 008 2x heimatec Capto™ C3 IK

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Längenmaß / length $L = 58,0$
 180° umsetzbar / reversible

8 010 45 183	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 184	heimatec Capto™ C3	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 181	heimatec Capto™ C3	IK 70 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 51,0$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 351	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 350	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 349	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 346	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5/85,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 doppelspindlig / double spindle
 180° umsetzbar / reversible

8 039 45 127	2x heimatec Capto™ C3	EK	1:1
--------------	-----------------------	----	-----

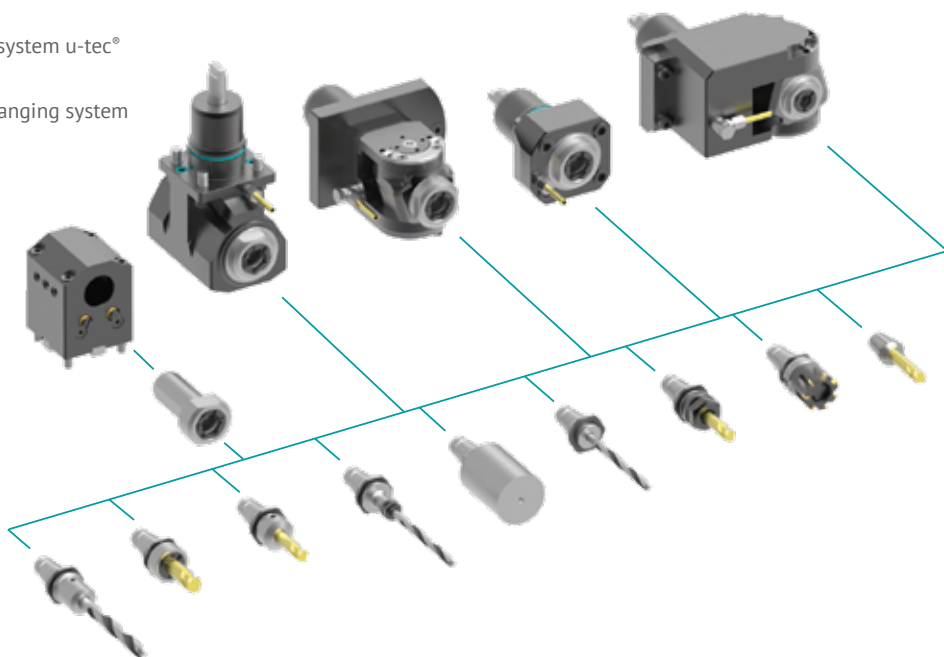
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Wechselsystem u-tec®

heimatec.com

Products / Tool change systems / u-tec® Tool changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

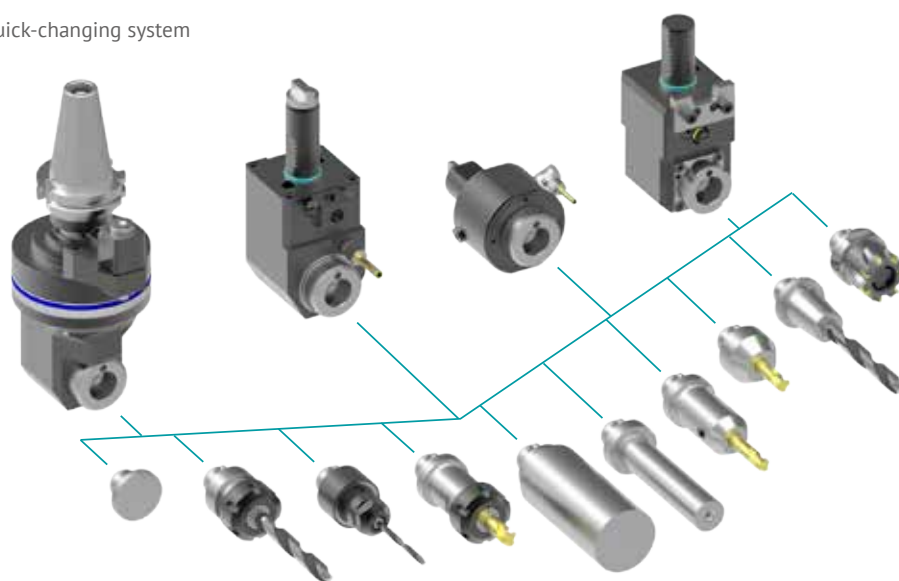
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem easy-quick HT

heimatec.com

Products / Tool change systems / easy-quick HT quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

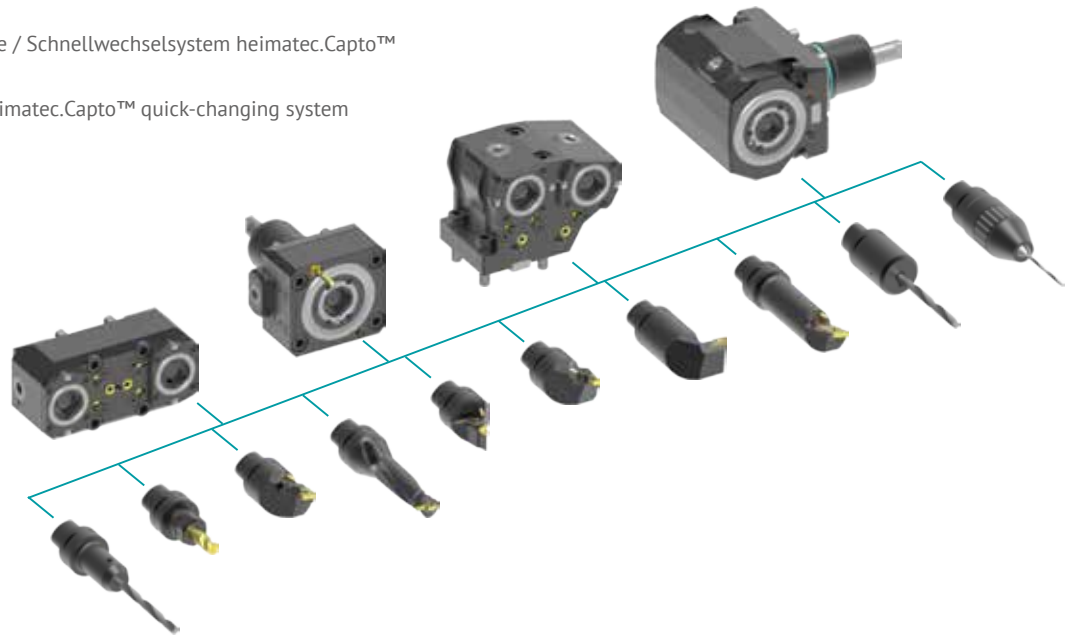
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

heimatec.com

Products / Tool change systems / heimatec.Capto™ quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör

heimatec.com

Products / Accessories



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.FlyCutting

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Verzahnungsschlagen (Fly Cutting)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Fly Cutting



heimatec.Hobbing

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzfräsen (Gear Hobbing)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Gear Hobbing



heimatec.Skiving

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzschälen (Power Skiving)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Power Skiving



heimatec.Service

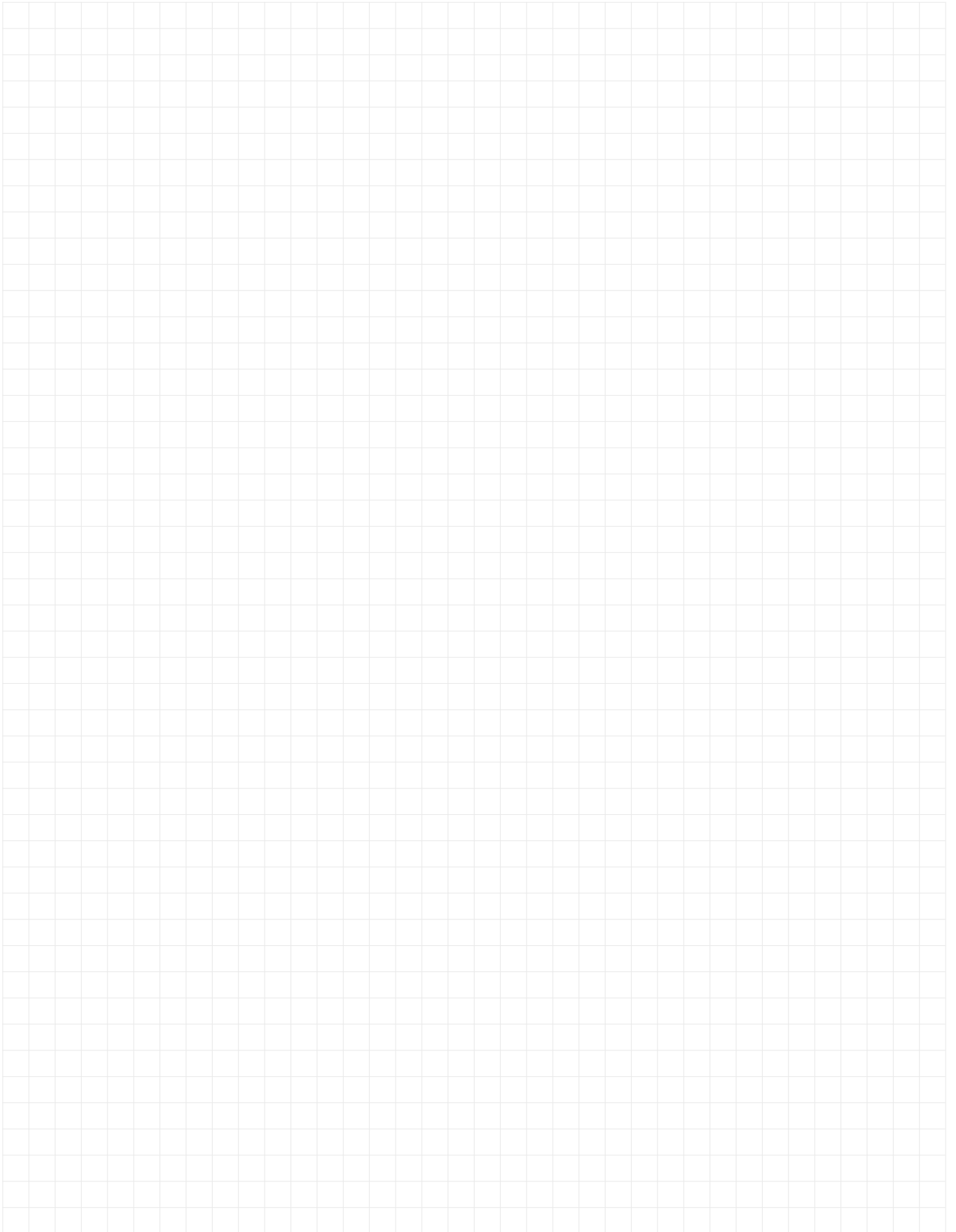
heimatec.de

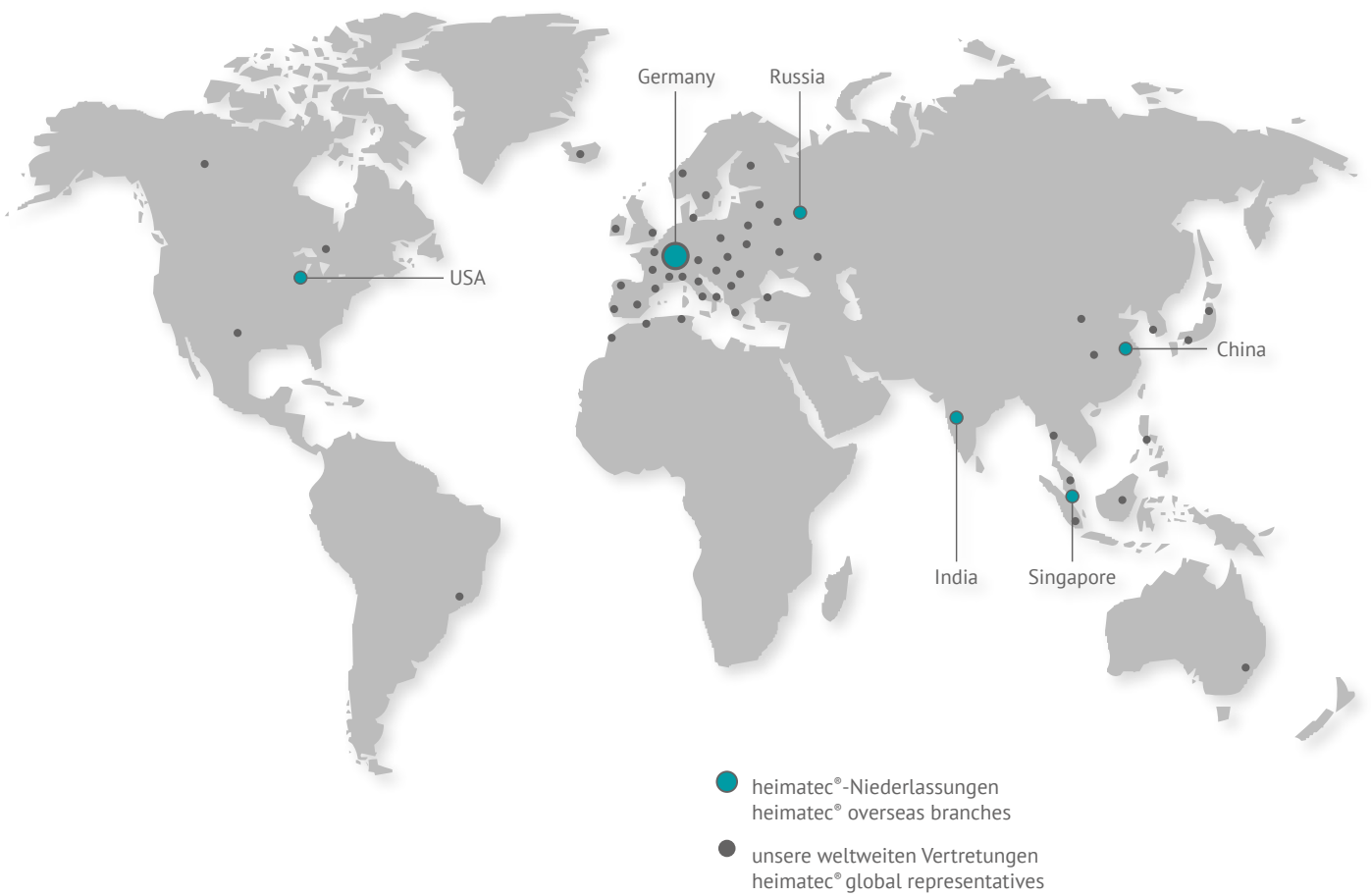
Service

heimatec.com

Service







heimatec®

heimatec® GmbH
 Präzisionswerkzeuge
 Carl-Benz-Straße 4
 D-77871 Renchen

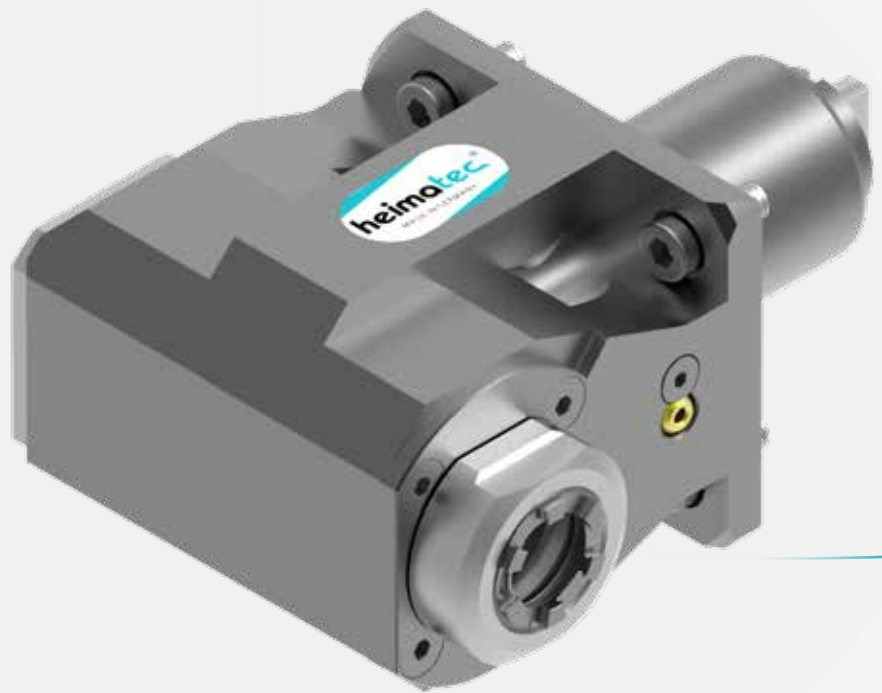
T +49 78 43 94 66-0
 F +49 78 43 94 66-66
 www.heimatec.de
 info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>

Please find the contact details of our worldwide trading partners on our website: <https://heimatec.com/en-US/index/partners>

Werkzeugkatalog

Tool Catalogue



GOODWAY

BMT 55

GLS 1500



Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

High-tech from heimatec – Tools and systems for productive turning and milling

heimatec specialises in the development and manufacture of high-precision static and driven tools for all CNC lathes, CNC turning and milling centres and CNC machining centres.

The product range* extends from static BMT and VDI tool holders to driven tools and highly complex customised solutions. heimatec, headquartered in Renchen, has its own subsidiaries in the USA, India, Russia, Singapore and China and has a worldwide network of trading partners.

***OUR PRODUCTS:**

- Static tool holders
- Live tool units
- Precision tools
- Tools for turning and machining centres
- Tools for swiss type lathes
- Tool changing and quick-change systems
- Tool systems for gear production
- Digital tool management

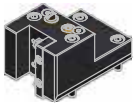
This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Any use outside the restricted limitations of the Copyright Act without the consent of heimatec is inadmissible and liable to prosecution. This applies in particular to duplication, translation, microfilming and storage and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right to make technical changes at any time without giving prior notice. This applies in particular to adjustments at any time to meet new or changed international standards, or in case of further developments of our products or manufacturing processes.

The current version of our General Terms and Conditions can be found on our website.

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

- 8 224 04 000 2x Vierkant/square 20 EK
- 8 224 04 005 2x Vierkant/square 3/4" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

- 8 251 04 002 4x Vierkant/square 20 EK
- 8 251 04 003 4x Vierkant/square 3/4" EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

- 8 240 05 034 ø16 IK/EK
- 8 240 06 034 ø20 IK/EK
- 8 240 07 038 ø25 IK/EK
- 8 240 08 046 ø32 IK/EK
- 8 240 09 013 ø40 IK/EK
- 8 240 09 041 ø1,5" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

- 8 240 08 000 ø32 IK/EK
- 8 240 09 002 ø40 IK/EK
- 8 240 07 023 ø1" IK/EK
- 8 240 08 033 ø1,25" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

- 8 253 07 000 2x ø25 IK/EK
- 8 253 07 003 2x ø1" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

- 8 253 07 006 2x ø25 IK/EK
- 8 253 07 004 2x ø1" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

- 8 240 05 029 ER 25 A u-tec IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

- 8 240 06 000 easy quick HT 4 IK/EK

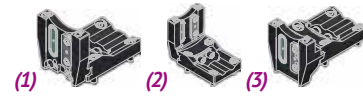


Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

- 8 320 03 007 SH 32 (1) IK 70 bar
- 8 320 03 027 SH 32 (2) IK 70 bar
- 8 320 03 010 SH 32 (3) IK 70 bar

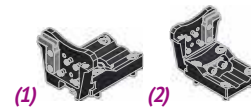


Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

- 8 320 09 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar
- 8 320 09 007 HORN System 845 (2) IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

- 8 263 09 001 EK
- Mittenmaß / center distance H=65
- 8 263 09 000 EK
- Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

- Mittenmaß / center distance H=55
- 8 261 08 000 ø32 EK



Abdeckplatte
cover plate

- 8 200 02 001

Lieferprogramm / delivery programme - standard

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagierung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=3,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

starke Version / strong version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2

Lieferprogramm / delivery programme - standard



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondom/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidom/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidom/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	∅ 13	EK	2:1
8 037 44 015	∅ 16	EK	2:1
8 037 45 019	∅ 22	EK	2:1
8 037 45 024	∅ 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$
8 050 44 045 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge
angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

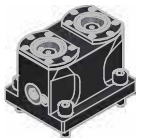
8 229 05 005 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 004 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

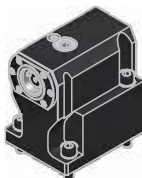
8 250 05 002 2x heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

8 250 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 059 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
zurückgesetzt / offset
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 060 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
doppelspindlig / double spindle

8 249 05 008 2x heimatec Capto™ C3 IK

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Längenmaß / length $L = 58,0$
 180° umsetzbar / reversible

8 010 45 183	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 184	heimatec Capto™ C3	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 181	heimatec Capto™ C3	IK 70 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 51,0$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 351	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 350	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 349	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 346	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5/85,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 doppelspindlig / double spindle
 180° umsetzbar / reversible

8 039 45 127	2x heimatec Capto™ C3	EK	1:1
--------------	-----------------------	----	-----

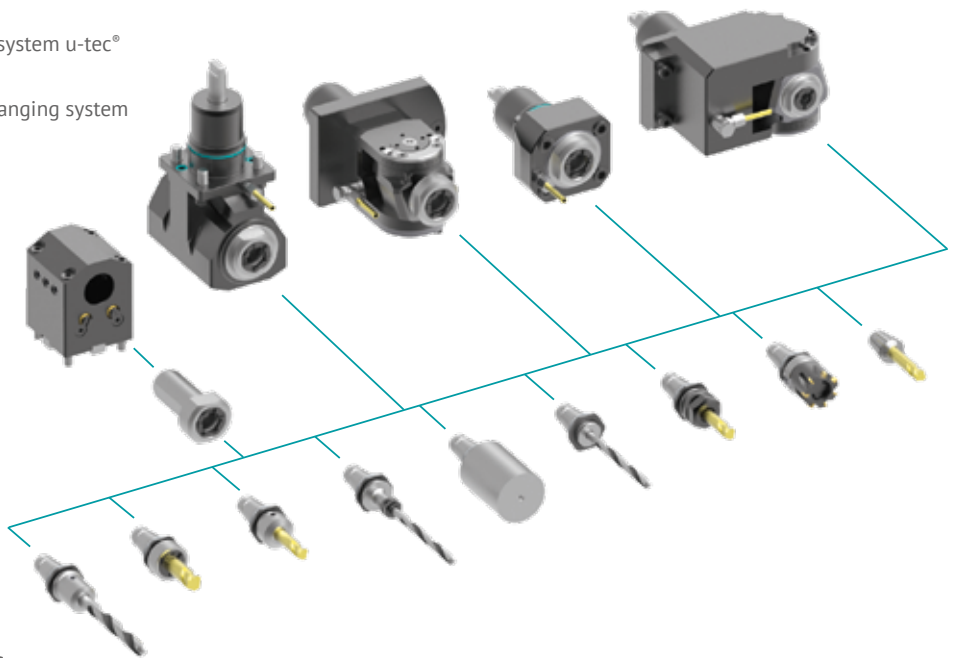
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Wechselsystem u-tec®

heimatec.com

Products / Tool change systems / u-tec® Tool changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

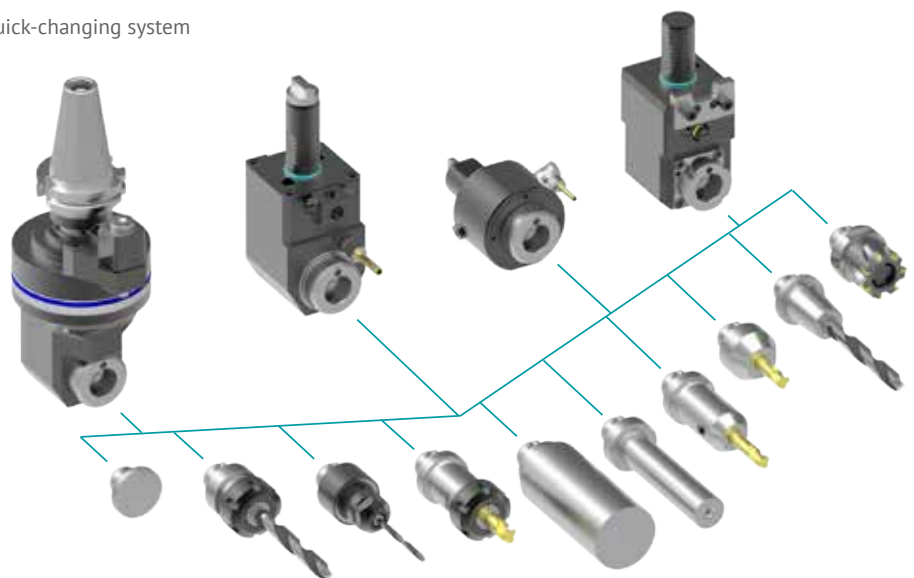
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem easy-quick HT

heimatec.com

Products / Tool change systems / easy-quick HT quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

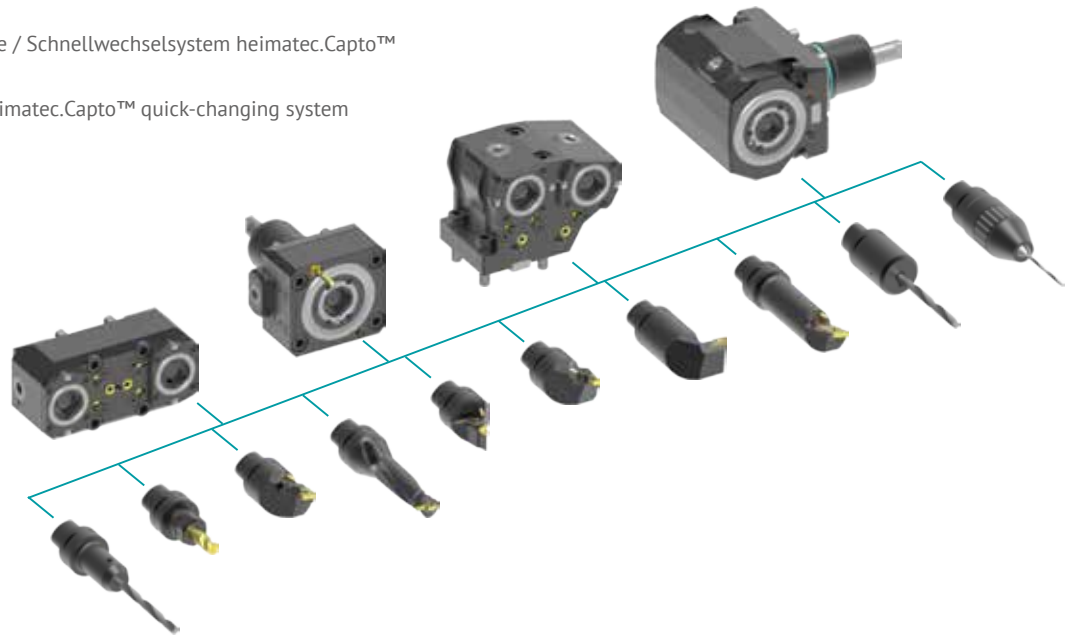
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

heimatec.com

Products / Tool change systems / heimatec.Capto™ quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör

heimatec.com

Products / Accessories



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.FlyCutting

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Verzahnungsschlagen (Fly Cutting)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Fly Cutting



heimatec.Hobbing

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzfräsen (Gear Hobbing)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Gear Hobbing



heimatec.Skiving

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzschälen (Power Skiving)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Power Skiving



heimatec.Service

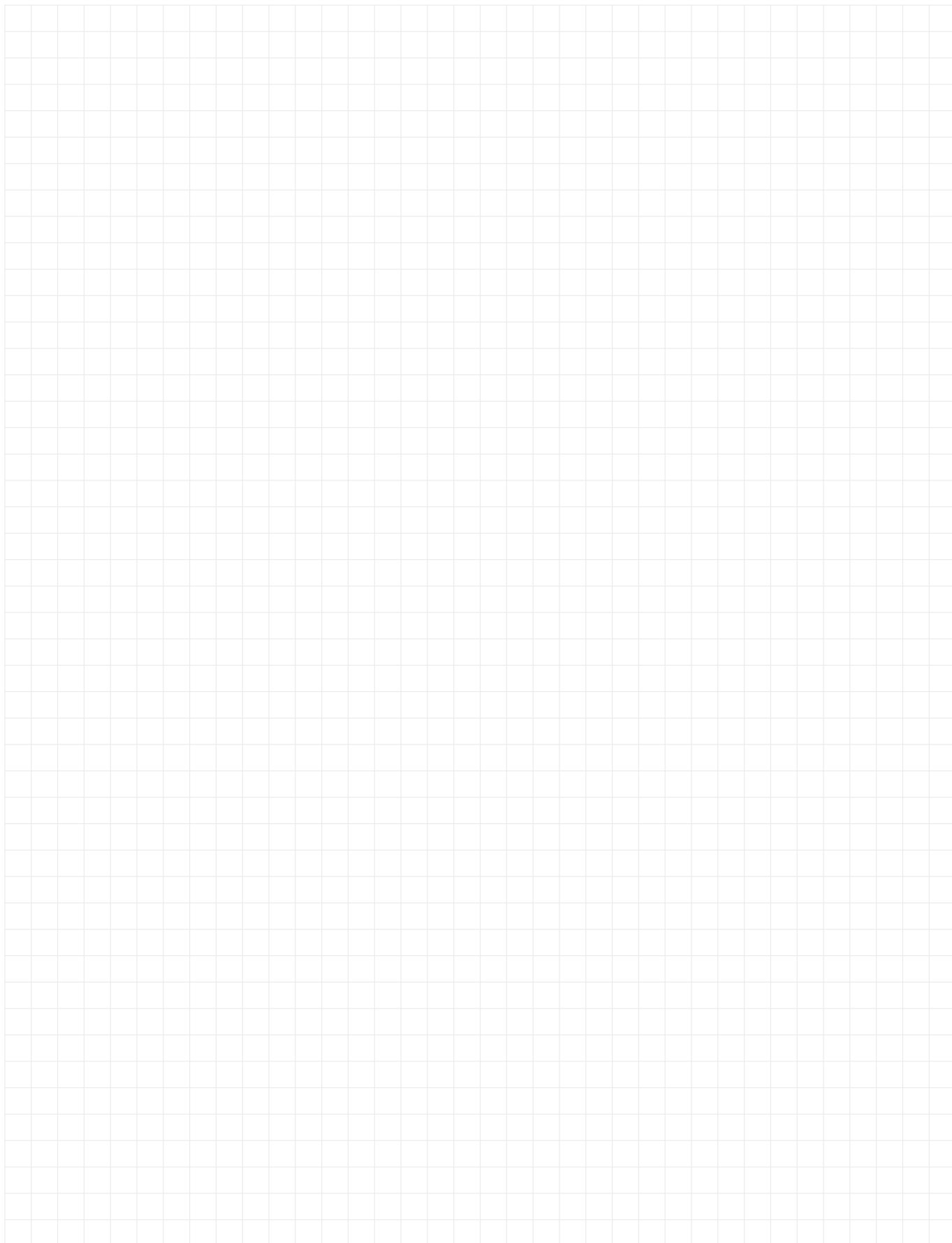
heimatec.de

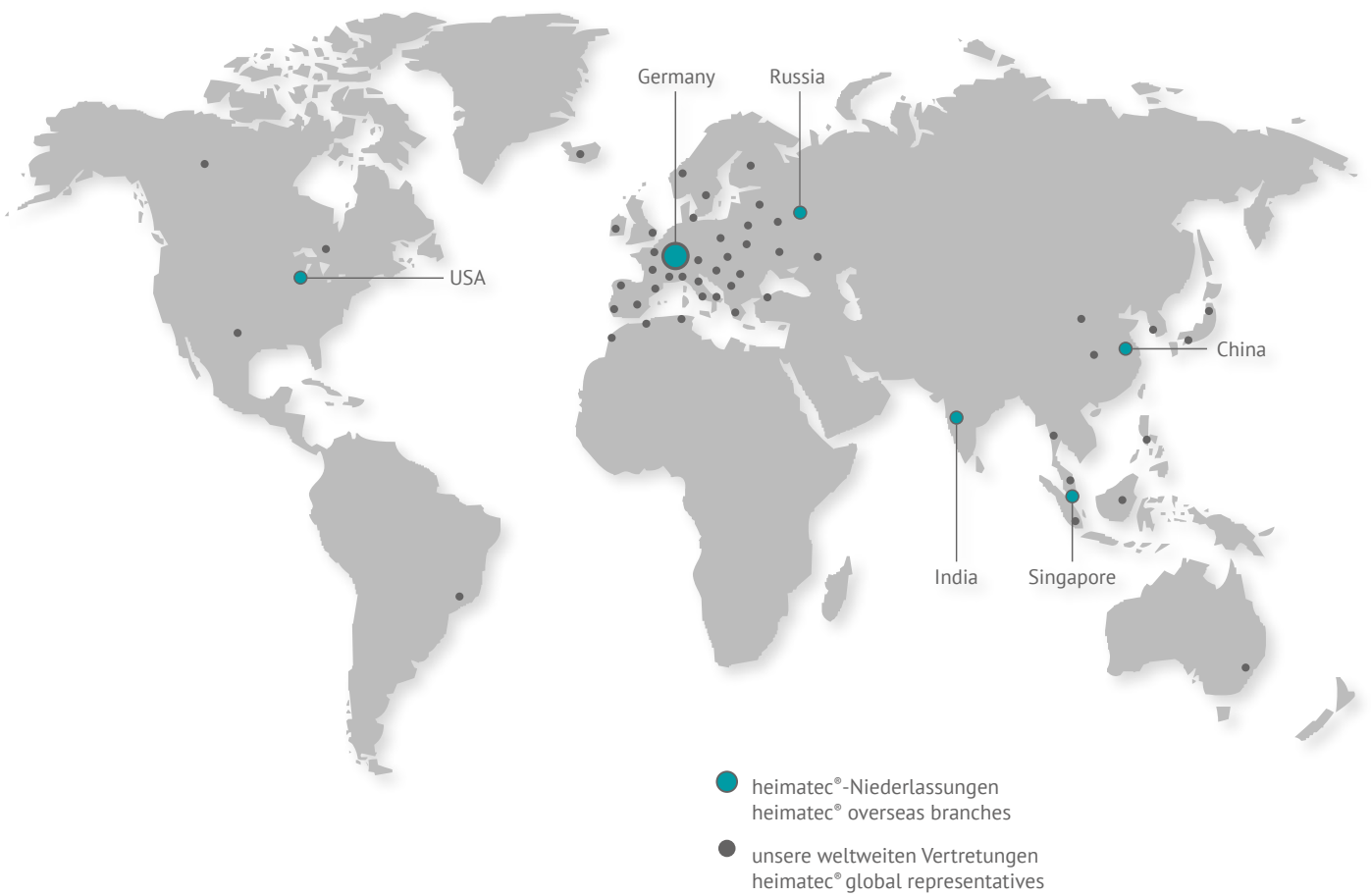
Service

heimatec.com

Service







heimatec®

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D-77871 Renchen

T +49 78 43 94 66-0
F +49 78 43 94 66-66
www.heimatec.de
info@heimatec.de

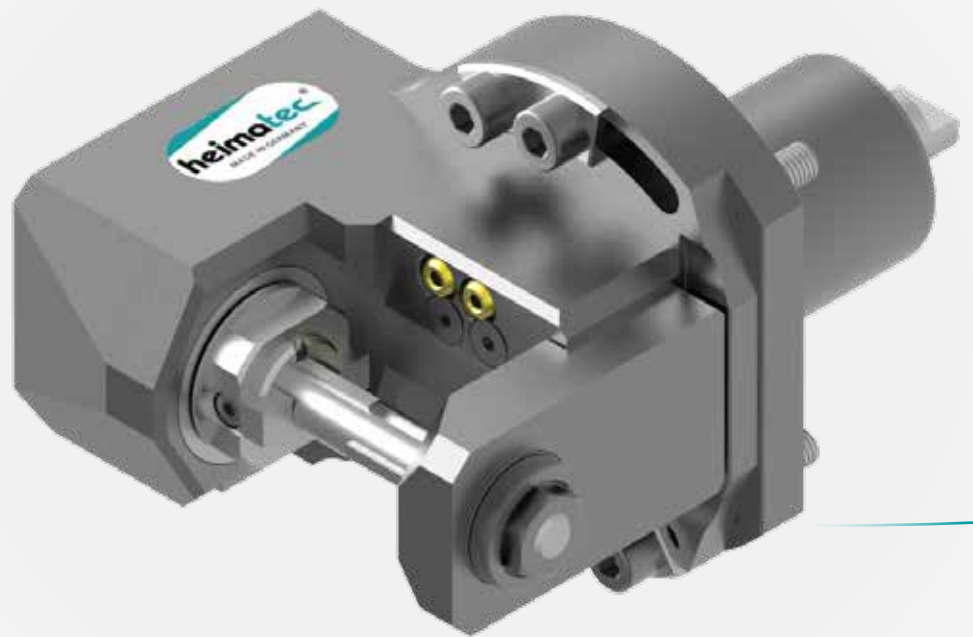
Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>

Please find the contact details of our worldwide trading partners on our website: <https://heimatec.com/en-US/index/partners>

heimatec®

Werkzeugkatalog

Tool Catalogue



GOODWAY

BMT 55

GLS 2000 M



Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

High-tech from heimatec – Tools and systems for productive turning and milling

heimatec specialises in the development and manufacture of high-precision static and driven tools for all CNC lathes, CNC turning and milling centres and CNC machining centres.

The product range* extends from static BMT and VDI tool holders to driven tools and highly complex customised solutions. heimatec, headquartered in Renchen, has its own subsidiaries in the USA, India, Russia, Singapore and China and has a worldwide network of trading partners.

***OUR PRODUCTS:**

- Static tool holders
- Live tool units
- Precision tools
- Tools for turning and machining centres
- Tools for swiss type lathes
- Tool changing and quick-change systems
- Tool systems for gear production
- Digital tool management

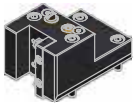
This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Any use outside the restricted limitations of the Copyright Act without the consent of heimatec is inadmissible and liable to prosecution. This applies in particular to duplication, translation, microfilming and storage and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right to make technical changes at any time without giving prior notice. This applies in particular to adjustments at any time to meet new or changed international standards, or in case of further developments of our products or manufacturing processes.

The current version of our General Terms and Conditions can be found on our website.

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000 2x Vierkant/square 20 EK
8 224 04 005 2x Vierkant/square 3/4" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 04 002 4x Vierkant/square 20 EK
8 251 04 003 4x Vierkant/square 3/4" EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034 ø16 IK/EK
8 240 06 034 ø20 IK/EK
8 240 07 038 ø25 IK/EK
8 240 08 046 ø32 IK/EK
8 240 09 013 ø40 IK/EK
8 240 09 041 ø1,5" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000 ø32 IK/EK
8 240 09 002 ø40 IK/EK
8 240 07 023 ø1" IK/EK
8 240 08 033 ø1,25" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000 2x ø25 IK/EK
8 253 07 003 2x ø1" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006 2x ø25 IK/EK
8 253 07 004 2x ø1" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4 IK/EK

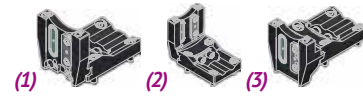


Abstechhalter
cut-off holder

heimatec[®]

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 027 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 010 SH 32 (3) IK 70 bar

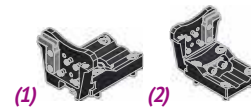


Abstechhalter
cut-off holder

pi HORN pi

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 007 HORN System 845 (2) IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001 EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000 EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32 EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001

Lieferprogramm / delivery programme - standard

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
kurze Ausführung / short version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2

Lieferprogramm / delivery programme - standard



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondom/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf
radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidom/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidom/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

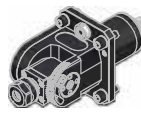
8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head **180° umsetzbar**
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	∅ 13	EK	2:1
8 037 44 015	∅ 16	EK	2:1
8 037 45 019	∅ 22	EK	2:1
8 037 45 024	∅ 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$
8 050 44 045 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±25$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge
angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y=±30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

feste Werkzeuge / static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

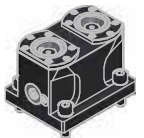
8 229 05 005 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 004 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

8 250 05 002 2x heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

8 250 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 059 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
zurückgesetzt / offset
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 060 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
doppelspindlig / double spindle

8 249 05 008 2x heimatec Capto™ C3 IK

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Längenmaß / length $L = 58,0$
 180° umsetzbar / reversible

8 010 45 183	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 184	heimatec Capto™ C3	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 181	heimatec Capto™ C3	IK 70 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 51,0$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 351	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 350	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 180° umsetzbar / reversible

8 030 45 349	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 346	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
 Längenmaß / length $L = 63,5/85,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
 doppelspindlig / double spindle
 180° umsetzbar / reversible

8 039 45 127	2x heimatec Capto™ C3	EK	1:1
--------------	-----------------------	----	-----

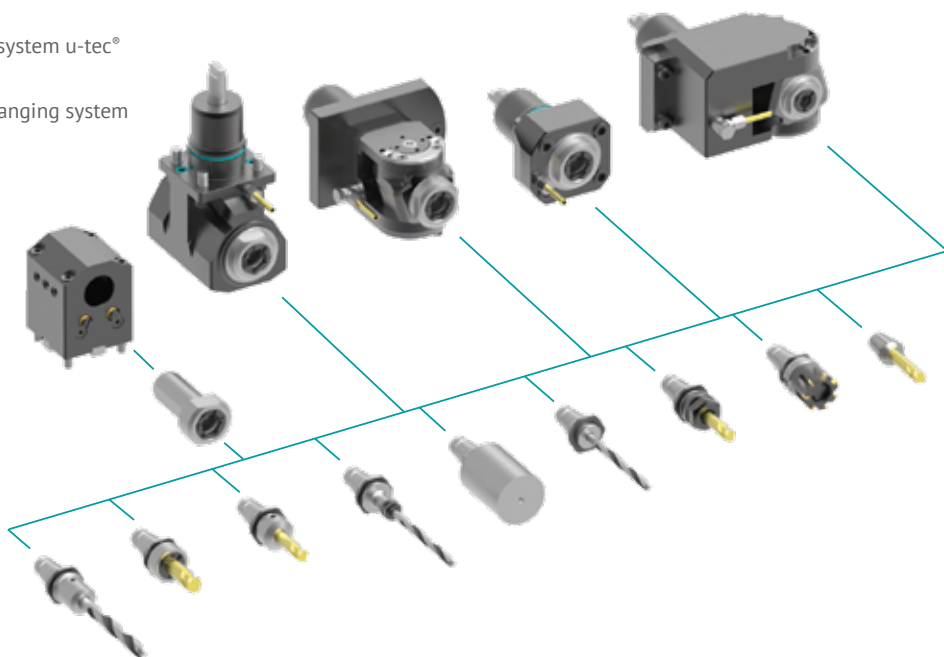
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Wechselsystem u-tec®

heimatec.com

Products / Tool change systems / u-tec® Tool changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

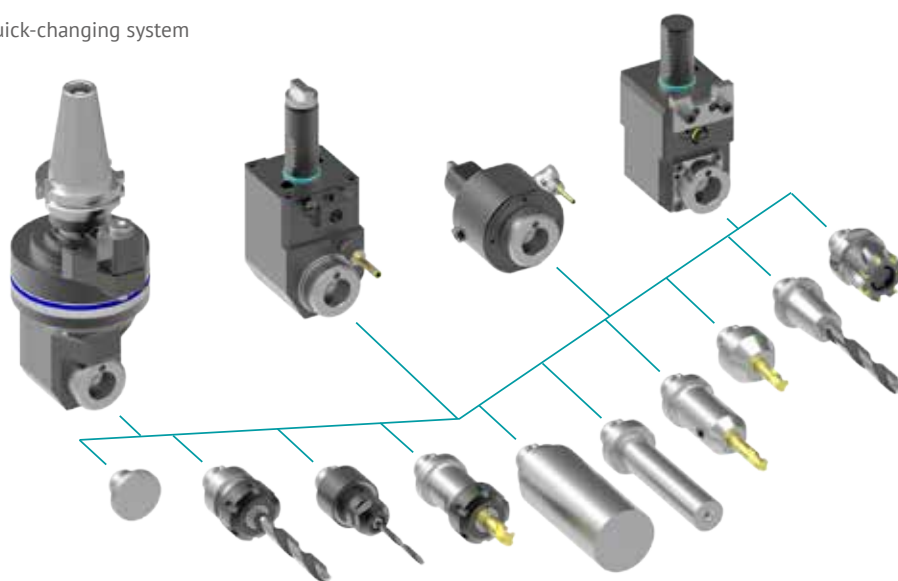
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem easy-quick HT

heimatec.com

Products / Tool change systems / easy-quick HT quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

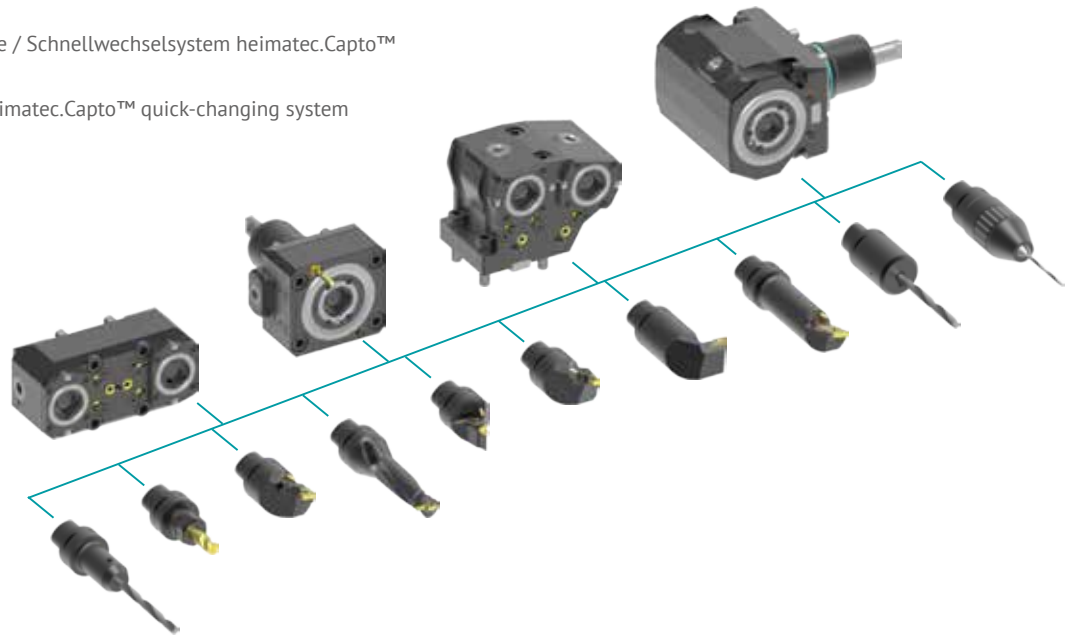
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

heimatec.com

Products / Tool change systems / heimatec.Capto™ quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör

heimatec.com

Products / Accessories



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.FlyCutting

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Verzahnungsschlagen (Fly Cutting)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Fly Cutting



heimatec.Hobbing

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzfräsen (Gear Hobbing)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Gear Hobbing



heimatec.Skiving

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzschälen (Power Skiving)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Power Skiving



heimatec.Service

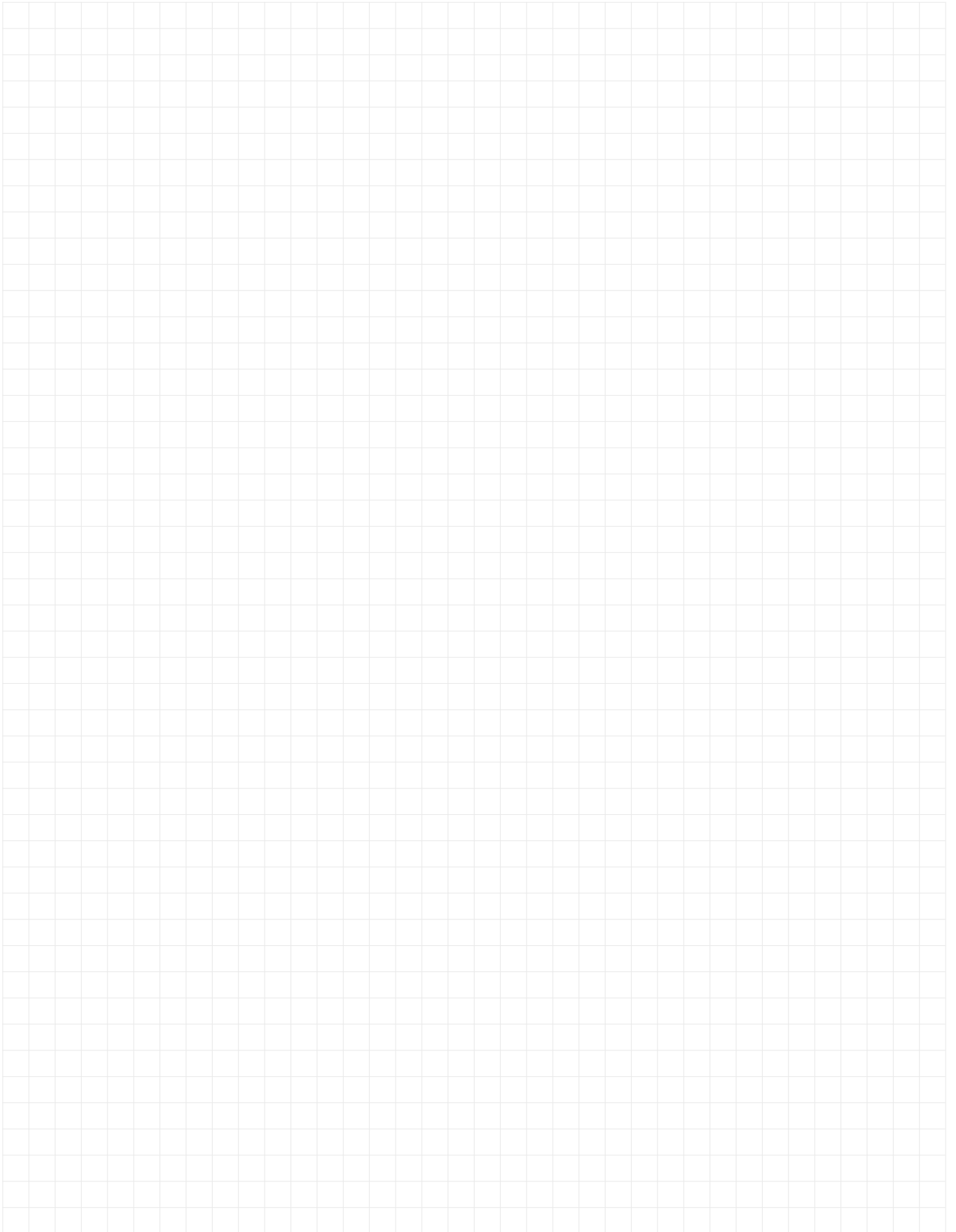
heimatec.de

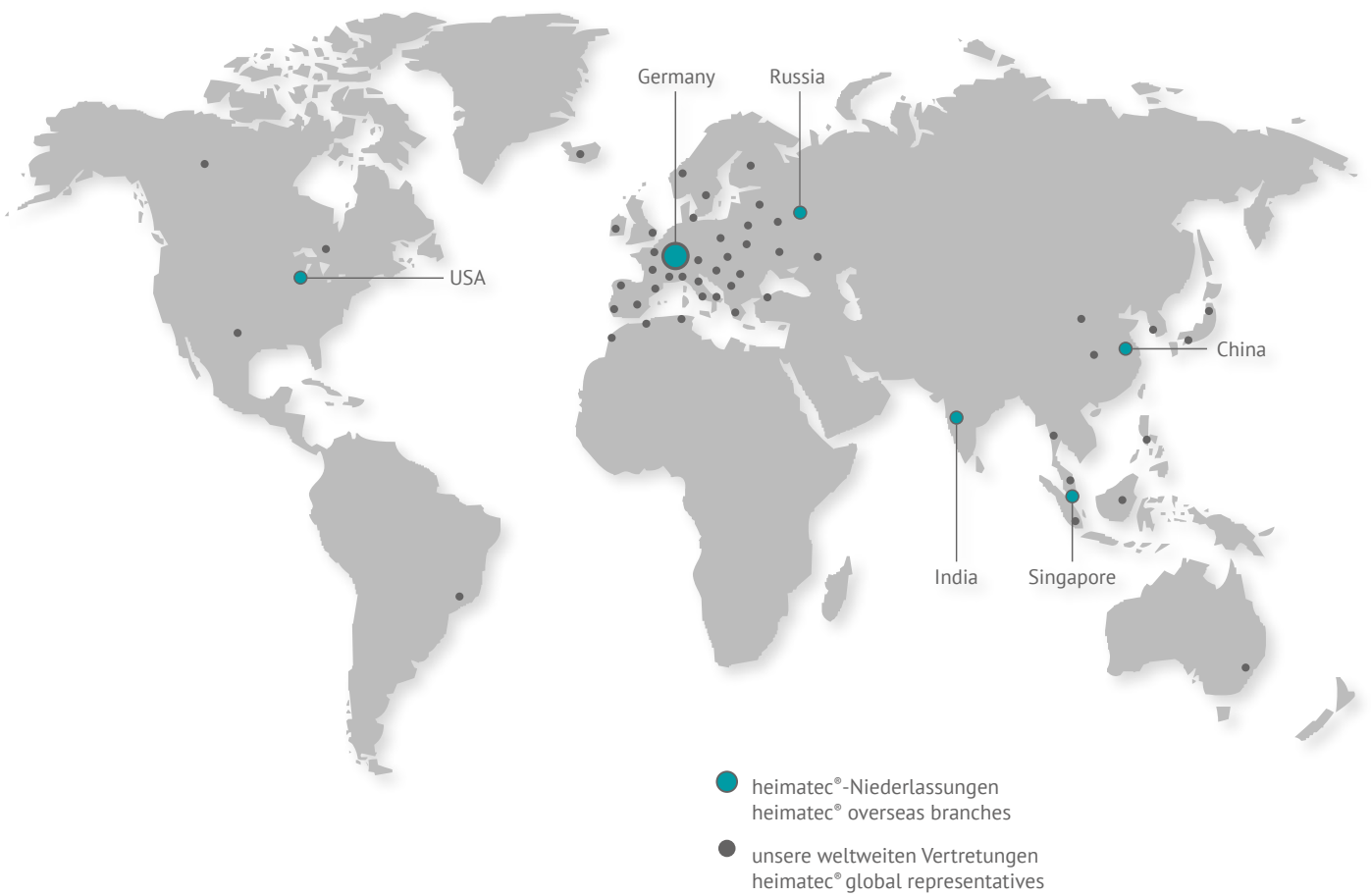
Service

heimatec.com

Service







heimatec®

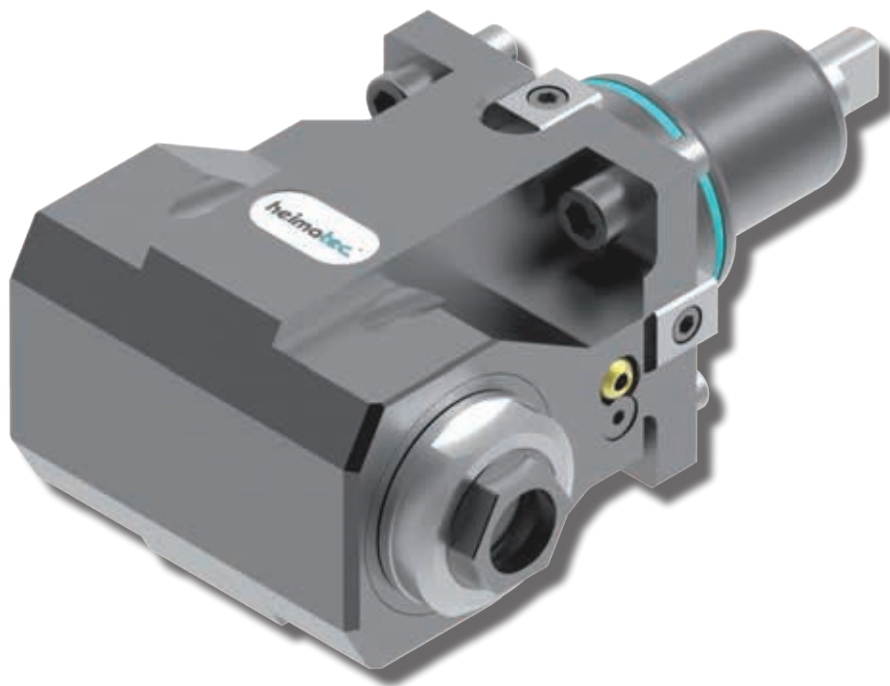
heimatec® GmbH
 Präzisionswerkzeuge
 Carl-Benz-Straße 4
 D-77871 Renchen

T +49 78 43 94 66-0
 F +49 78 43 94 66-66
 www.heimatec.de
 info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>

Please find the contact details of our worldwide trading partners on our website: <https://heimatec.com/en-US/index/partners>

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 65

GLS 2800-3300



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1

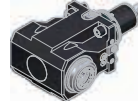


Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=50$

8 019 65 021	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 019	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 004	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 027	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 023	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 65 024	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 025	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 026	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 045	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 136	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 059	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 073	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf

radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
8 031 65 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=95$

8 030 65 055	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 063	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 064	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 065	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$

8 030 65 061	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 078	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 043	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 044	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 168	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 169	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 67 141	easy-quick HT 5	EK	2:1
8 030 67 142	easy-quick HT 5	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 024	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 025	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 021	2x ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 039 67 010	2x easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$ drehbar
 $\pm 10^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$	2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$	2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$	2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 053 65 003	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

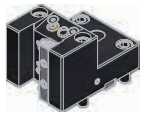
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

feste Werkzeuge
static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 016 Vierkant/square 1" EK



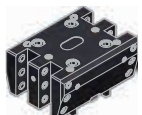
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 015 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
8 259 12 008 2x Vierkant/square 25/1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle
8 259 12 007 4x Vierkant/square 25/1" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 15 003 Vierkant/square 25 EK
8 251 15 008 Vierkant/square 1" EK



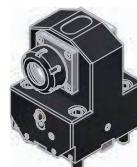
Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 244 15 006 Vierkant/square 1" EK



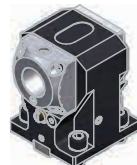
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 050 \varnothing 25 IK/EK
8 240 18 049 \varnothing 32 IK/EK
8 240 19 043 \varnothing 40 IK/EK
8 240 19 051 \varnothing 50 IK/EK
8 240 17 045 \varnothing 1" IK/EK
8 240 17 063 \varnothing 1 1/4" IK/EK
8 240 19 058 \varnothing 1 1/2" IK/EK
8 240 19 062 \varnothing 2" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 16 026 ER 32 IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder


Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 077 *easy-quick* HT 5 IK/EK





Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 249 16 005 2x ER 32 IK/EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► *easy-quick* 

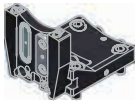
► u-tec 



**Abstechhalter
cut-off holder**

8 224 13 015 SH 32

EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1)

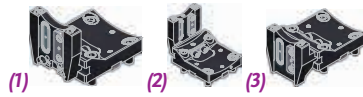
IK 70 bar

8 320 13 020 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 13 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



heimatec®



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

*für 1/2 Stationen-Takt / for 1/2 station indexing
Mittenmaß / center distance H=60 / 100*

8 253 17 087 3x ø25

IK/EK

8 253 17 088 3x ø1"

IK/EK



**Einrichtehalter
set up holder**


8 208 19 002





**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 62 006

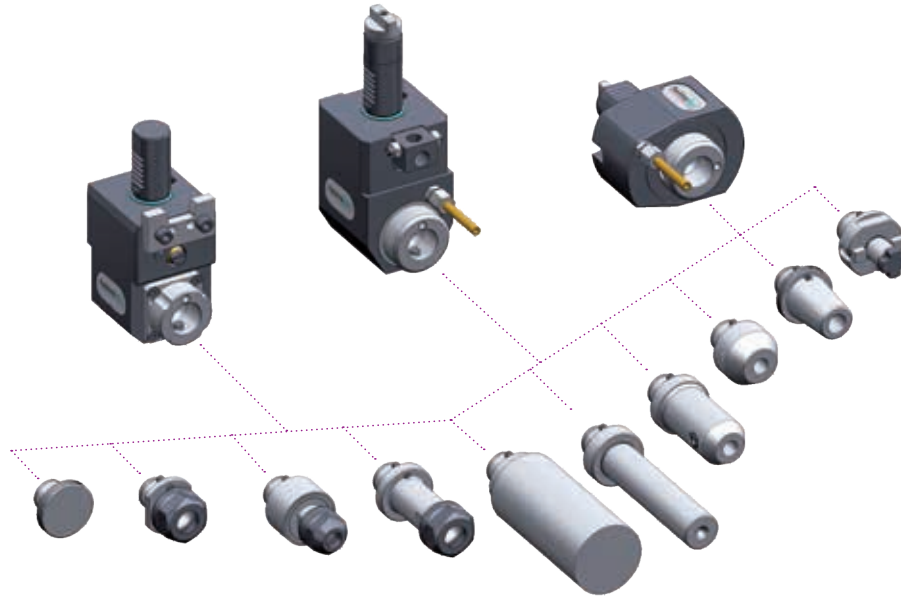
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



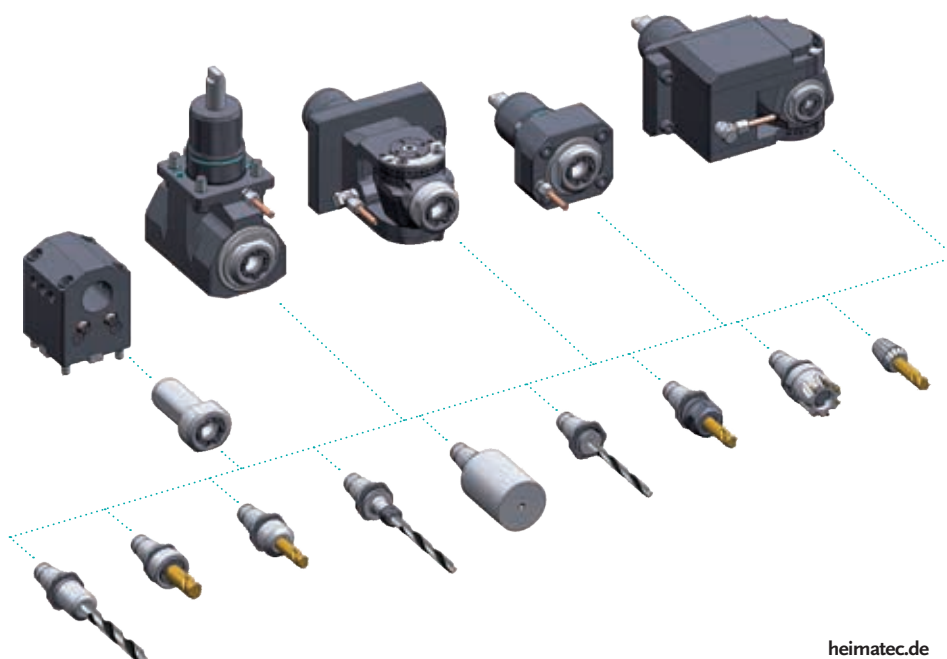
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

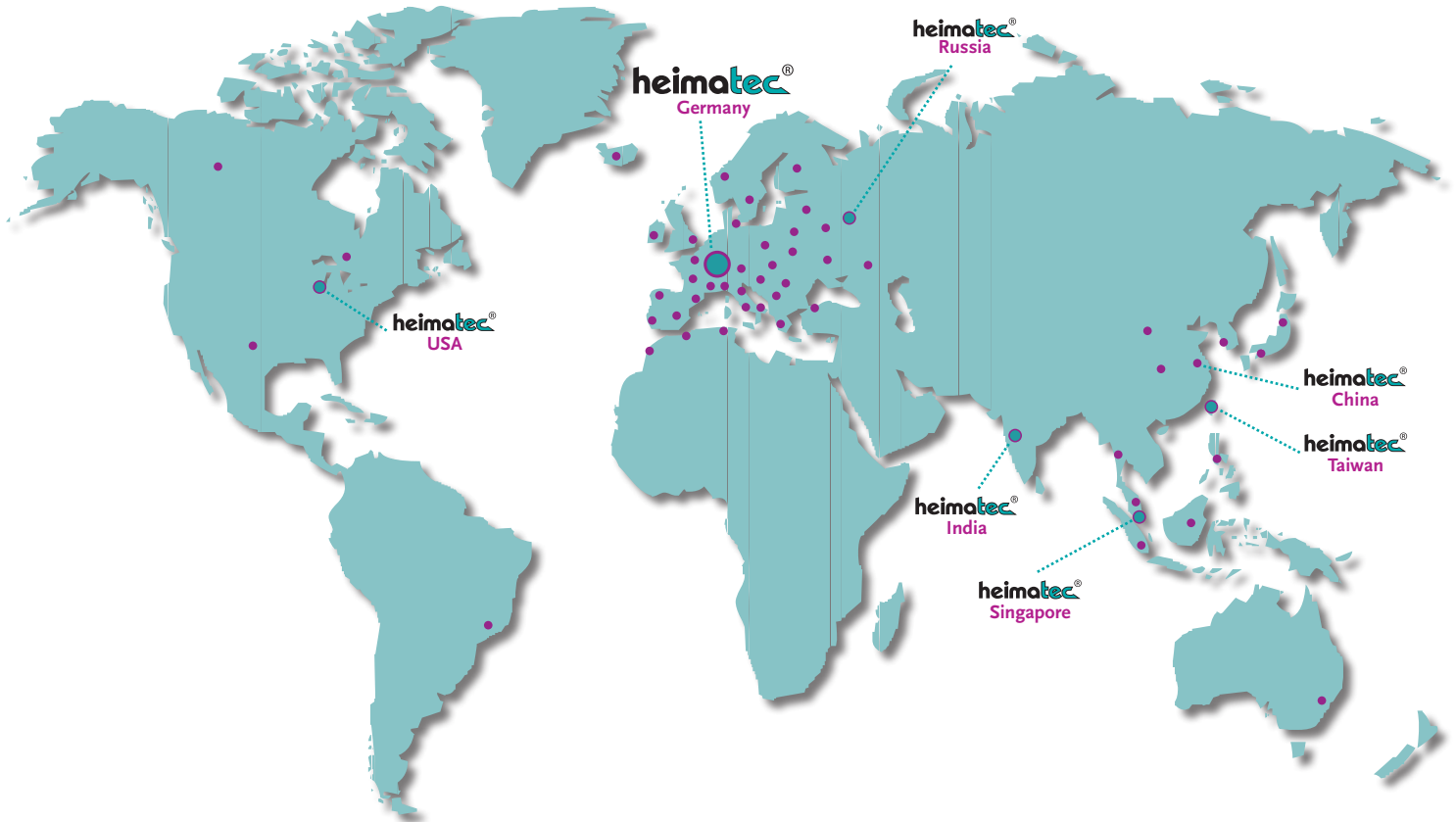


heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 65

GMS 2000 ST

15 Stationen / stations



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

8 019 65 021	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 019	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 004	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 027	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 023	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 65 024	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 025	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 026	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			

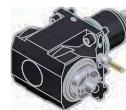


Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 045	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 136	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 059	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 073	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf

radial milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
8 031 65 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=95

8 030 65 055	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 063	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 064	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 065	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100

8 030 65 061	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 078	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 043	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 044	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 168	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 169	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 67 141	easy-quick HT 5	EK	2:1
8 030 67 142	easy-quick HT 5	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 024	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 025	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 021	2x ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 039 67 010	2x easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$ drehbar
 $\pm 10^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$	2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$	2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$	2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 053 65 003	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

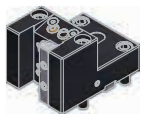
► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

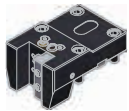
feste Werkzeuge

static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 016 Vierkant/square 1" EK



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 015 Vierkant/square 1" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 15 003 Vierkant/square 25 EK
8 251 15 008 Vierkant/square 1" EK



Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 244 15 006 Vierkant/square 1" EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=100

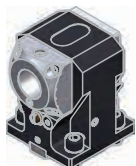
8 240 17 050 $\varnothing 25$ IK/EK
8 240 18 049 $\varnothing 32$ IK/EK
8 240 19 043 $\varnothing 40$ IK/EK
8 240 19 051 $\varnothing 50$ IK/EK
8 240 17 045 $\varnothing 1$ " IK/EK
8 240 17 063 $\varnothing 1 \frac{1}{4}$ " IK/EK
8 240 19 058 $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ " IK/EK
8 240 19 062 $\varnothing 2$ " IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100

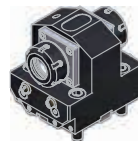
8 240 16 026 ER 32 IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=100

8 240 17 077 easy-quick HT 5 IK/EK



Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

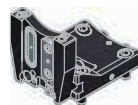
Mittenmaß / center distance H=100

8 249 16 005 2x ER 32 IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

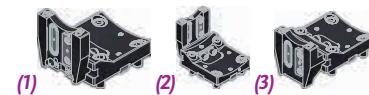
8 224 13 015 SH 32 EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 13 020 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 13 019 SH 32 (3) IK 70 bar



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

für $\frac{1}{2}$ Stationen-Takt / for $\frac{1}{2}$ station indexing
Mittenmaß / center distance H=60 / 100

8 253 17 087 3x $\varnothing 25$ IK/EK
8 253 17 088 3x $\varnothing 1$ " IK/EK



Einrichtehalter
set up holder

8 208 19 002



Abdeckplatte
cover plate

8 200 62 006

heimatec®

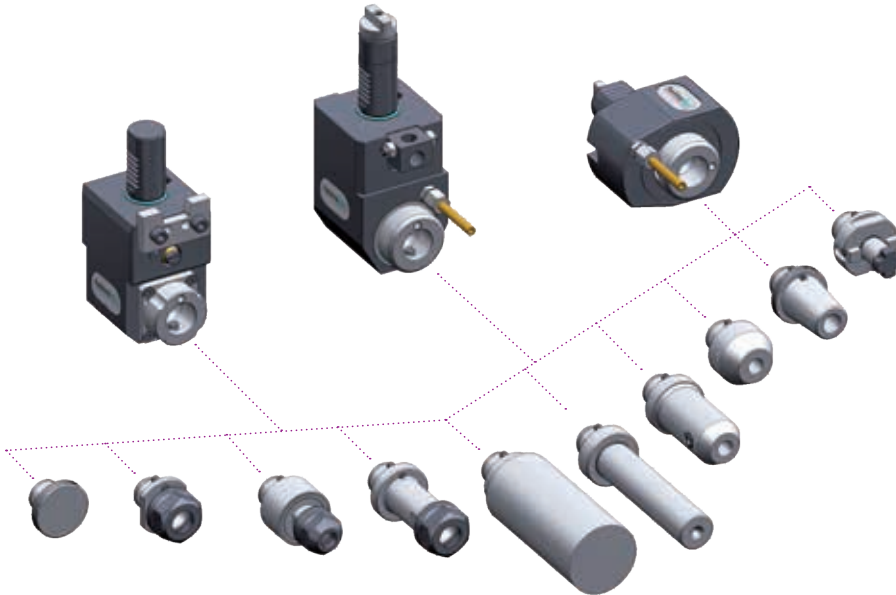
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



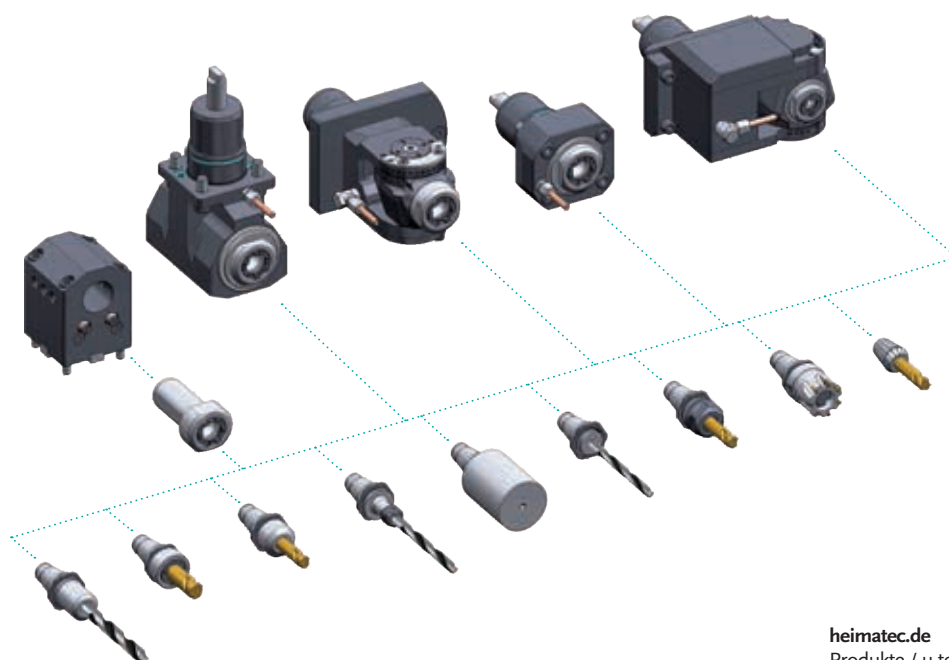
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

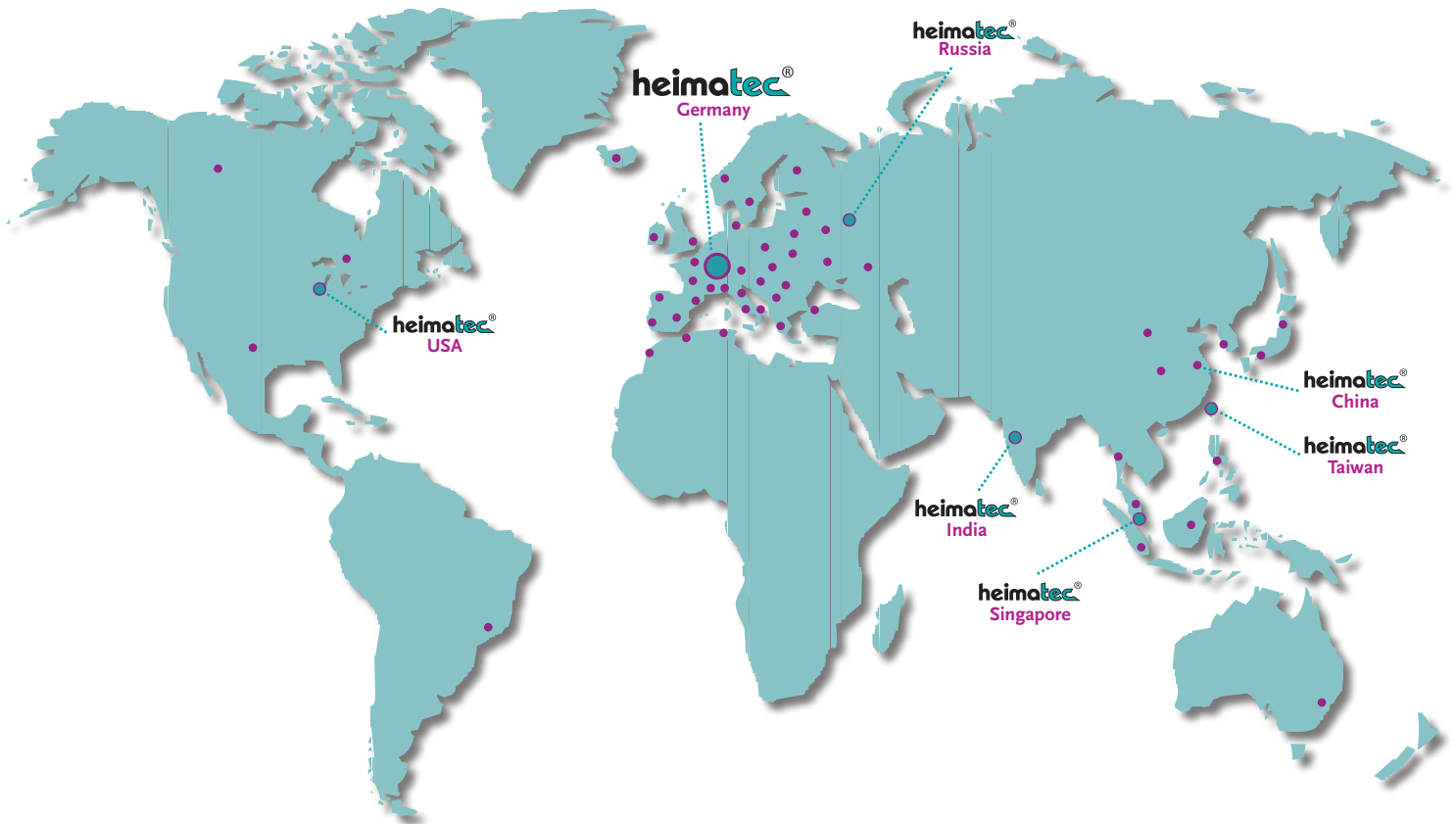


heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 65

GMT 2000



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=50$

8 019 65 021	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 019	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 004	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 027	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 023	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 65 024	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 025	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 026	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 045	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 136	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 059	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 073	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf

radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
8 031 65 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=95$

8 030 65 055	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 063	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 064	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 065	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$

8 030 65 061	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 078	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 043	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 044	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 168	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 169	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 67 141	easy-quick HT 5	EK	2:1
8 030 67 142	easy-quick HT 5	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 024	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 025	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 021	2x ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 039 67 010	2x easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$ drehbar
 $\pm 10^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$	2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$	2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$	2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 053 65 003	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

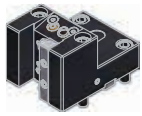
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

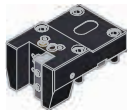
► u-tec 

feste Werkzeuge
static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 016 Vierkant/square 1" EK



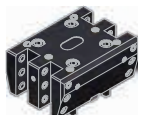
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 015 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
8 259 12 008 2x Vierkant/square 25/1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle
8 259 12 007 4x Vierkant/square 25/1" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 15 003 Vierkant/square 25 EK
8 251 15 008 Vierkant/square 1" EK



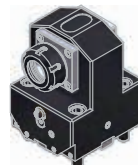
Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 244 15 006 Vierkant/square 1" EK



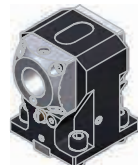
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 050 ø25 IK/EK
8 240 18 049 ø32 IK/EK
8 240 19 043 ø40 IK/EK
8 240 19 051 ø50 IK/EK
8 240 17 045 ø1" IK/EK
8 240 17 063 ø1 1/4" IK/EK
8 240 19 058 ø1 1/2" IK/EK
8 240 19 062 ø2" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 16 026 ER 32 IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder


Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 077 *easy-quick* HT 5 IK/EK





Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

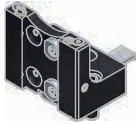
Mittenmaß / center distance H=100
8 249 16 005 2x ER 32 IK/EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► *easy-quick* 

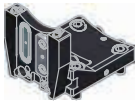
► u-tec 



**Abstechhalter
cut-off holder**

8 224 13 015 SH 32

EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1)

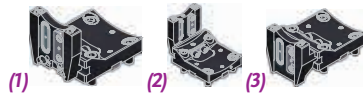
IK 70 bar

8 320 13 020 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 13 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



heimatec®



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

*für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing
Mittenmaß / center distance H=60 / 100*

8 253 17 087 3x ø25

IK/EK

8 253 17 088 3x ø1"

IK/EK



**Einrichtehalter
set up holder**


8 208 19 002





**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 62 006

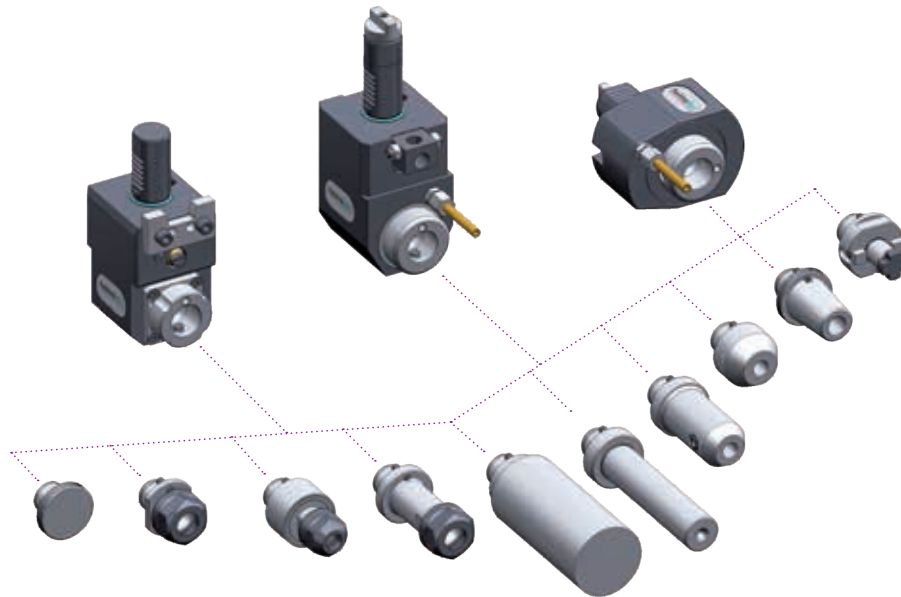
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



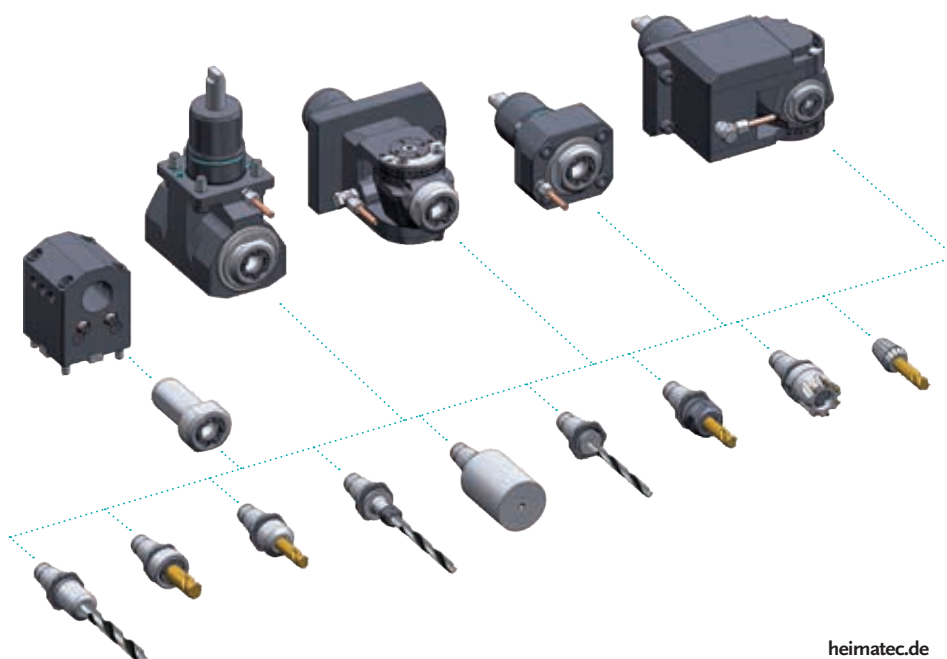
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

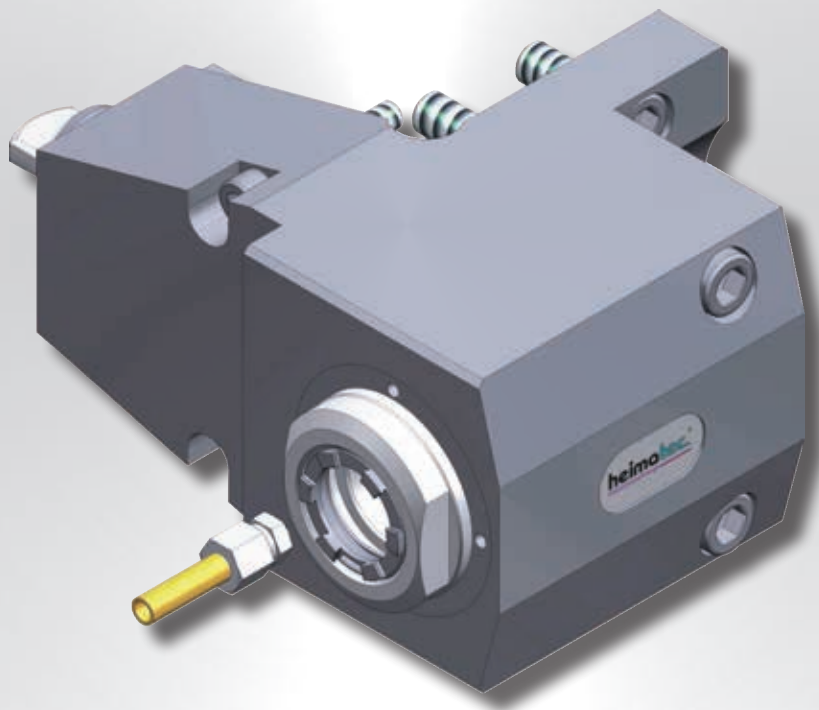
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 32

GS 200 M/MS

GS 230 M/MS

GS 260 M/MS



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

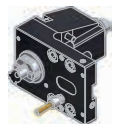
heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

8 010 36 001	ER 32	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 000	ER 32	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 36 007	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 36 009	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			
8 010 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 010 37 001	easy quick HT 5	IK 25 bar	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			



Axial-Fräskopf
axial milling head

n_{max} = 6000 min⁻¹

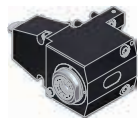
8 011 34 004	Kombidor/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 35 000	Kombidor/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 34 007	Kombidor/universal arbor 1/2"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50
n_{max} = 12000 min⁻¹

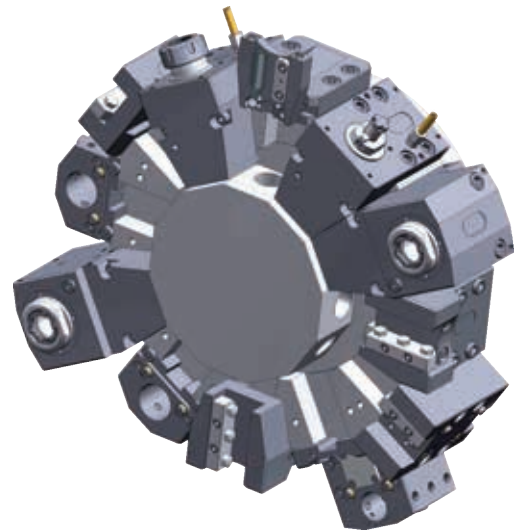
8 019 35 007	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 35 008	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
n_{max} = 6000 min⁻¹

8 030 36 001	ER 32	EK	1:1
8 030 36 000	ER 32	IK 140 bar	1:1
8 030 36 011	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 012	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 37 000	easy quick HT 5	EK	1:1
8 030 37 001	easy quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55

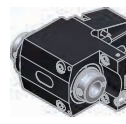
8 030 36 005	ER 32	EK	2:1
8 030 36 013	ER 32	IK 140 bar	2:1
<i>n_{max} = 3000 min⁻¹</i>			
8 030 35 009	ER 25	EK	1:2
8 030 35 013	ER 25	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
Gegenspindel / sub spindle

8 030 36 014	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 36 016	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
<i>n_{max} = 8000 min⁻¹</i>			
8 030 35 016	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 35 014	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=55
doppelspindlig / double spindle

8 039 36 002	2x ER 32 AX u-tec	EK	1:1
<i>n_{max} = 12000 min⁻¹</i>			
8 039 37 000	2x easy quick HT 5	EK	1:1
<i>n_{max} = 6000 min⁻¹</i>			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy-quick**

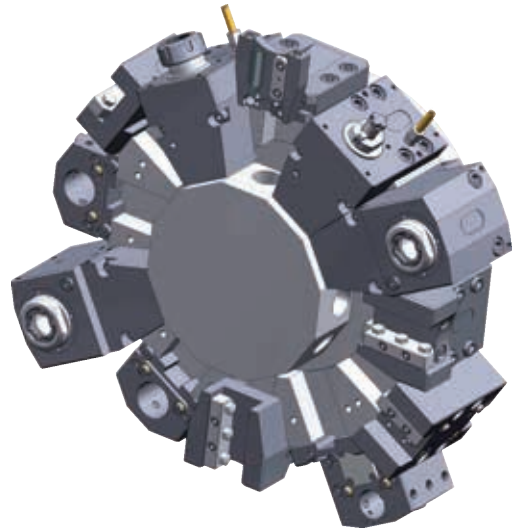
► **u-tec**



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=34$
Schwenkbereich / swivel range = $+99^\circ / -77^\circ$

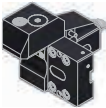
8 040 34 007	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 040 34 008	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 34 009	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 34 010	ER 16 AX u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$n_{max} = 2000 \text{ min}^{-1}$
Preis ohne Fräsenwelle / price without arbor

8 037 39 004	Ø 8-22	EK	2,55:1
--------------	--------	----	--------

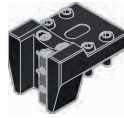


Querfräskopf woodruff keycutter

Mittenmaß / center distance $H=75$
Achsversatz / offset $A=8$
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 34 001	ER 20 AX	EK	1,333:1
--------------	----------	----	---------

feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

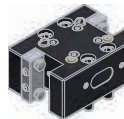
8 224 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

lange Ausführung
long version

8 224 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 224 25 009	Vierkant/square 1"	EK



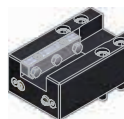
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 25 002	Vierkant/square 25	EK
8 251 25 003	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

8 244 25 001	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 008	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter combi facing holder

lange Ausführung
long version

8 244 25 000	Vierkant/square 25	EK
8 244 25 007	Vierkant/square 1"	EK

▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

▶ Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

▶ easy-quick



▶ u-tec





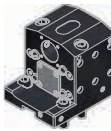
Bohrstangenhalter
 boring bar holder
 Mittenmaß / center distance H=40

8 240 29 002 $\varnothing 40$ IK/EK
 8 240 28 006 $\varnothing 1,5''$ IK/EK



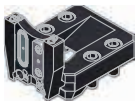
Bohrstangenhalter lange Ausführung
 boring bar holder long version
 Mittenmaß / center distance H=40

8 240 29 007 $\varnothing 40$ IK/EK
 8 240 29 054 $\varnothing 1,5''$ IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
 double boring bar holder
 Mittenmaß / center distance H=40/85

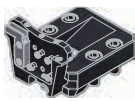
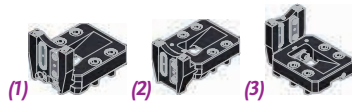
8 253 28 001 2x $\varnothing 32$ IK/EK
 8 253 28 006 2x $\varnothing 1,25''$ IK/EK



Abstechhalter
 cut-off holder
 höhenverstellbar / height adjustable



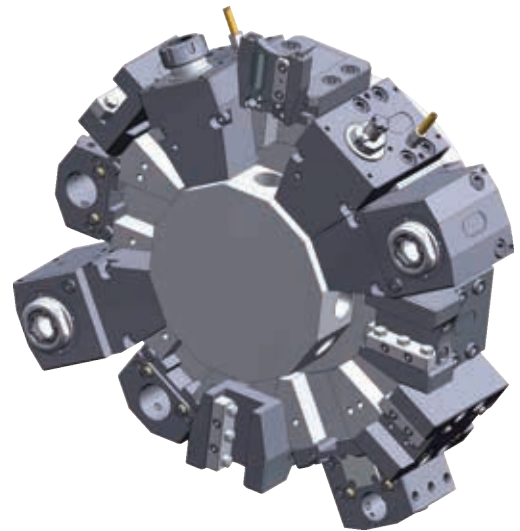
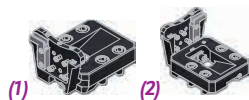
8 320 23 016 SH 32 (1) IK 70 bar
 8 320 23 028 SH 32 (2) IK 70 bar
 8 320 23 029 SH 32 (3) IK 70 bar



Abstechhalter
 cut-off holder
 höhenverstellbar / height adjustable



8 320 29 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar
 8 320 29 018 HORN System 845 (2) IK 70 bar



► Weitere Ausführungen auf Anfrage
 further versions on request

► Zubehör ZB...*
 accessories ZB...*



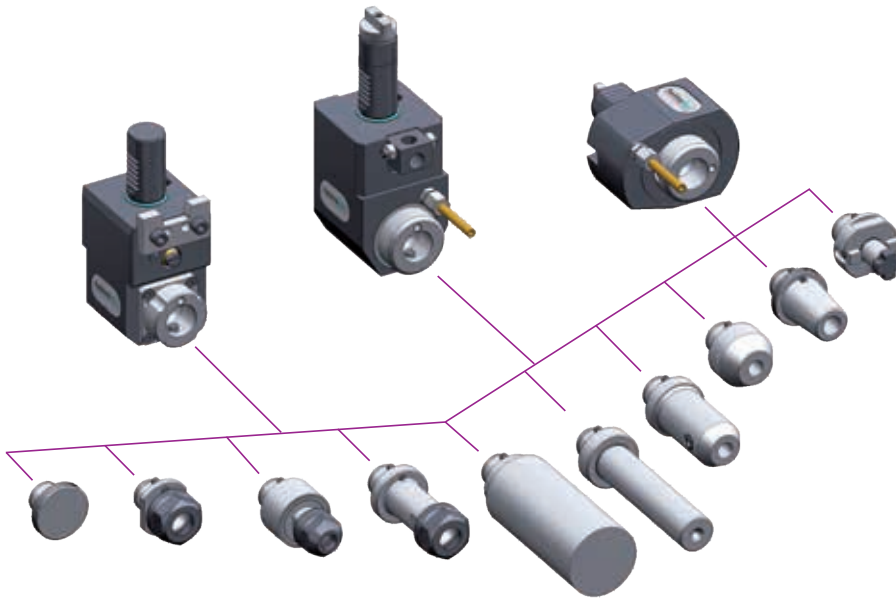
► easy-quick



► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

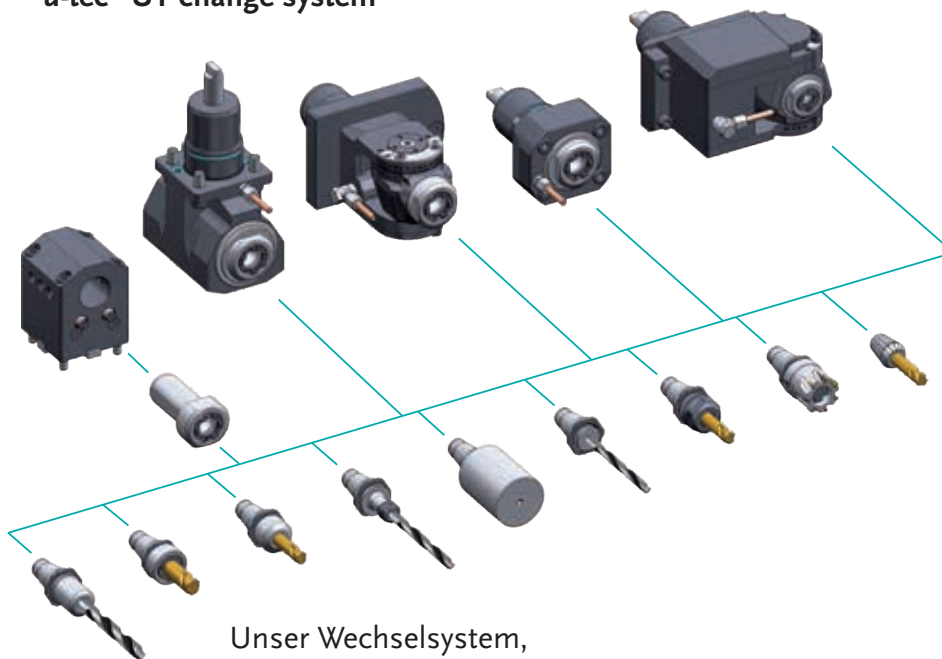
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

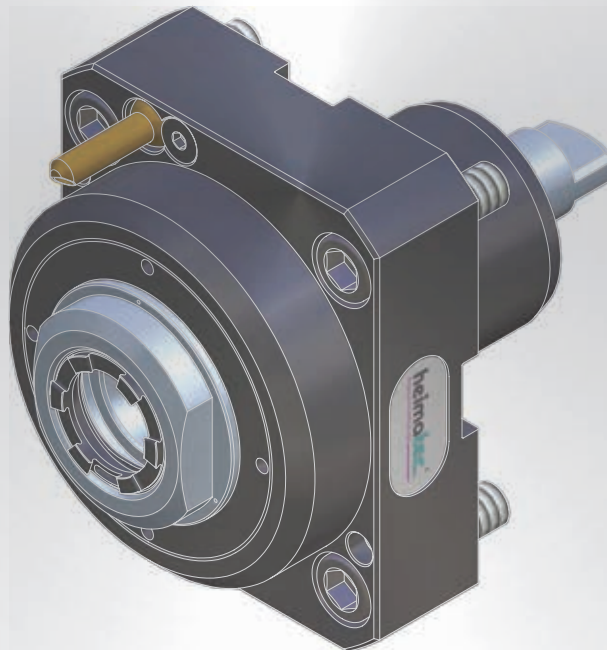
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 60

GS 2000 Serie/series

GS 3000 Serie/series



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 102	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 010 66 103	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 104	ER 32 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 111	ER 40 AX u-tec	EK	1:1
8 010 67 112	ER 40 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 67 113	ER 40 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 68 040	easy-quick HT 6	EK	1:1
8 010 68 041	easy-quick HT 6	IK 25 bar	1:1
8 010 68 042	easy-quick HT 6	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

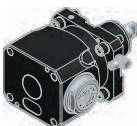
8 011 65 019	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 66 011	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 011 65 020	Kombidom/universal arbor 1"	EK	1:1
8 011 67 006	Kombidom/universal arbor 1,25"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

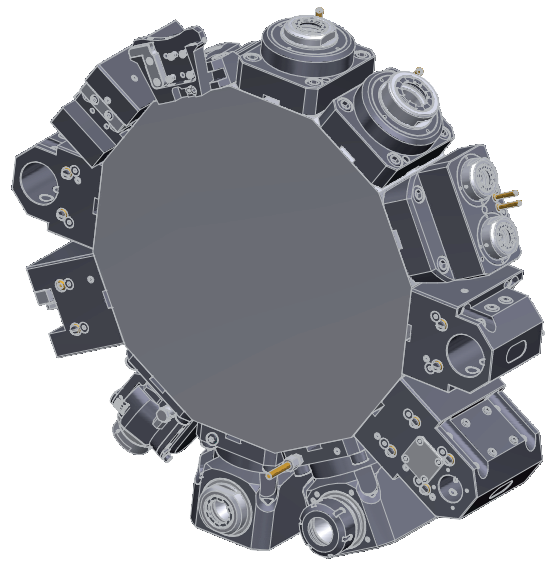
8 019 66 028	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 019 66 029	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 66 030	ER 32 AX u-tec	EK	1:2
8 019 66 031	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=90
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

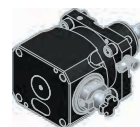
8 030 66 161	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 66 162	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 134	ER 40 AX u-tec	EK	1:1
8 030 67 135	ER 40 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 68 039	easy-quick HT 6	EK	1:1
8 030 68 040	easy-quick HT 6	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=90

8 030 65 073	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 65 074	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 075	ER 25 AX u-tec	EK	1:3
8 030 65 076	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=90
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 023	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 66 024	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 66 025	Kombidom/universal arbor 1"	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=90
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 040	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 039 67 013	ER 40	EK	1:1
8 039 68 007	easy-quick HT 6	EK	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

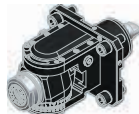
► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► easy-quick



► u-tec





Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=81$

8 040 65 012	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 040 65 013	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 040 64 018	ER 16 AX u-tec	EK	1:2
8 040 64 019	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 30^\circ$ drehbar
 $\pm 30^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=100$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 029	$\varnothing 16$	EK	2:1
8 037 65 033	$\varnothing 22$	EK	2:1
8 037 66 012	$\varnothing 27$	EK	2:1
8 037 64 030	$\varnothing 3/4''$	EK	2:1
8 037 65 034	$\varnothing 1''$	EK	2:1



Mehrspindelbohrkopf multi spindle drilling head

Achsversatz / offset $A=\pm 35$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

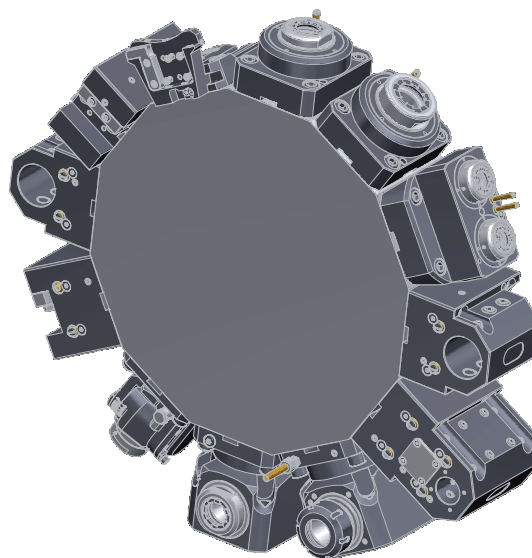
8 050 65 015	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 050 65 016	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1



Mehrspindel-Winkelbohrkopf multi spindle radial head

Mittenmaß / center distance $H=90$
Achsversatz / offset $A=\pm 35$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 053 65 006	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 053 65 007	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1



► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



► easy-quick



► u-tec



feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 023	Vierkant/square 25	EK
8 224 15 024	Vierkant/square 1"	EK



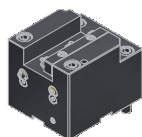
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter kurze Ausführung
combi double turning holder short version

8 251 15 013	Vierkant/square 25	EK
8 251 15 014	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter lange Ausführung
combi double turning holder long version

8 251 15 015	Vierkant/square 25	EK
8 251 15 016	Vierkant/square 1"	EK



Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 010	Vierkant/square 25	EK
8 244 15 011	Vierkant/square 1"	EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=80

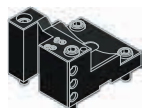
8 240 19 077	ø40	IK/EK
8 240 19 078	ø50	IK/EK
8 240 17 067	ø1"	IK/EK
8 240 18 063	ø1,25"	IK/EK
8 240 19 079	ø1,5"	IK/EK
8 240 19 080	ø2"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

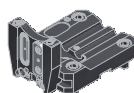
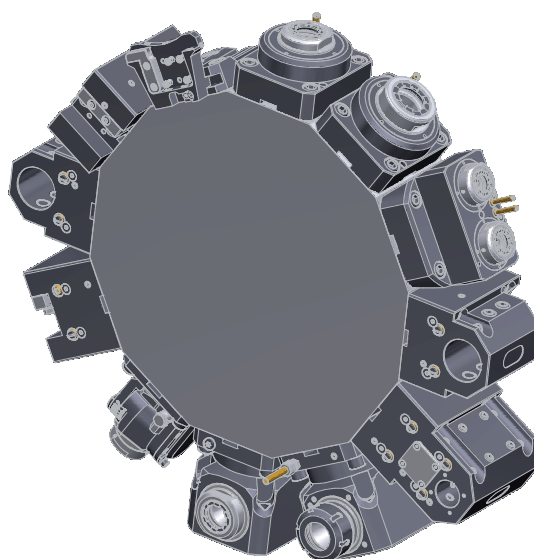
Mittenmaß / center distance H=80/125

8 253 18 011	2x ø32	IK/EK
8 253 18 012	2x ø1,25"	IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

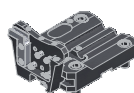
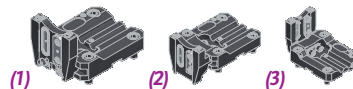
8 224 12 024	Vierkant/square 25	EK
8 224 12 025	Vierkant/square 1"	EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 018	SH 32 (1)	IK 70 bar
8 320 13 023	SH 32 (2)	IK 70 bar
8 320 13 024	SH 32 (3)	IK 70 bar

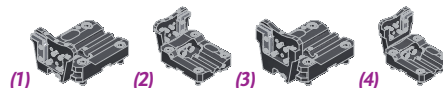


Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

HORN

8 320 19 026	HORN System 845 (1)	IK 70 bar
8 320 19 027	HORN System 845 (2)	IK 70 bar
8 320 19 028	HORN System 845 (3)	IK 70 bar
8 320 19 029	HORN System 845 (4)	IK 70 bar



Abdeckplatte
cover plate

8 200 64 002

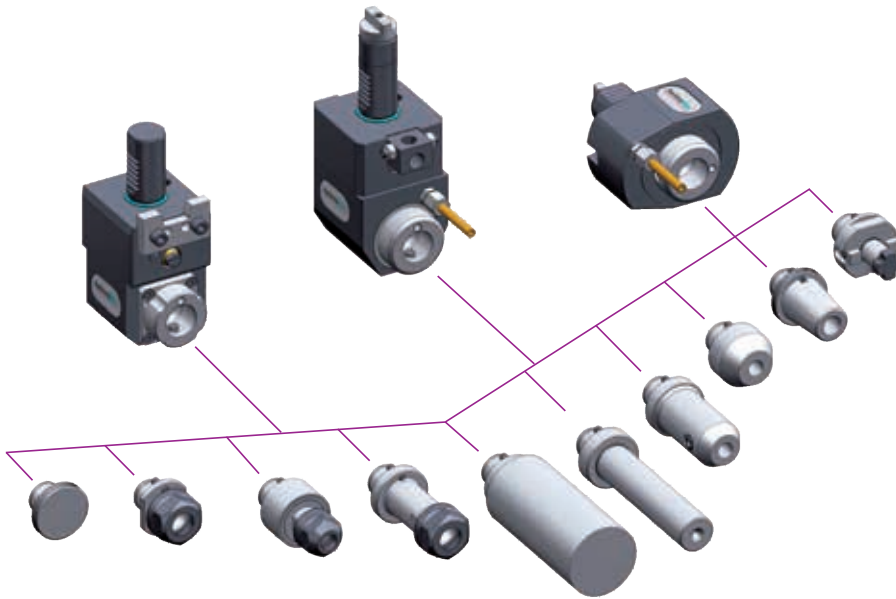
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

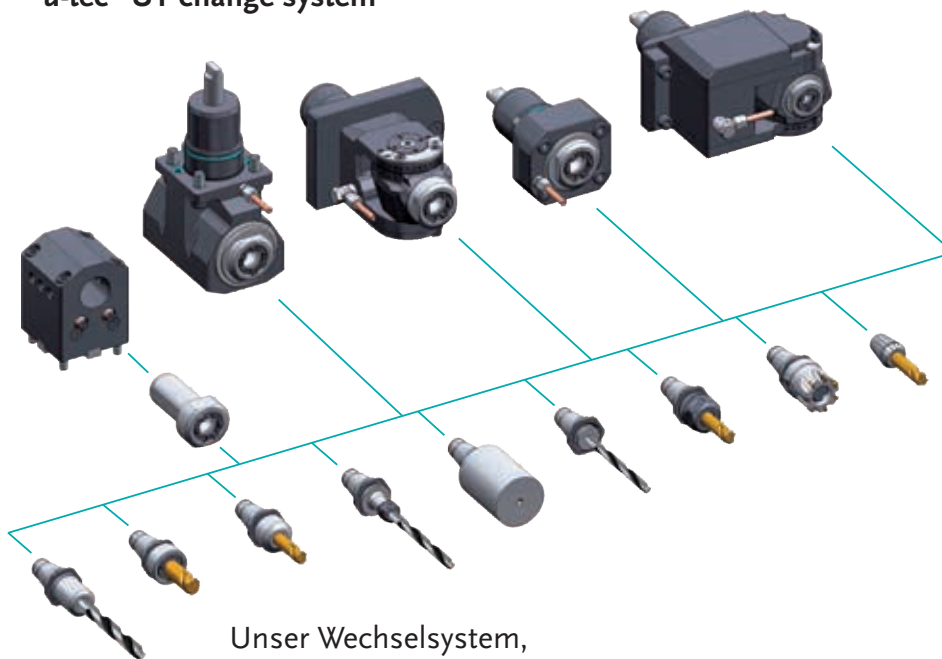
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

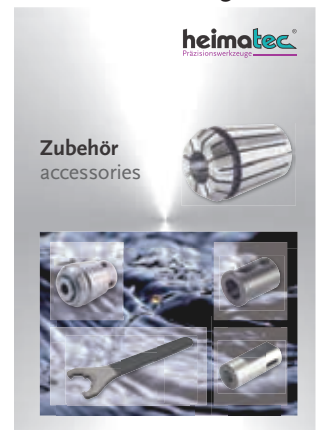
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



www.heimatec.de
Produkte / Zubehör

www.heimatec.com
products / accessories

Notizen
notes

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

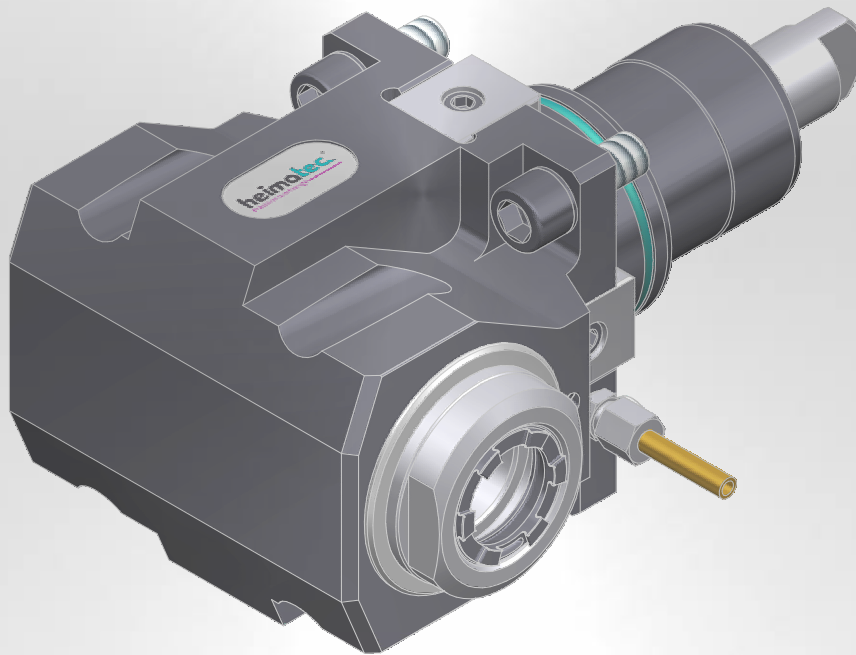
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog

tool catalogue



GOODWAY

BMT 63

GS 2000 Serie/series

GS 4000 Serie/series



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

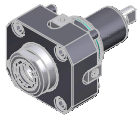
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 044	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 010 66 098	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 080	ER 32 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 090	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 114	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 115	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

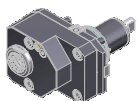
8 013 64 014	ER 16 AX u-tec	EK	1:4
8 013 64 015	ER 16 AX u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

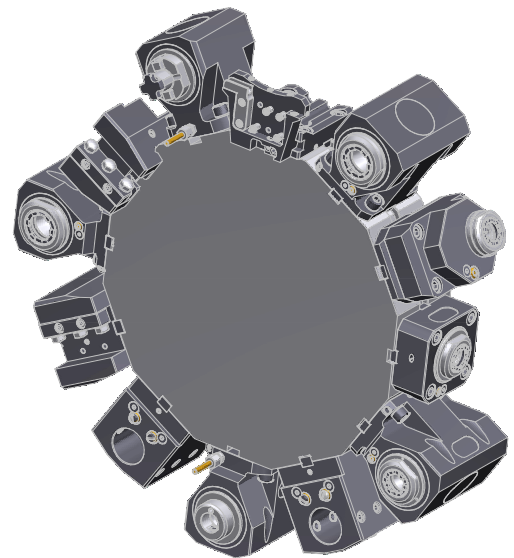
8 011 65 021	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 66 014	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 011 64 009	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 017	Kombidom/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

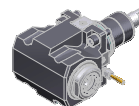
8 019 66 026	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 019 66 027	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 035	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 65 036	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=70
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

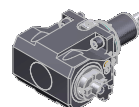
8 030 66 053	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 66 101	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 137	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 138	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=70

8 030 66 147	ER 32 AX u-tec	EK	2:1
8 030 66 148	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 069	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 65 070	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=70
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 66 012	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 64 006	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 031 65 025	Kombidom/universal arbor 1"	EK	1:1

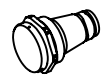
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

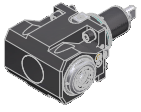
► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy-quick**



► **u-tec**

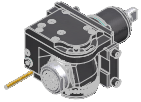
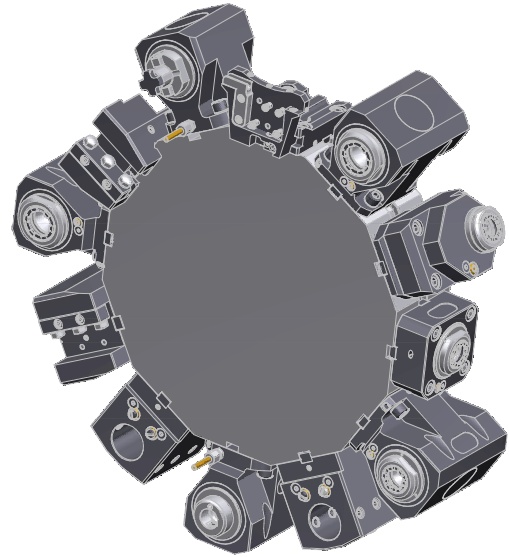




Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=70$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

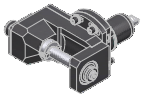
8 039 66 031	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 039 67 011	easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 64 013	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 043 64 014	ER 16 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 043 65 014	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 043 65 015	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1

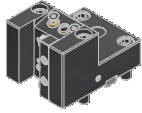


Winkel-Scheibenfräserkopf **±30° drehbar**
radial disk mill head **±30° turnable**

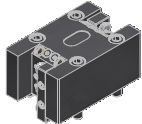
Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 024	ø16	EK	2:1
8 037 65 031	ø22	EK	2:1
8 037 66 010	ø27	EK	2:1

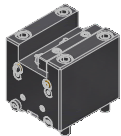
feste Werkzeuge static tool holders



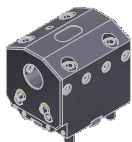
Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder			
8 224 25 010	Vierkant/square 25	EK	
8 224 25 011	Vierkant/square 1"	EK	



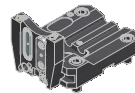
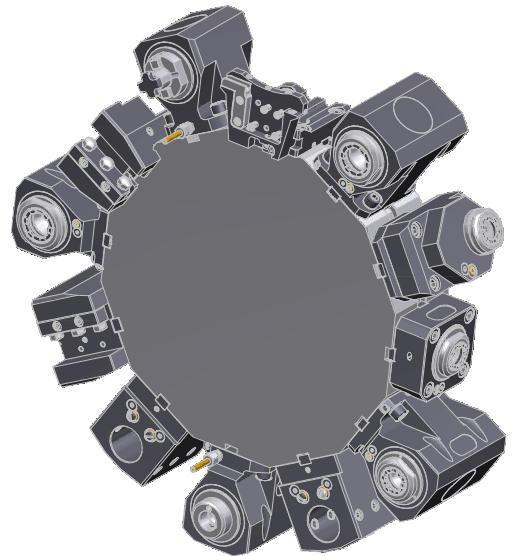
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder			
8 251 15 018	Vierkant/square 25	EK	
8 251 15 019	Vierkant/square 1"	EK	



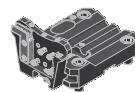
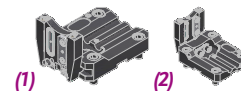
Kombi-Plandrehhalter combi facing holder			
8 244 25 009	Vierkant/square 25	EK	
8 244 25 010	Vierkant/square 1"	EK	



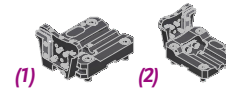
Bohrstangenhalter boring bar holder			
<i>Mittenmaß / center distance H=70</i>			
8 240 28 064	ø32	IK/EK	
8 240 29 056	ø40	IK/EK	
8 240 29 057	ø50	IK/EK	



Abstechhalter cut-off holder			
<i>höhenverstellbar / height adjustable</i>			
8 320 22 025	SH 26 (1)	IK 70 bar	
8 320 22 026	SH 26 (2)	IK 70 bar	
8 320 23 030	SH 32 (1)	IK 70 bar	
8 320 23 031	SH 32 (2)	IK 70 bar	



Abstechhalter cut-off holder			plm HORN plm
<i>höhenverstellbar / height adjustable</i>			
8 320 29 021	HORN System 845 (1)	IK 70 bar	
8 320 29 022	HORN System 845 (2)	IK 70 bar	



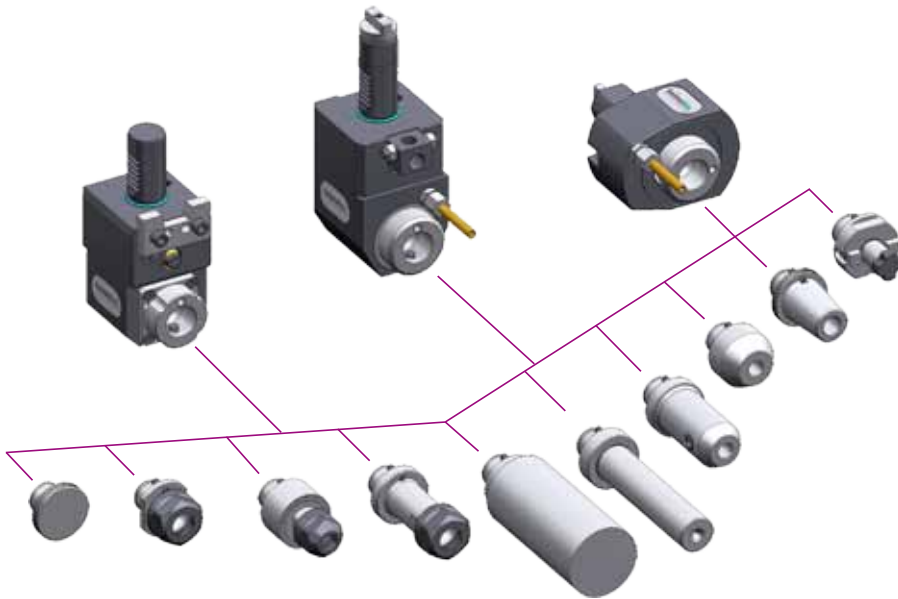
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy-quick**

► **u-tec**

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

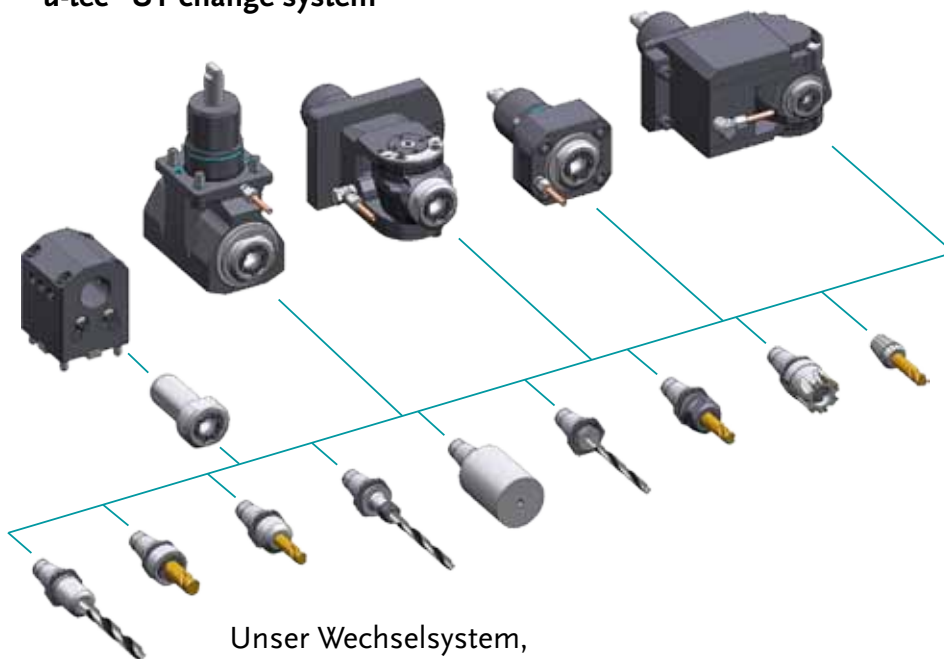
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

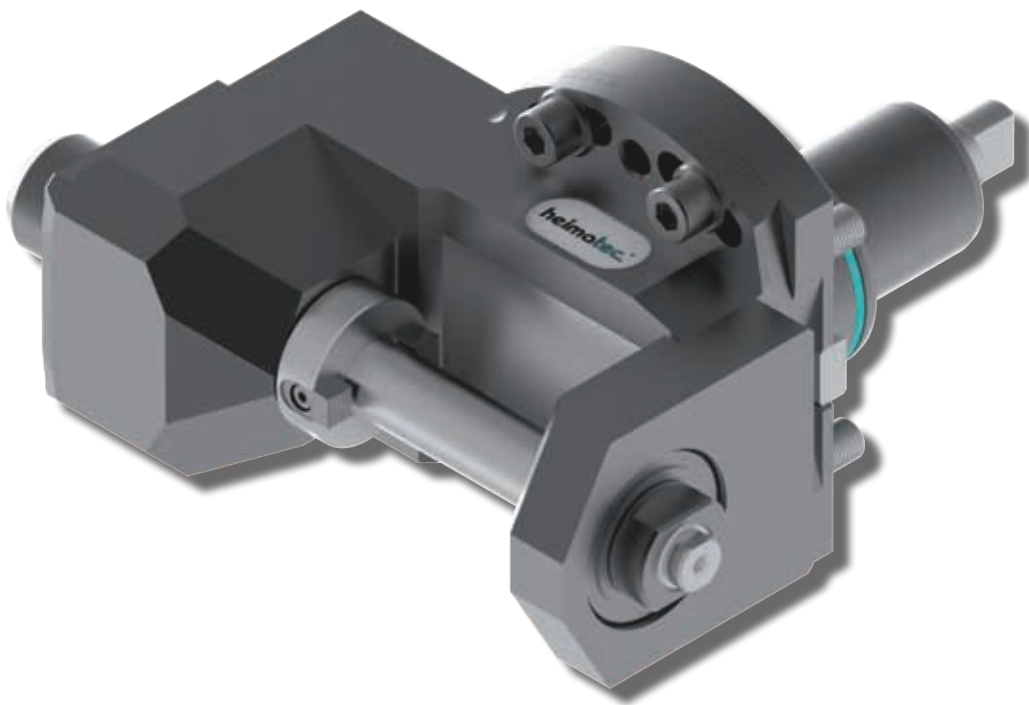
heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 65

GTX/GTZ 2000

12 Stationen / stations



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions



angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1

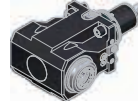


Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

8 019 65 021	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 019	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 004	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 027	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 023	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 65 024	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 025	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 026	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 045	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 136	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 059	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 073	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf

radial milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
8 031 65 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=95

8 030 65 055	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 063	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 064	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 065	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100

8 030 65 061	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 078	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 043	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 044	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 168	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 169	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 67 141	easy-quick HT 5	EK	2:1
8 030 67 142	easy-quick HT 5	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 024	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 025	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 021	2x ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 039 67 010	2x easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$ drehbar
 $\pm 10^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$	2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$	2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$	2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 053 65 003	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

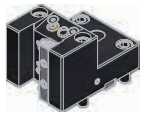
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

feste Werkzeuge
static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 016 Vierkant/square 1" EK



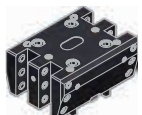
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 015 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
8 259 12 008 2x Vierkant/square 25/1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axis offset
Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle
8 259 12 007 4x Vierkant/square 25/1" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 15 003 Vierkant/square 25 EK
8 251 15 008 Vierkant/square 1" EK



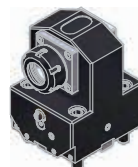
Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 244 15 006 Vierkant/square 1" EK



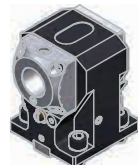
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 050 $\varnothing 25$ IK/EK
8 240 18 049 $\varnothing 32$ IK/EK
8 240 19 043 $\varnothing 40$ IK/EK
8 240 19 051 $\varnothing 50$ IK/EK
8 240 17 045 $\varnothing 1$ " IK/EK
8 240 17 063 $\varnothing 1 \frac{1}{4}$ " IK/EK
8 240 19 058 $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ " IK/EK
8 240 19 062 $\varnothing 2$ " IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 16 026 ER 32 IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder


Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 077 *easy-quick* HT 5 IK/EK





Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

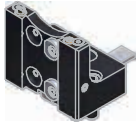
Mittenmaß / center distance H=100
8 249 16 005 2x ER 32 IK/EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► *easy-quick* 

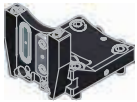
► u-tec 



**Abstechhalter
cut-off holder**

8 224 13 015 SH 32

EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1)

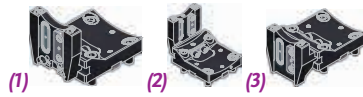
IK 70 bar

8 320 13 020 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 13 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)

(2)

(3)



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

*für 1/2 Stationen-Takt / for 1/2 station indexing
Mittenmaß / center distance H=60 / 100*

8 253 17 087 3x ø25

IK/EK

8 253 17 088 3x ø1"

IK/EK



**Einrichtehalter
set up holder**


8 208 19 002





**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 62 006

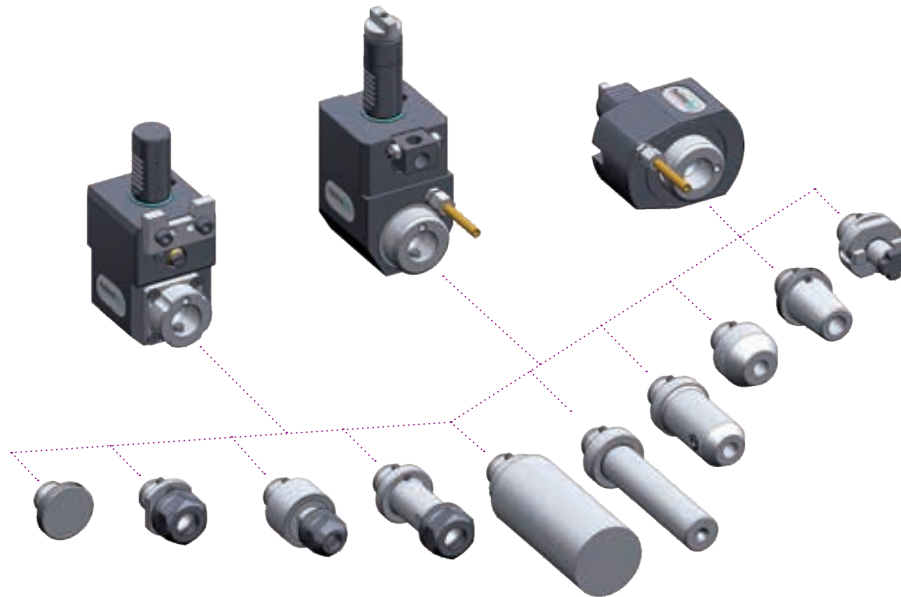
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



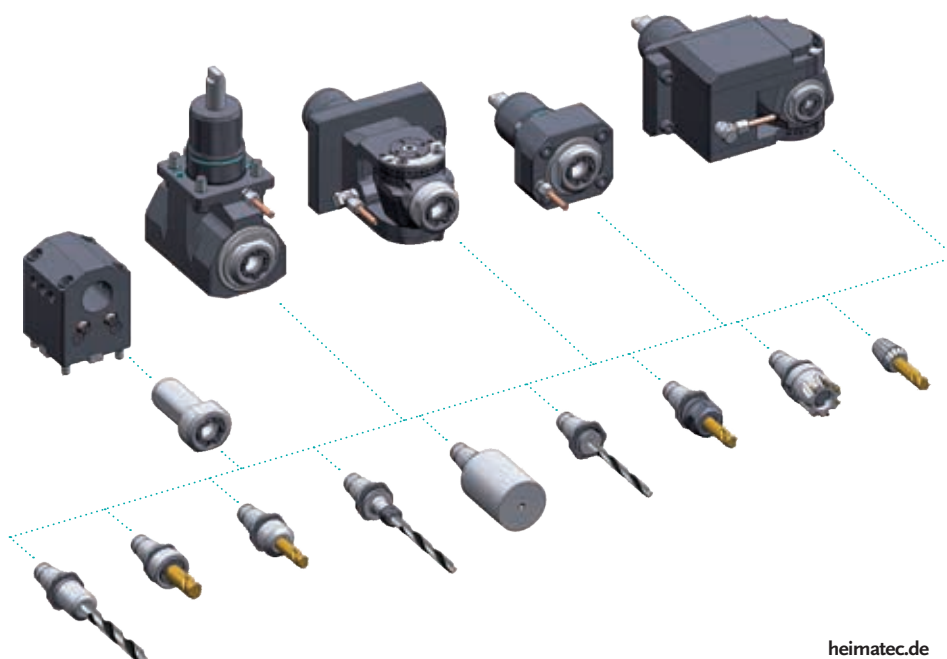
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 55

GTX/GTX 2000

16 Stationen / stations



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 55 039	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 55 038	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 55 057	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 039	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 56 040	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 56 089	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 085	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 086	easy-quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 56 087	easy-quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head **kurze Ausführung**
short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 56 034	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 035	easy-quick HT 4	IK 25 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 54 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 54 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 55 012	Kombidorner/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 55 017	Kombidorner/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Fräskopf

axial milling head

Achsversatz / offset A=42

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 54 034	Kombidorner/universal arbor 16	EK	2:1
8 019 54 030	Kombidorner/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 019 55 041	Kombidorner/universal arbor 1"	EK	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=42

8 019 55 050	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 55 054	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 053	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 55 057	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 052	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 55 056	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 051	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 55 055	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=85

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 128	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 55 129	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 190	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 56 142	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=85

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 030 55 093	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 55 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 099	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 030 56 171	easy-quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=80

8 030 55 164	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 55 163	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 55 143	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 55 184	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 56 173	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 56 174	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 54 057	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 54 058	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

8 031 55 025	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 031 55 014	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 031 55 022	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 55 026	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 56 028	2x easy-quick HT 4	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 54 006	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 54 012	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 54 013	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 54 014	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 30^\circ$ drehbar
 $\pm 30^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 54 013	$\varnothing 16$		2:1
8 037 54 014	$\varnothing 5/8"$		2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Achsversatz / offset $A=56$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 54 018	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 54 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=85$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 54 021	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 54 022	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1

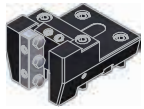
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

feste Werkzeuge static tool holders



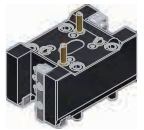
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 05 003 Vierkant/square 25 EK
8 224 05 005 Vierkant/square 1" EK



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 05 015 Vierkant/square 25/20 EK
8 224 05 016 Vierkant/square 1" | 3/4" EK



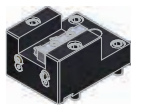
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 05 001 Vierkant/square 25 EK
8 251 05 003 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axes offset
8 259 01 002 4x Vierkant/square 20 | 3/4" EK



Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 05 003 Vierkant/square 25 EK
8 244 05 006 Vierkant/square 1" EK



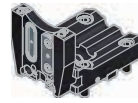
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=95
8 240 08 026 ø32 IK/EK
8 240 09 039 ø40 IK/EK
8 240 07 043 ø1 1/4" IK/EK
8 240 08 029 ø1 1/2" IK/EK



Einrichtehalter
set up holder

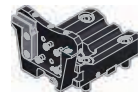
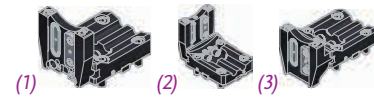
8 208 09 000



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

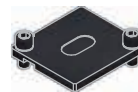
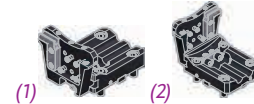
8 320 02 014 SH 26 (1) IK 70 bar
8 320 02 015 SH 26 (2) IK 70 bar
8 320 03 008 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 025 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 024 SH 32 (3) IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 001 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 014 HORN System 845 (2) IK 70 bar



Abdeckplatte
cover plate

8 200 52 001

heimatec®

plm HORN plm

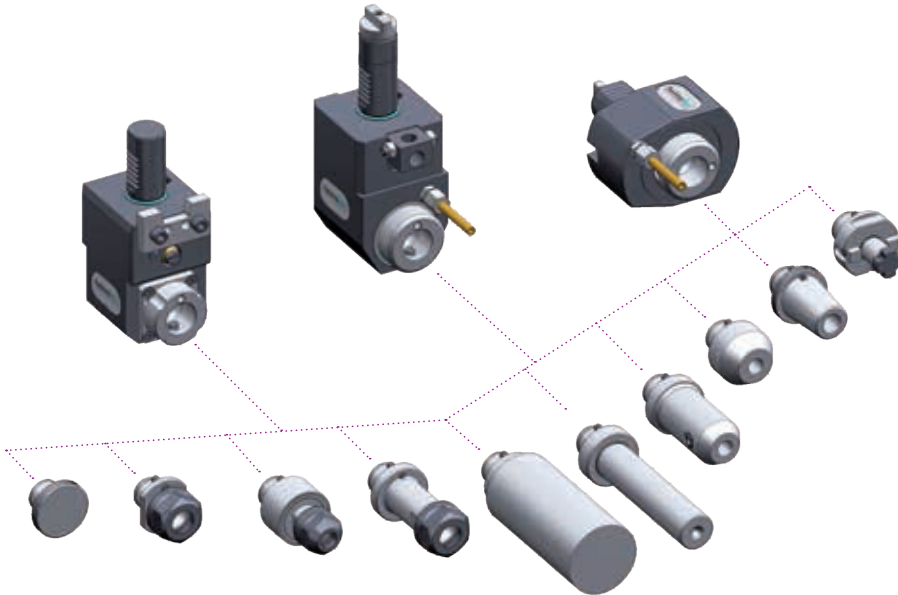
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



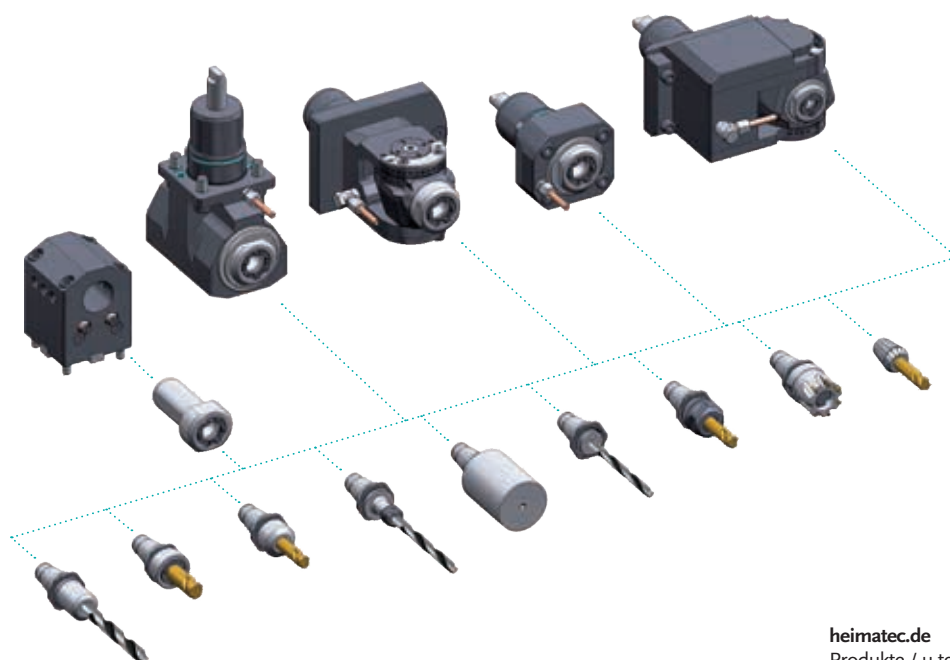
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör

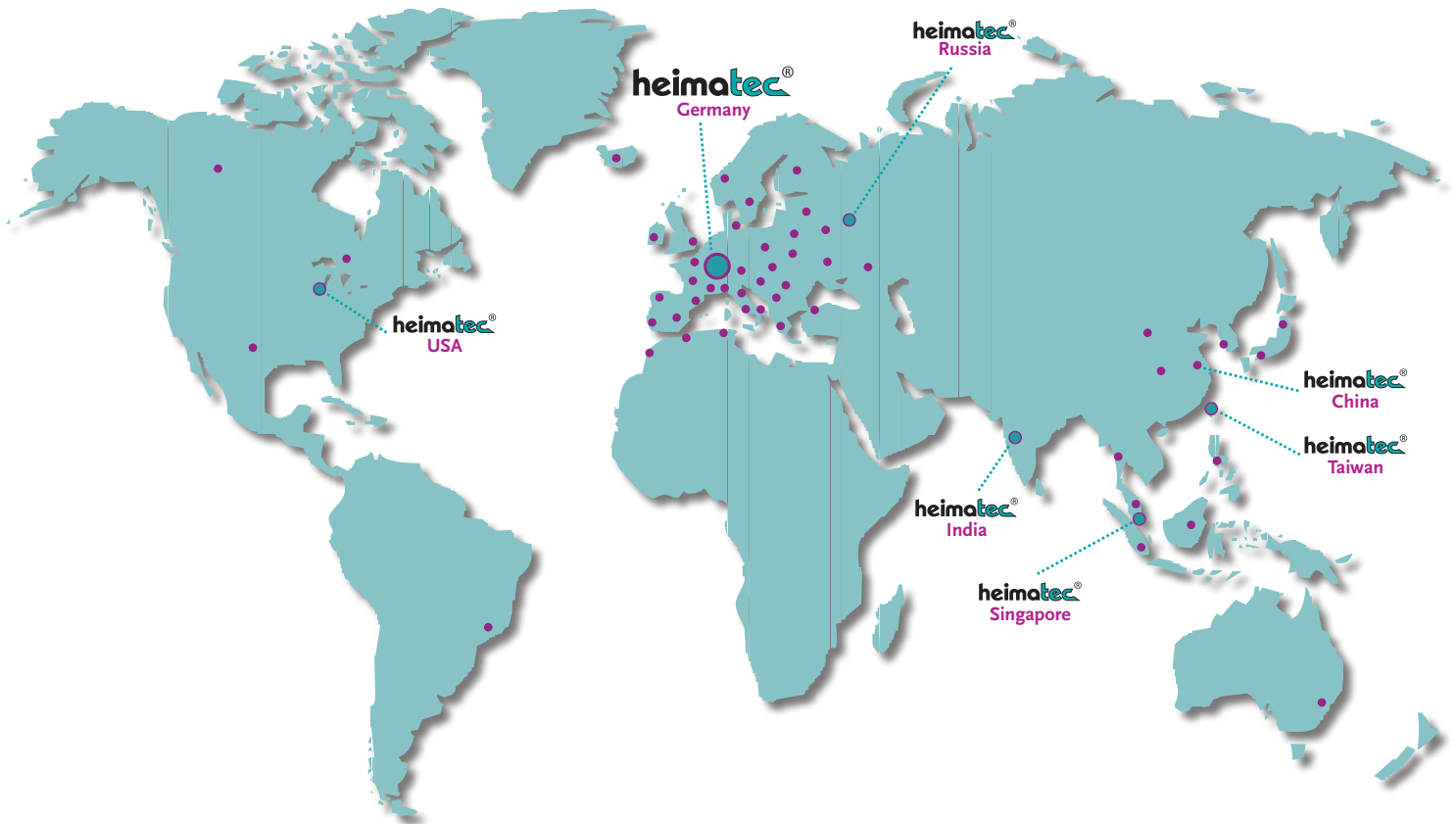
heimatec.com
products / accessories

Notizen
notes

A series of horizontal dashed lines provided for taking notes.

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 65

GTX/GTZ 2600

12 Stationen / stations



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 66 079	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 66 081	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 66 046	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 67 025	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 010 67 026	easy-quick HT 5	IK 25 bar	1:1
8 010 67 060	easy-quick HT 5	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 64 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 65 025	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 64 010	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1
8 011 65 014	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=50

8 019 65 021	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 65 019	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 004	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 65 027	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 023	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 65 024	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 65 025	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 65 026	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 045	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 66 136	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 67 059	easy-quick HT 5	EK	1:1
8 030 67 073	easy-quick HT 5	IK 140 bar	1:1



Winkel-Fräskopf

radial milling head

Mittenmaß / center distance H=100
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 65 011	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
8 031 65 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=95

8 030 65 055	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 063	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 064	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 065	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=100

8 030 65 061	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 65 078	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 65 043	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 65 044	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 030 66 168	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 66 169	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 030 67 141	easy-quick HT 5	EK	2:1
8 030 67 142	easy-quick HT 5	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 64 024	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 64 025	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=100$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 66 021	2x ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 039 67 010	2x easy-quick HT 5	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 65 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 64 008	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 64 009	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 10^\circ$ drehbar
 $\pm 10^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=87,5$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 037 64 002	$\varnothing 5/8''$	2:1
8 037 64 003	$\varnothing 3/4''$	2:1
8 037 65 019	$\varnothing 1''$	2:1
8 037 65 008	$\varnothing 22$	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 050 65 011	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 050 65 012	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=100$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 35$

8 053 65 003	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 053 65 004	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

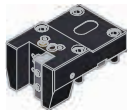
► u-tec 

feste Werkzeuge
static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 006 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 016 Vierkant/square 1" EK



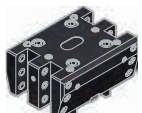
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 224 15 015 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axes offset
8 259 12 008 2x Vierkant/square 25/1" EK



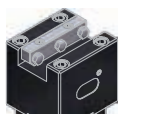
Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axes offset
Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle
8 259 12 007 4x Vierkant/square 25/1" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 15 003 Vierkant/square 25 EK
8 251 15 008 Vierkant/square 1" EK



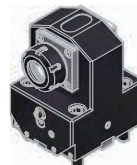
Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 15 005 Vierkant/square 25 EK
8 244 15 006 Vierkant/square 1" EK



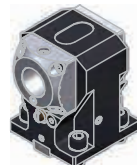
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 050 $\varnothing 25$ IK/EK
8 240 18 049 $\varnothing 32$ IK/EK
8 240 19 043 $\varnothing 40$ IK/EK
8 240 19 051 $\varnothing 50$ IK/EK
8 240 17 045 $\varnothing 1$ " IK/EK
8 240 17 063 $\varnothing 1 \frac{1}{4}$ " IK/EK
8 240 19 058 $\varnothing 1 \frac{1}{2}$ " IK/EK
8 240 19 062 $\varnothing 2$ " IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=100
8 240 16 026 ER 32 IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder


Mittenmaß / center distance H=100
8 240 17 077 *easy-quick* HT 5 IK/EK





Doppel-Spannzangenhalter
double collet chuck holder

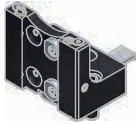
Mittenmaß / center distance H=100
8 249 16 005 2x ER 32 IK/EK

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► *easy-quick* 

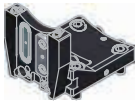
► u-tec 



**Abstechhalter
cut-off holder**

8 224 13 015 SH 32

EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 13 005 SH 32 (1)

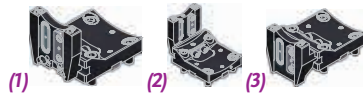
IK 70 bar

8 320 13 020 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 13 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)

(2)

(3)



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

*für ½ Stationen-Takt / for ½ station indexing
Mittenmaß / center distance H=60 / 100*

8 253 17 087 3x ø25

IK/EK

8 253 17 088 3x ø1"

IK/EK



**Einrichtehalter
set up holder**


8 208 19 002





**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 62 006

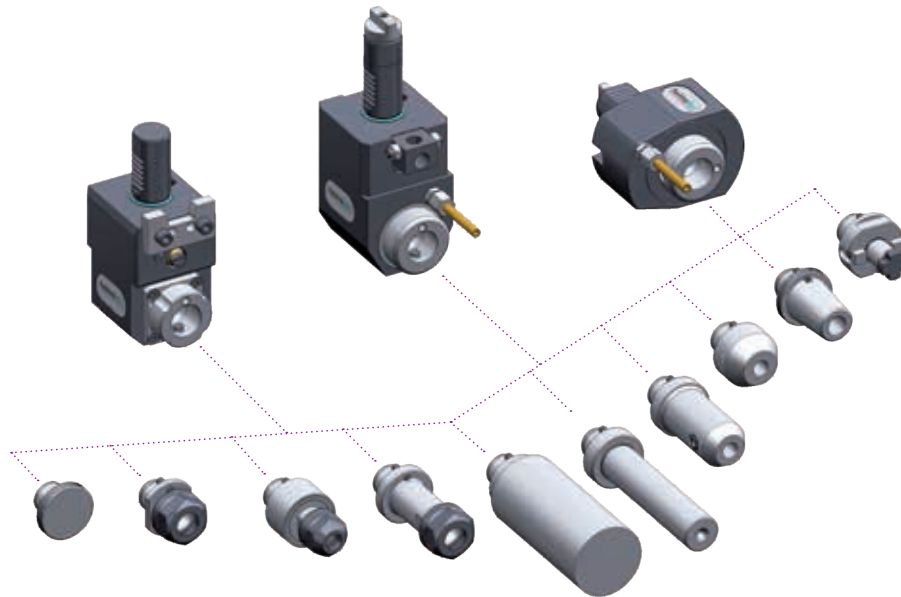
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



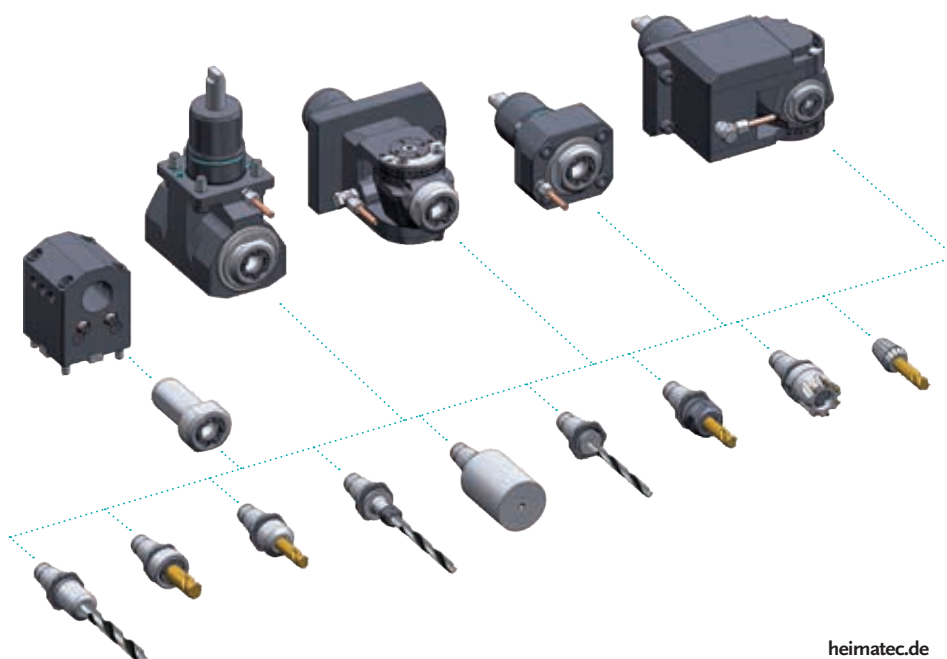
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

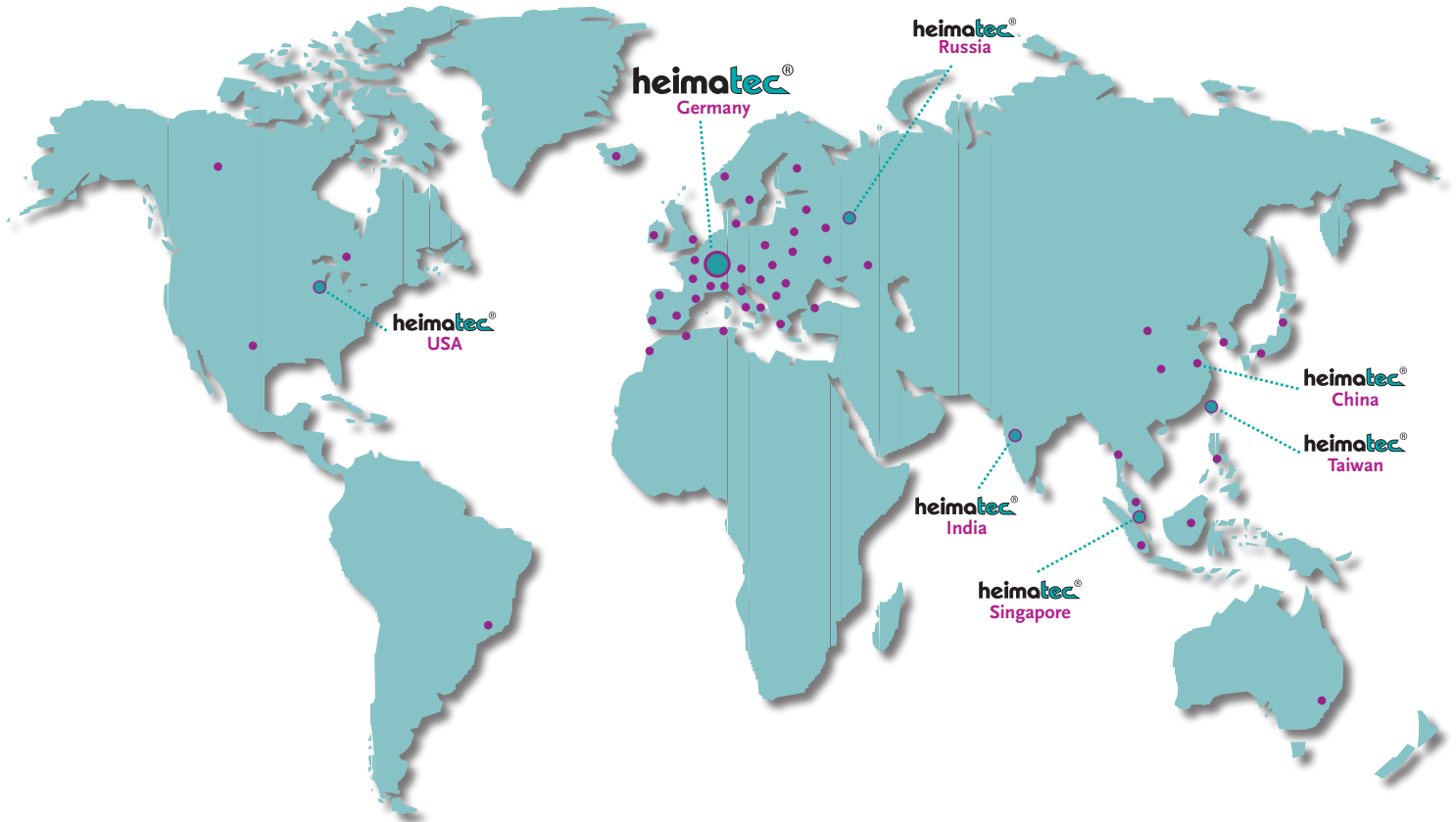


heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog
tool catalogue



GOODWAY

BMT 55

GTX/GTX 2600

16 Stationen / stations



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter **heimatec.de**
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website **heimatec.com**
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 55 039	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 55 038	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 55 057	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 039	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 56 040	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 56 089	ER 32 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 085	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 086	easy-quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 56 087	easy-quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head **kurze Ausführung**
short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 56 034	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 035	easy-quick HT 4	IK 25 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 54 008	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 54 009	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Fräskopf

axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 55 012	Kombidorner/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 55 017	Kombidorner/universal arbor 1"	EK	1:1



Axial-Fräskopf

axial milling head

Achsversatz / offset A=42

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 54 034	Kombidorner/universal arbor 16	EK	2:1
8 019 54 030	Kombidorner/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 019 55 041	Kombidorner/universal arbor 1"	EK	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=42

8 019 55 050	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 019 55 054	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 053	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 019 55 057	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 052	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 019 55 056	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 051	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 55 055	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=85

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 128	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 55 129	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 190	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 56 142	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf

radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=85

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 030 55 093	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 55 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 099	easy-quick HT 4	EK	1:1
8 030 56 171	easy-quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf

axial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=80

8 030 55 164	ER 25 A u-tec	EK	1:2
8 030 55 163	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 55 143	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 55 184	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$			
8 030 56 173	ER 32 A u-tec	EK	2:1
8 030 56 174	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 54 057	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 54 058	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

8 031 55 025	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 031 55 014	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 031 55 022	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 55 026	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 56 028	2x easy-quick HT 4	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=69$
Achsversatz / offset $A=60$

8 043 54 006	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 54 012	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 54 013	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 54 014	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

$\pm 30^\circ$ drehbar
 $\pm 30^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
kein Kühlmittel / no coolant
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 54 013	$\varnothing 16$		2:1
8 037 54 014	$\varnothing 5/8"$		2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Achsversatz / offset $A=56$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 54 018	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 54 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1




Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools


2-spindlig
2-spindles


Mittenmaß / center distance $H=85$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 54 021	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 54 022	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1

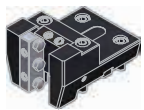
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

feste Werkzeuge static tool holders



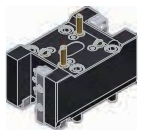
Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 05 003 Vierkant/square 25 EK
8 224 05 005 Vierkant/square 1" EK



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 05 015 Vierkant/square 25/20 EK
8 224 05 016 Vierkant/square 1" | 3/4" EK



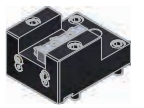
Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 05 001 Vierkant/square 25 EK
8 251 05 003 Vierkant/square 1" EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

Y-versetzt / Y-axes offset
8 259 01 002 4x Vierkant/square 20 | 3/4" EK



Kombi-Plandrehhalter
combi facing holder

8 244 05 003 Vierkant/square 25 EK
8 244 05 006 Vierkant/square 1" EK



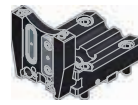
Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=95
8 240 08 026 $\varnothing 32$ IK/EK
8 240 09 039 $\varnothing 40$ IK/EK
8 240 07 043 $\varnothing 1\ 1/4$ " IK/EK
8 240 08 029 $\varnothing 1\ 1/2$ " IK/EK



Einrichtehalter
set up holder

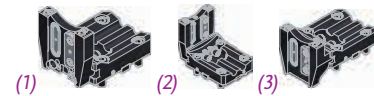
8 208 09 000



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

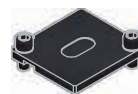
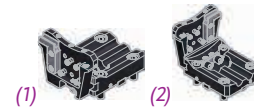
8 320 02 014 SH 26 (1) IK 70 bar
8 320 02 015 SH 26 (2) IK 70 bar
8 320 03 008 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 025 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 024 SH 32 (3) IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 001 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 014 HORN System 845 (2) IK 70 bar



Abdeckplatte
cover plate

8 200 52 001

heimatec®

plm HORN plm

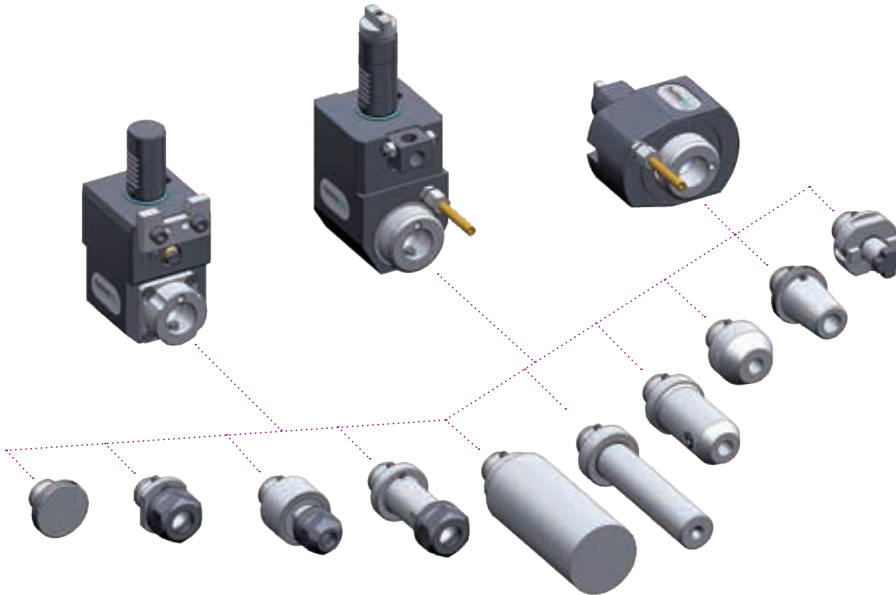
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



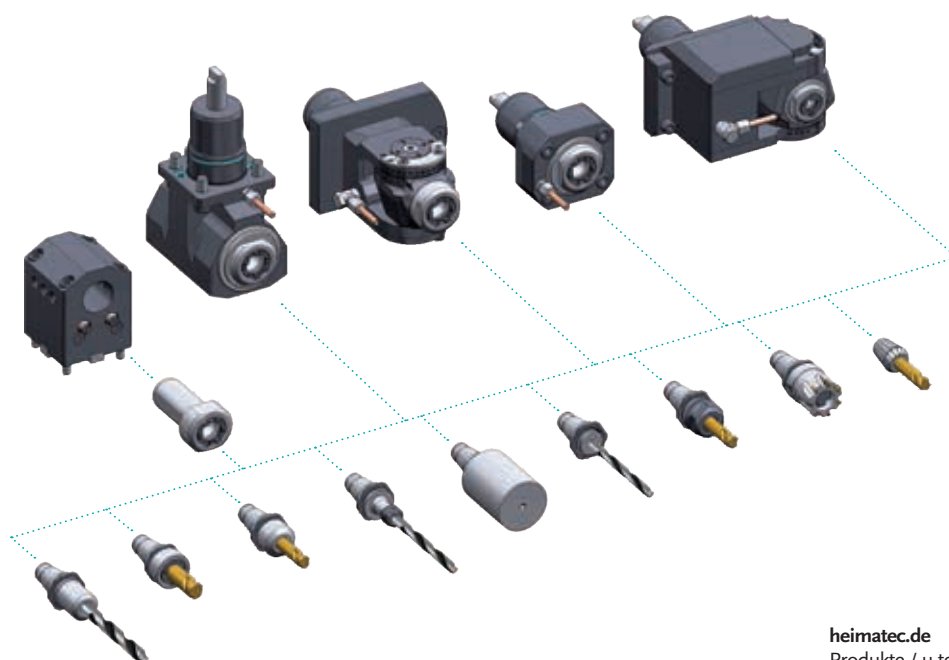
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com