

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 45

ABX 51/64 SY/SY2

ABX 51/64 TH/TH2/TH3



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaption to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

festе Werkzeuge static tool holders



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

8 050 44 022 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 24$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$

8 240 05 034	ø 16	IK/EK
8 240 06 034	ø 20	IK/EK
8 240 07 038	ø 25	IK/EK
8 240 08 046	ø 32	IK/EK
8 240 09 013	ø 40	IK/EK
8 240 09 041	ø 1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø 32	IK/EK
8 240 09 002	ø 40	IK/EK
8 240 07 023	ø 1"	IK/EK
8 240 08 033	ø 1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø 1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$

8 253 07 006	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø 1"	IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec

IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

heimatec®

8 320 03 007 SH 32 (1)

IK 70 bar

8 320 03 027 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 010 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)

(2)

(3)



Abstechhalter
cut-off holder

phi HORN phi

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



(1)

(2)



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001

EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000

EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



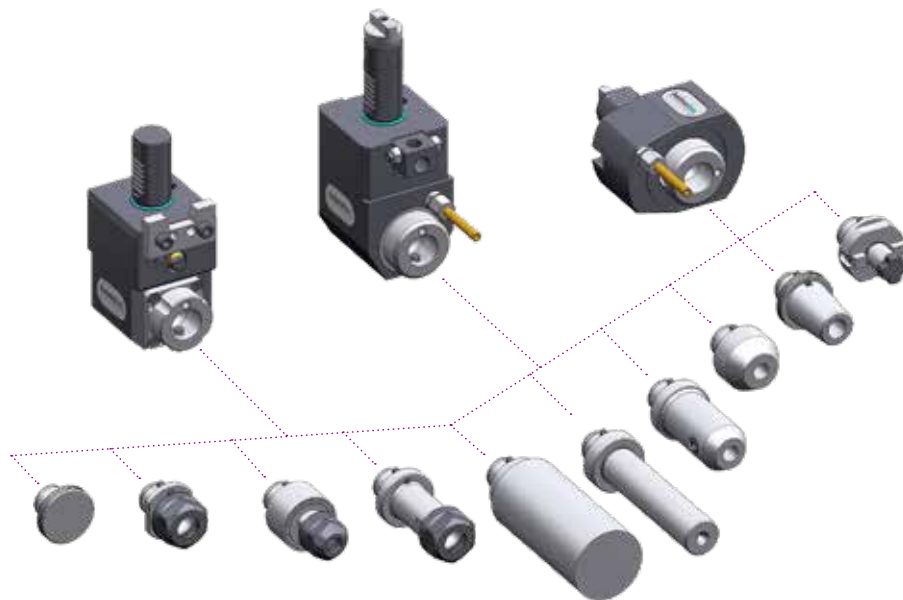
► easy-quick



► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



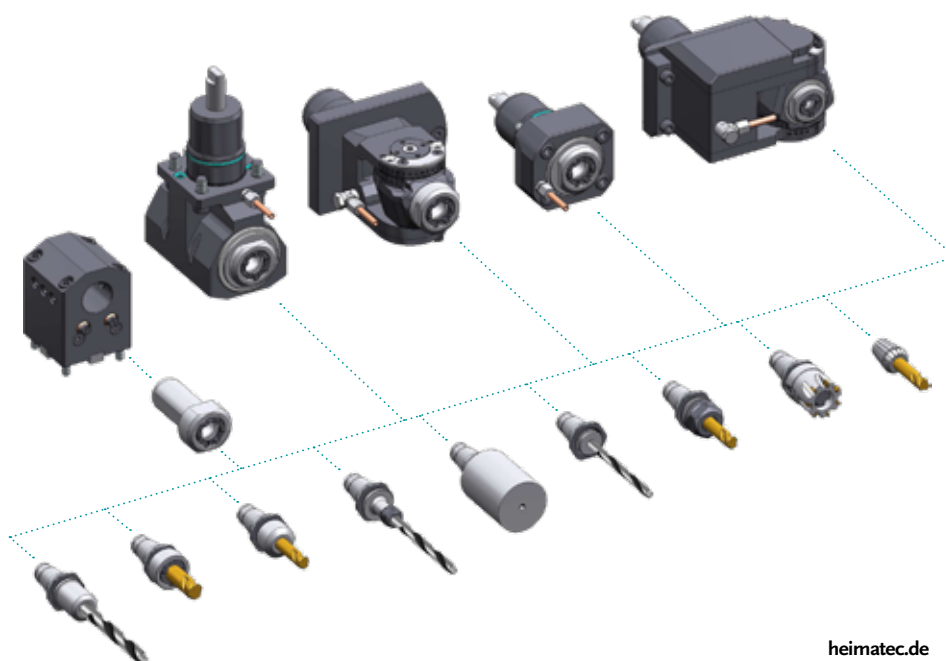
heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

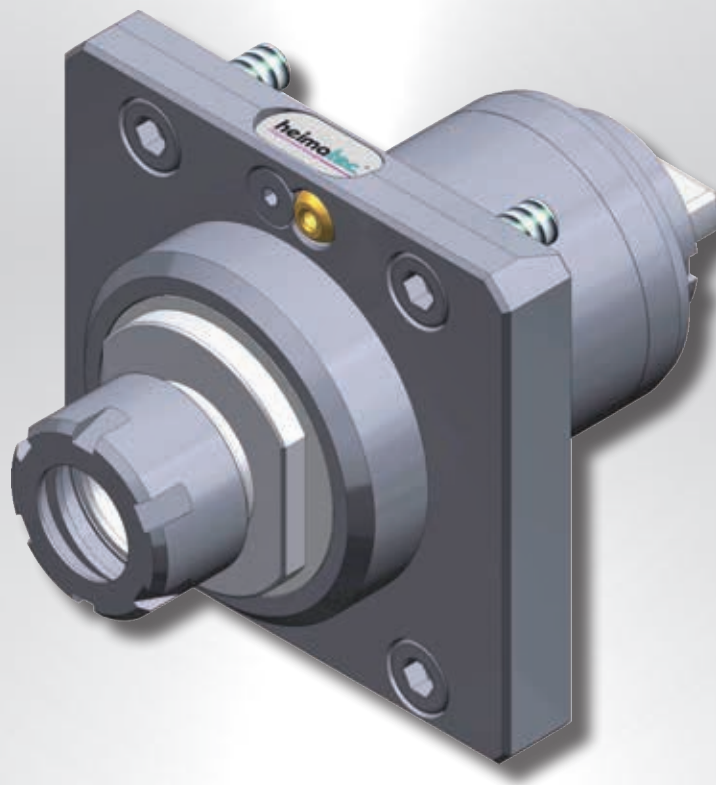
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 54

ABX 51/64 SY / THY



Hinweis zu den AGBs:

Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter

www.heimatec.de

Home/Impressum/AGB

Terms and conditions:

You will find them on our website

www.heimatec.com

Home/Imprint/Terms and Conditions

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

angetriebene Werkzeuge
driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Kombilagerung / combi bearing
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 55 036	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 010 55 037	ER 25 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 55 042	ER 25 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 075	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 010 56 076	ER 32 AX u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 56 100	ER 32 AX u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 56 070	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 56 071	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 55 047	ER 25	EK	1:1
8 010 55 048	ER 25	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

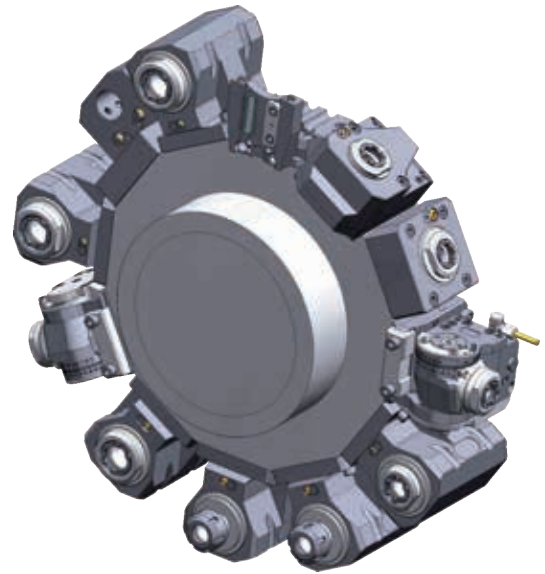
8 011 54 016	Kombidorn/universal arbor 16	EK 1:1
8 011 55 016	Kombidorn/universal arbor 22	EK 1:1
8 011 54 014	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK 1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 54 016	ER 16 AX u-tec	EK	1:4
8 013 54 017	ER 16 AX u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=50$

8 019 55 031	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 019 55 020	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 014	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 019 55 019	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 55 058	ER 25 AX u-tec	EK	1:3
8 019 55 059	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
Kombilagerung / combi bearing
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 094	ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 030 55 095	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 105	ER 32 AX u-tec	EK	1:1
8 030 56 106	ER 32 AX u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 56 100	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 56 101	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör **ZB...***
accessories **ZB...***

► **easy quick**



► **u-tec**





Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
Kombilagerung / combi bearing
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 124	ER 25	EK	1:1
8 030 55 125	ER 25	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$
verstärkte Lagerung / stronger bearing
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 55 096	ER 25 AX u-tec	EK	1:2
8 030 55 137	ER 25 AX u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=75$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
doppelspindlig / double spindle
starke Version / strong version

8 039 55 032	2x ER 25 AX u-tec	EK	1:1
8 039 56 018	2x ER 32 AX u-tec	EK	1:1



Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=60$
Achsversatz / offset $A=35$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 54 005	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
8 043 55 002	ER 25 AX u-tec	EK	1:1

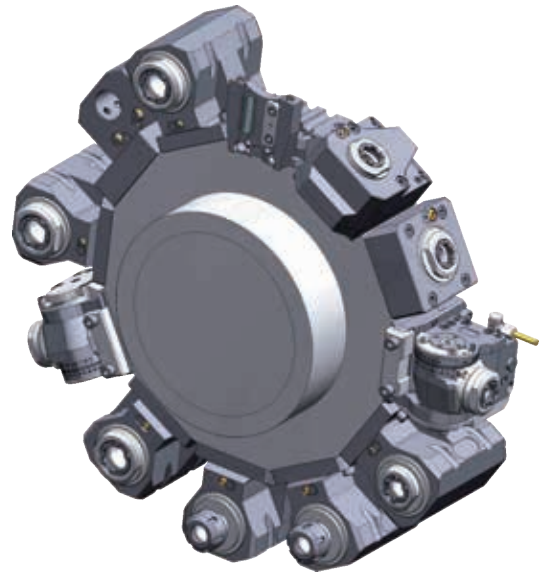


Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

$\pm 22^\circ$ drehbar
 $\pm 22^\circ$ turnable

Mittenmaß / center distance $H=90$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned

8 037 51 001	$\varnothing 8$	EK	1:1
8 037 54 020	$\varnothing 16$	EK	1:1
8 037 55 015	$\varnothing 22$	EK	1:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge
axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Achsversatz / offset $A=58$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 54 011	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
--------------	----------------	----	-----



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge
angle multi spindle tools

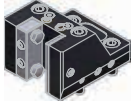
2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=75$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 54 003	ER 16 AX u-tec	EK	1:1
--------------	----------------	----	-----



feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 05 007 Vierkant/square 25/20 EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 07 017 ø25

IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=85
zurückgesetzt / offset

8 240 06 031 ø20

IK/EK

8 240 08 025 ø32

IK/EK

8 240 09 000 ø40

IK/EK

8 240 09 042 ø50

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 02 019 SH 26 (1)

IK 70 bar

8 320 02 020 SH 26 (2)

IK 70 bar

8 320 03 012 SH 32 (1)

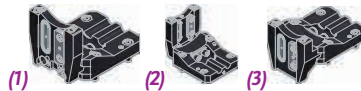
IK 70 bar

8 320 03 028 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 022 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)

(2)

(3)



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 004 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 023 HORN System 845 (2)

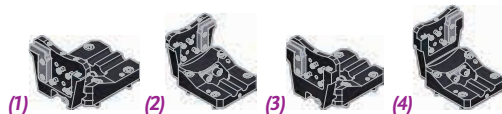
IK 70 bar

8 320 09 024 HORN System 845 (3)

IK 70 bar

8 320 09 025 HORN System 845 (4)

IK 70 bar

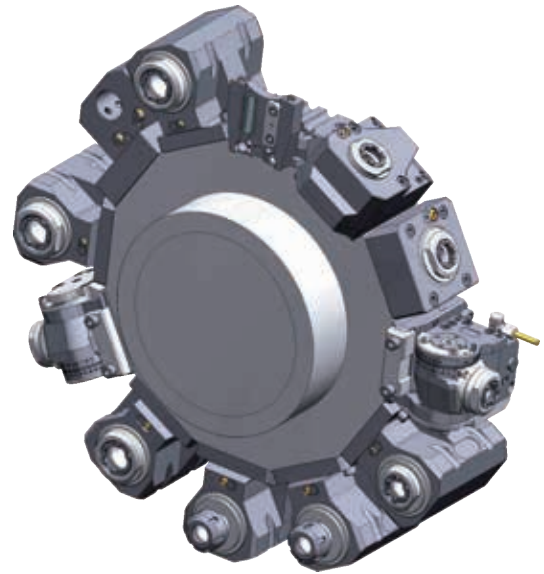


(1)

(2)

(3)

(4)



► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

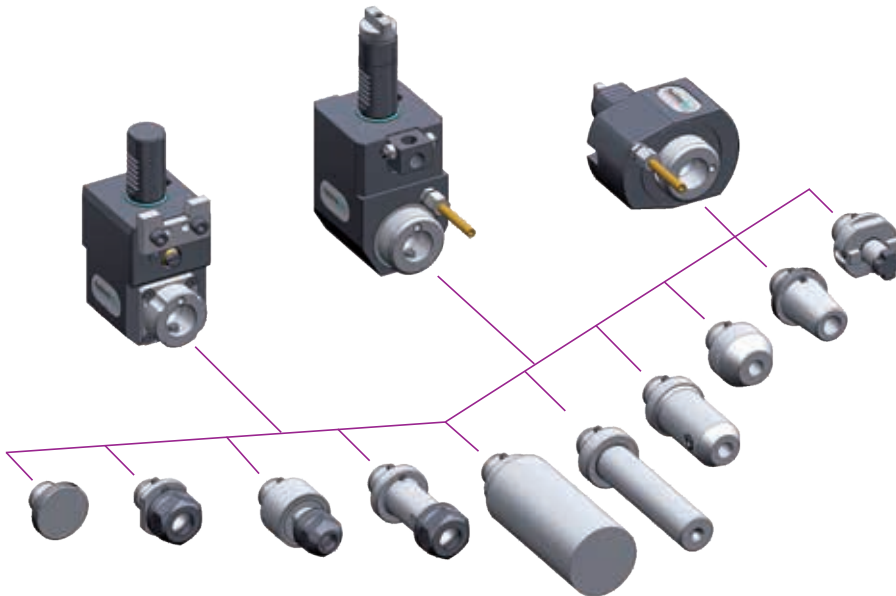
► easy quick



► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



DAS Schnellwechselsystem von heimatec
für angetriebene und feste Werkzeuge

*THE fast change system of heimatec
for driven and static tools*

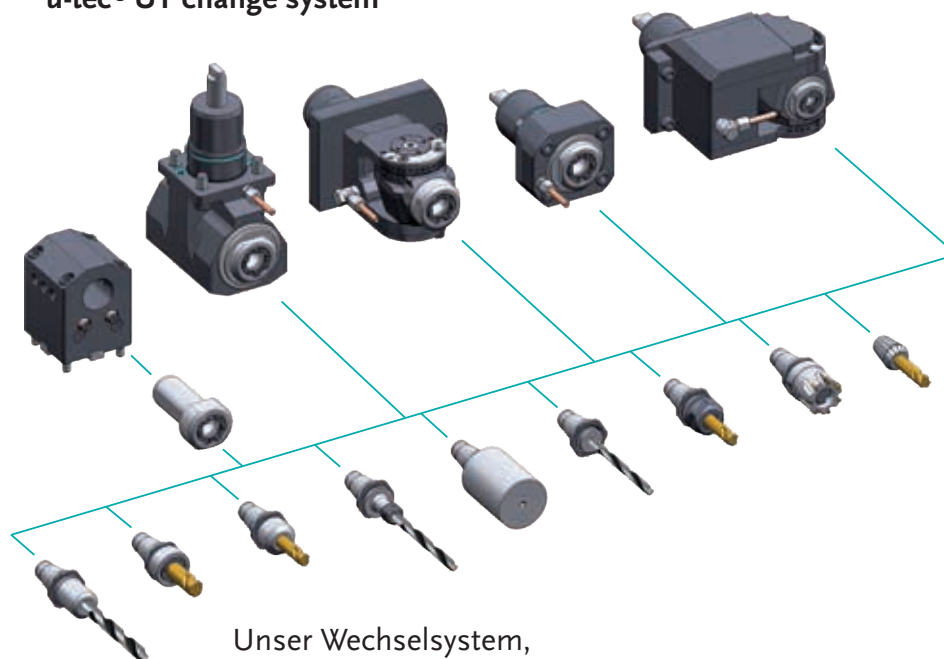
www.heimatec.de
Produkte / easy-quick

www.heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec[®] UT Wechselsystem**
u-tec[®] UT change system



Unser Wechselsystem,
das ALLES möglich macht

Our change system,
that makes EVERYTHING possible

www.heimatec.de
Produkte / u-tec

www.heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



Zubehör
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



www.heimatec.de
Produkte / Zubehör

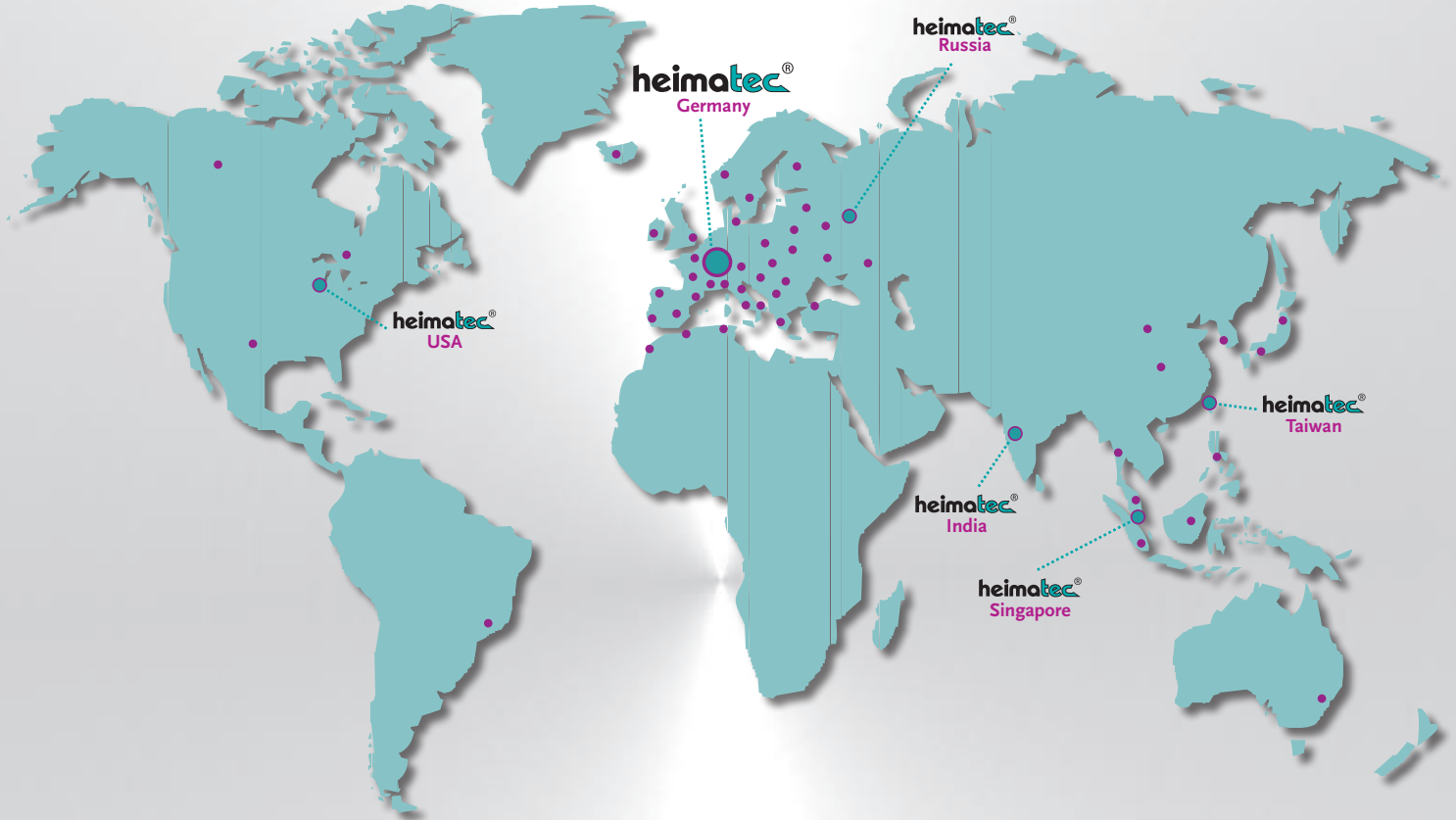
www.heimatec.com
products / accessories

Notizen

notes

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen

Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec® Ltd.
Taiwan
tw.heimatec.com
Taiwan@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com



Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 38

BNA 34 DHY/2



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaption to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 010 34 017	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 018	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 34 022	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 026	ER 20 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 025	ER 20 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 35 017	easy quick HT 3	EK	1:1
8 010 35 013	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1
8 010 35 018	easy quick HT 3	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 34,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 019 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 29$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 006	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 019 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 016	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 017	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 34 026	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 028	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 35 026	easy quick HT 3	EK	1:1
8 030 35 012	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 020	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 030 34 021	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 73,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 018	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 030 34 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

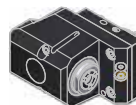
Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 003	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 004	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 34 007	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 008	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 033 35 000	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 005	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 033 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Polygonfräskopf radial polygon head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 031 34 003	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1
--------------	------------------------------	----	-----





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 006	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 012	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 007	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 013	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 039 35 003	2x easy quick HT 3	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=45/80$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 014	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 015	2x ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 043 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 003	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 005	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=66$
Achsversatz / offset $A=15$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 043 34 013	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 014	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 012	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 015	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 037 31 000	ø 8	EK	2:1
8 037 32 000	ø 10	EK	2:1
8 037 33 002	ø 13	EK	2:1
8 037 34 006	ø 5/8"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Z=\pm 34,5$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 050 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 003	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 050 34 005	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 050 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 000	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 001	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1





Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

3-spindlig
3-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 050 34 007 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

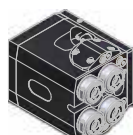
180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 005 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

4-spindlig
4-spindles

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 002 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 003 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 053 34 009 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 010 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



festе Werkzeuge static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

180° umsetzbar
180° reversible

zurückgesetzt / offset

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 240 05 003 easy quick HT 3

IK/EK

8 240 06 010 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

ph HORN ph

höhenverstellbar / height adjustable

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 09 002 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 017 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



Bohrstangenhalter
boring bar holder

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance H=60
zurückgesetzt / offset

8 240 08 035 ø32

IK/EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 251 01 000 Vierkant/square 16

EK

8 251 01 002 Vierkant/square 5/8"

EK



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance H=44/79

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 253 07 008 ø 25

IK/EK

8 253 07 018 ø 1"

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 02 011 SH 26 (1)

IK 70 bar

8 320 02 016 SH 26 (2)

IK 70 bar

8 320 03 021 SH 32 (1)

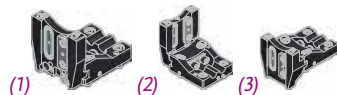
IK 70 bar

8 320 03 026 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



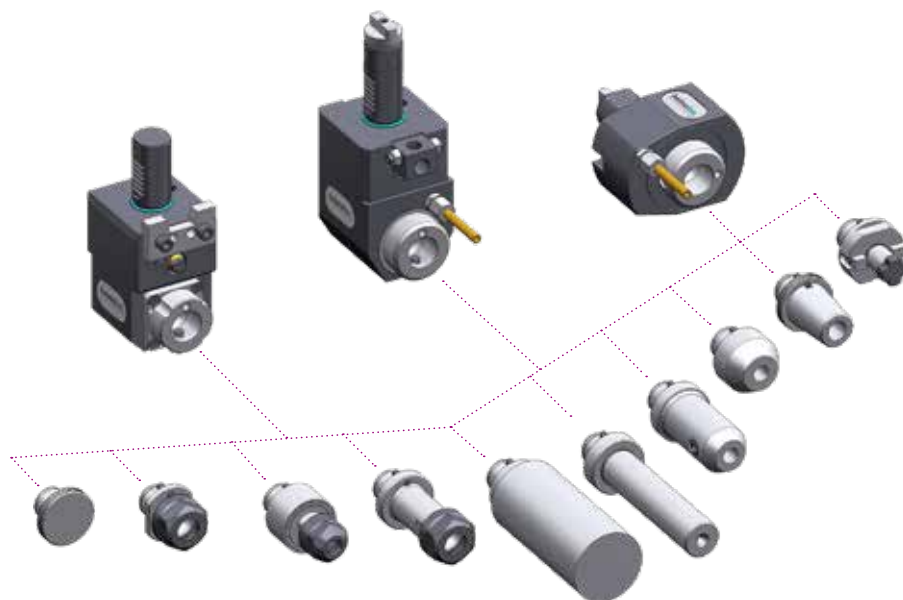
(1)

(2)

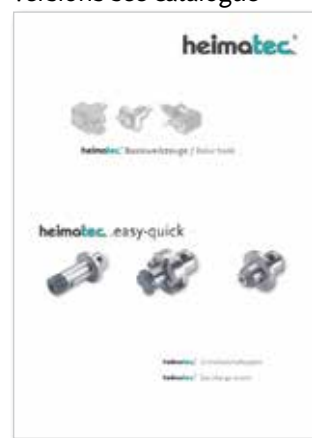
(3)



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



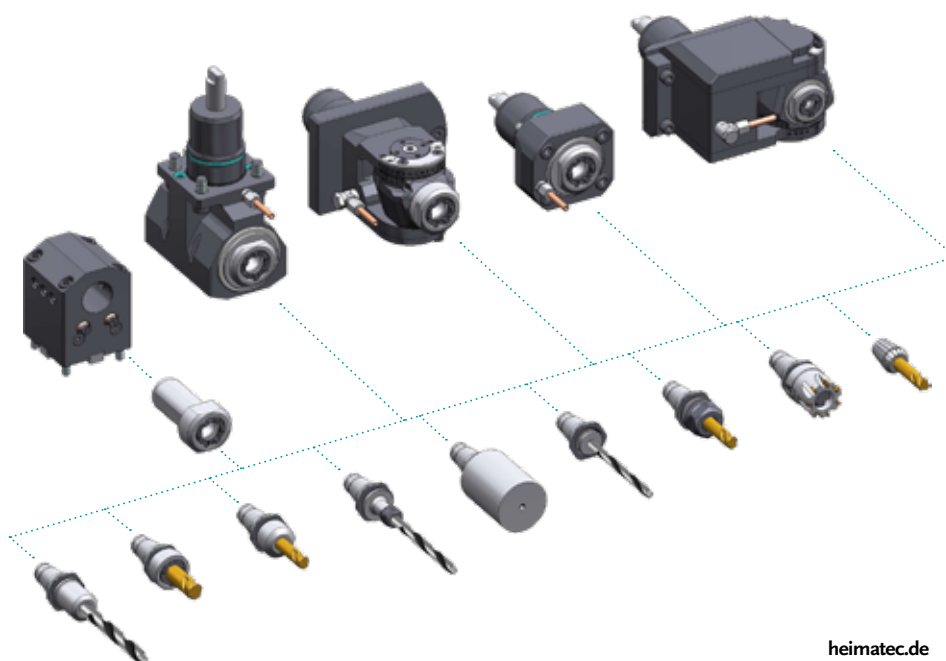
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 38

BNA 34 S



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 010 34 017	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 018	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 34 022	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 026	ER 20 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 025	ER 20 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 35 017	easy quick HT 3	EK	1:1
8 010 35 013	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1
8 010 35 018	easy quick HT 3	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 34,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 019 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 29$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 006	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 019 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 016	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 017	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 34 026	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 028	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 35 026	easy quick HT 3	EK	1:1
8 030 35 012	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 020	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 030 34 021	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 73,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 018	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 030 34 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 003	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 004	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 34 007	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 008	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 033 35 000	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 005	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 033 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Polygonfräskopf radial polygon head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 031 34 003	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1
--------------	------------------------------	----	-----





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 006	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 012	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 007	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 013	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 039 35 003	2x easy quick HT 3	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=45/80$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 014	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 015	2x ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 043 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 003	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 005	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=66$
Achsversatz / offset $A=15$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 043 34 013	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 014	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 012	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 015	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 037 31 000	ø 8	EK	2:1
8 037 32 000	ø 10	EK	2:1
8 037 33 002	ø 13	EK	2:1
8 037 34 006	ø 5/8"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Z=\pm 34,5$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 050 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 003	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 050 34 005	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 050 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=37/72$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 000	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 34 001	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 053 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 053 35 000	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1



feste Werkzeuge static tool holders



**Aufnahmehalter
tool holder**

**180° umsetzbar
180° reversible**

zurückgesetzt / offset
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 240 05 003 easy quick HT 3 IK/EK
8 240 06 010 easy quick HT 4 IK/EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

plm HORN plm

höhenverstellbar / height adjustable
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 09 002 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 017 HORN System 845 (2) IK 70 bar



**Bohrstangenhalter
boring bar holder**

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance H=60
zurückgesetzt / offset

8 240 08 035 ø32 IK/EK



**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 02 000



**Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder**

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 251 01 000 Vierkant/square 16 EK
8 251 01 002 Vierkant/square 5/8" EK



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

**zurückgesetzt
offset**

Mittenmaß / center distance H=44/79
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 253 07 008 ø 25 IK/EK
8 253 07 018 ø 1" IK/EK

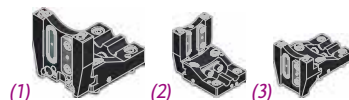


**Abstechhalter
cut-off holder**

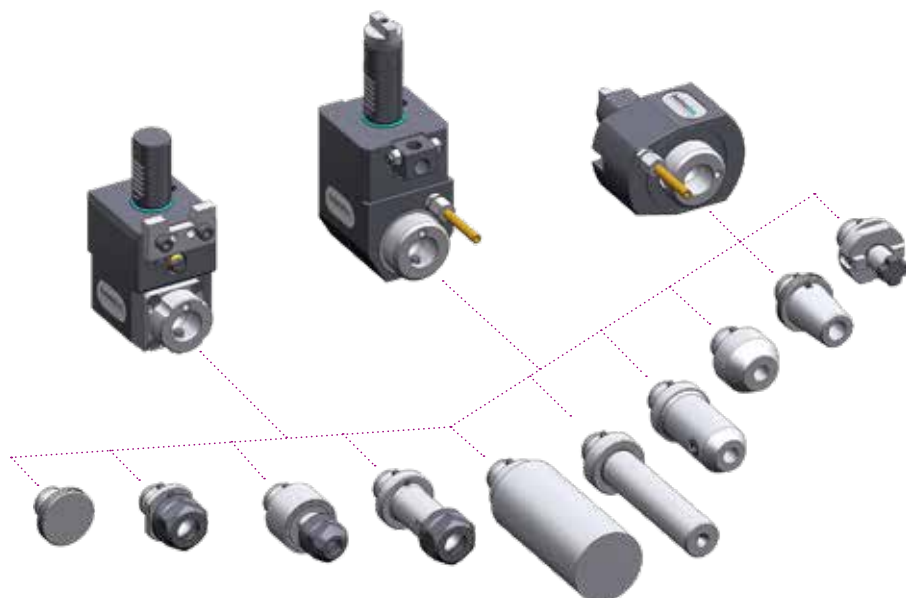
heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 02 011 SH 26 (1) IK 70 bar
8 320 02 016 SH 26 (2) IK 70 bar
8 320 03 021 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 026 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 019 SH 32 (3) IK 70 bar



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



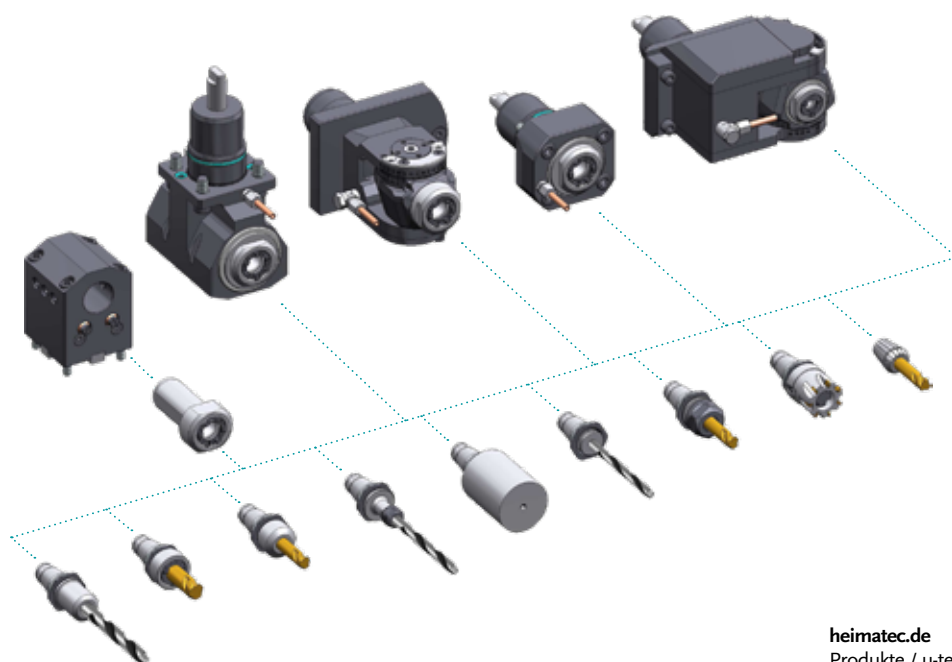
heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



Zubehör
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör

heimatec.com
products / accessories

Notizen

notes

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

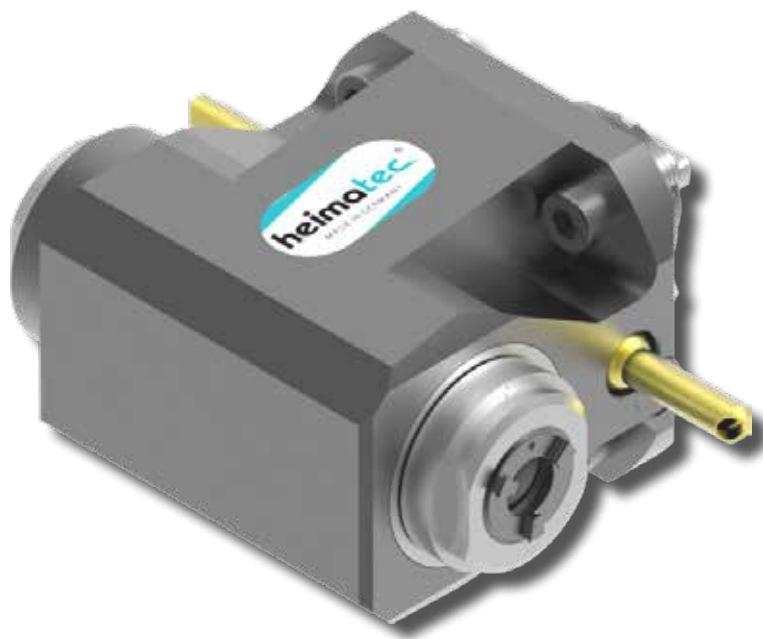
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 38

BNA 42 DHY/2/MSY



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 010 34 017	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 018	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 34 022	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 026	ER 20 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 025	ER 20 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 35 017	easy quick HT 3	EK	1:1
8 010 35 013	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1
8 010 35 018	easy quick HT 3	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 34,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 019 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 29$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 006	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 019 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 016	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 017	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 34 026	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 028	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 35 026	easy quick HT 3	EK	1:1
8 030 35 012	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 020	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 030 34 021	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 73,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 018	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 030 34 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 003	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 004	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 34 007	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 008	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 033 35 000	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

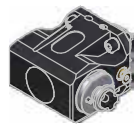
Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 005	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 033 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Polygonfräskopf radial polygon head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 031 34 003	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1
--------------	------------------------------	----	-----





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 006 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 012 2x ER 20 A u-tec EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance $H=59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 007 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 013 2x ER 20 A u-tec EK 1:1

8 039 35 003 2x easy quick HT 3 EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 014 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 015 2x ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50$

Achsversatz / offset $A=35$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 043 34 002 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 043 34 003 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:1

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:2

8 043 34 005 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=66$

Achsversatz / offset $A=15$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 043 34 013 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 043 34 014 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:1

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 34 012 ER 16 A u-tec EK 1:2

8 043 34 015 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 037 31 000 $\varnothing 8$ EK 2:1

8 037 32 000 $\varnothing 10$ EK 2:1

8 037 33 002 $\varnothing 13$ EK 2:1

8 037 34 006 $\varnothing 5/8''$ EK 2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Z=\pm 34,5$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 050 34 002 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 050 34 003 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 050 34 005 ER 16 A u-tec EK 1:2

8 050 34 006 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 000 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 050 34 001 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1





Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

3-spindlig
3-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 050 34 007 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

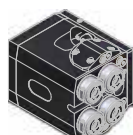
180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 005 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

4-spindlig
4-spindles

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 002 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 003 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 053 34 009 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 053 34 010 ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



festе Werkzeuge static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

180° umsetzbar
180° reversible

zurückgesetzt / offset

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 240 05 003 easy quick HT 3

IK/EK

8 240 06 010 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

ph HORN ph

höhenverstellbar / height adjustable

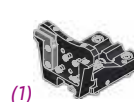
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 09 002 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 017 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



(1)



(2)



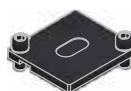
Bohrstangenhalter
boring bar holder

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance H=60
zurückgesetzt / offset

8 240 08 035 ø32

IK/EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 000



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 251 01 000 Vierkant/square 16

EK

8 251 01 002 Vierkant/square 5/8"

EK



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance H=44/79

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 253 07 008 ø 25

IK/EK

8 253 07 018 ø 1"

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 02 011 SH 26 (1)

IK 70 bar

8 320 02 016 SH 26 (2)

IK 70 bar

8 320 03 021 SH 32 (1)

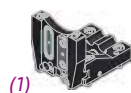
IK 70 bar

8 320 03 026 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 019 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)



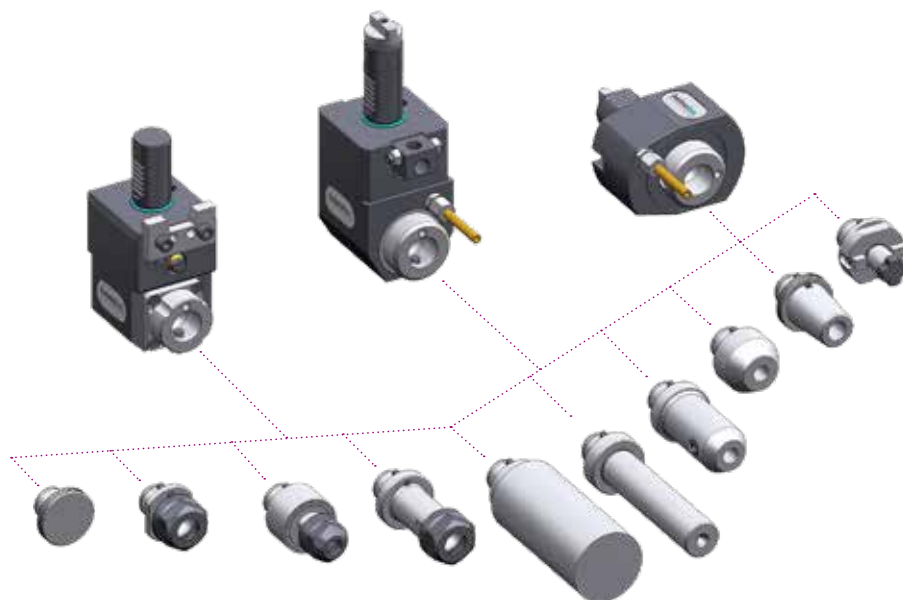
(2)



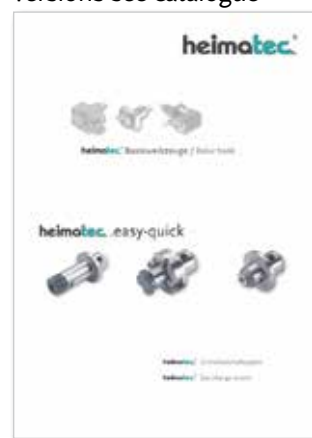
(3)



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



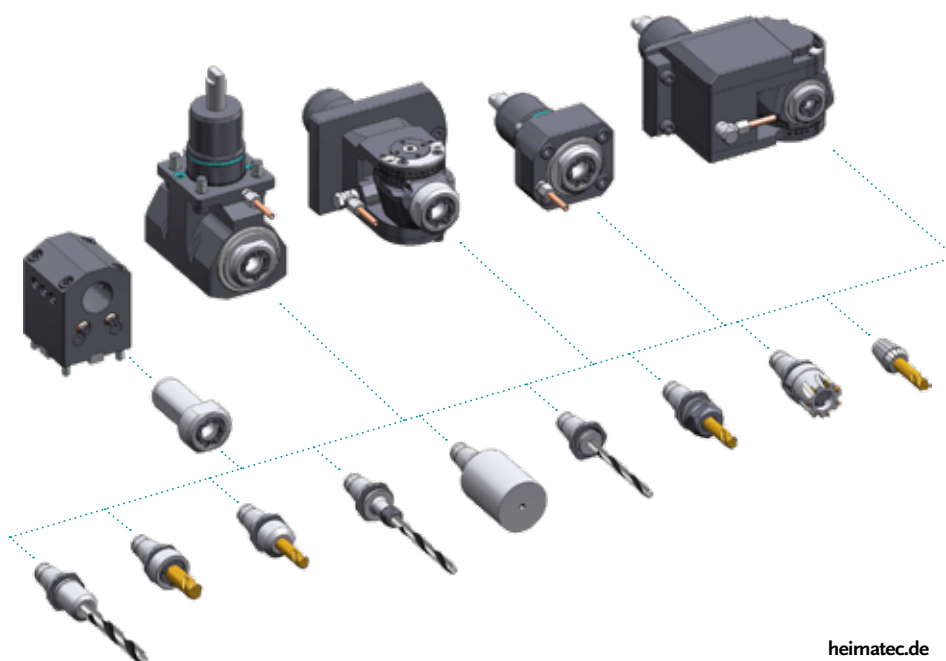
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

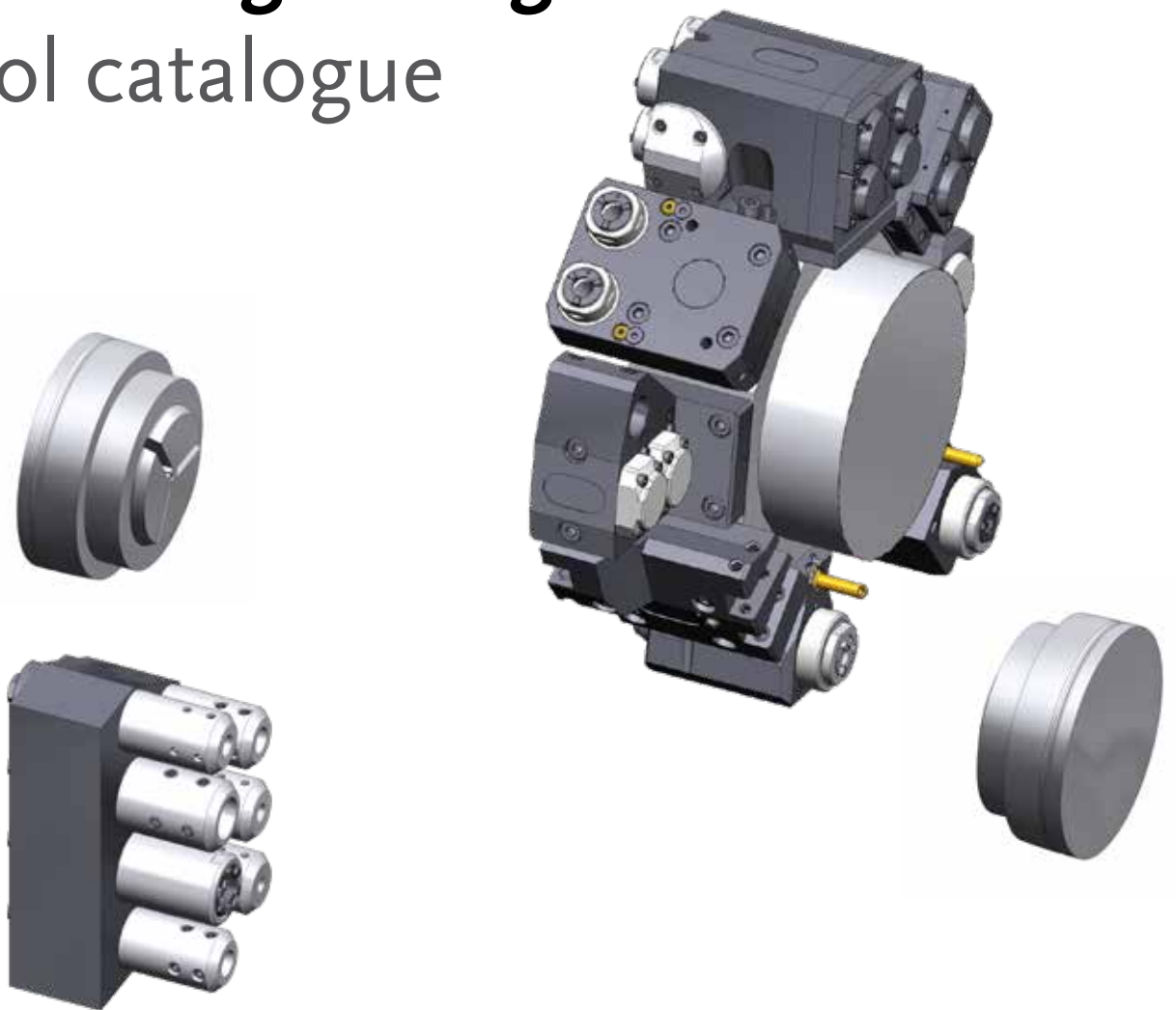
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BNA 42 GTY



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 010 34 017	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 018	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 34 022	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 026	ER 20 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 025	ER 20 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 35 017	easy quick HT 3	EK	1:1
8 010 35 013	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1
8 010 35 018	easy quick HT 3	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Achsversatz / offset $A = 34,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 019 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 019 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 030 34 020	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 030 34 021	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Achsversatz / offset $A = 29$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 019 34 006	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 019 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H = 73,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 030 34 018	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 030 34 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 030 34 016	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 017	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 34 026	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 028	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 35 026	easy quick HT 3	EK	1:1
8 030 35 012	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

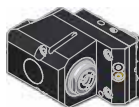
zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 003	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 004	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 34 007	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 008	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 033 35 000	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 005 ER 16 A u-tec EK 2:1

8 033 34 006 ER 16 A u-tec IK 140 bar 2:1



Winkel-Polygonfräskopf radial polygon head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 031 34 003 Polygondorn/polygon arbor 16 EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$

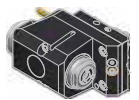
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 006 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 012 2x ER 20 A u-tec EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance $H=59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 007 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 013 2x ER 20 A u-tec EK 1:1

8 039 35 003 2x easy quick HT 3 EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

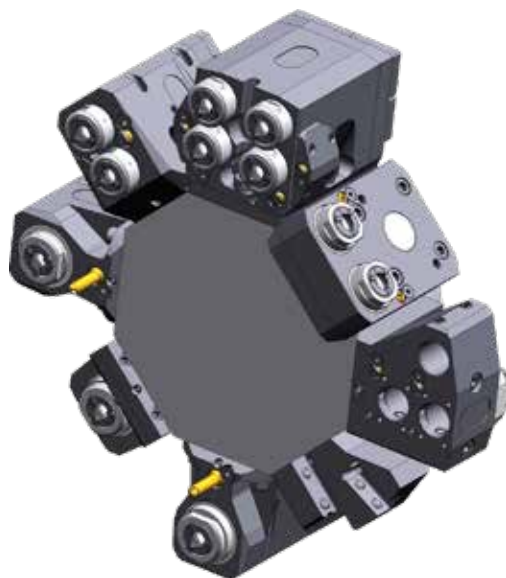
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 014 2x ER 16 A u-tec EK 1:1

8 039 34 015 2x ER 16 A u-tec IK 140 bar 1:1



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50$

Achsversatz / offset $A=35$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 043 34 002 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 043 34 003 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:1

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 34 004 ER 16 A u-tec EK 1:2

8 043 34 005 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=66$

Achsversatz / offset $A=15$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 043 34 013 ER 16 A u-tec EK 1:1

8 043 34 014 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:1

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 043 34 012 ER 16 A u-tec EK 1:2

8 043 34 015 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:2

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$





Winkel-Scheibenfräserkopf
radial disk mill head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 037 31 000	Ø 8	EK	2:1
8 037 32 000	Ø 10	EK	2:1
8 037 33 002	Ø 13	EK	2:1
8 037 34 006	Ø 5/8"	EK	2:1



Mehrspindelbohrkopf
multi spindle drilling head

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Z=\pm 34,5$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 050 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 003	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 050 34 005	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 050 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Mehrspindelbohrkopf
multi spindle drilling head

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 000	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 001	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Mehrspindelbohrkopf
multi spindle drilling head

3-spindlig
3-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

Spindelversatz / spindle offset $Z=60$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 050 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Mehrspindel-Winkelbohrkopf
multi spindle radial head

2-spindlig
2-spindles

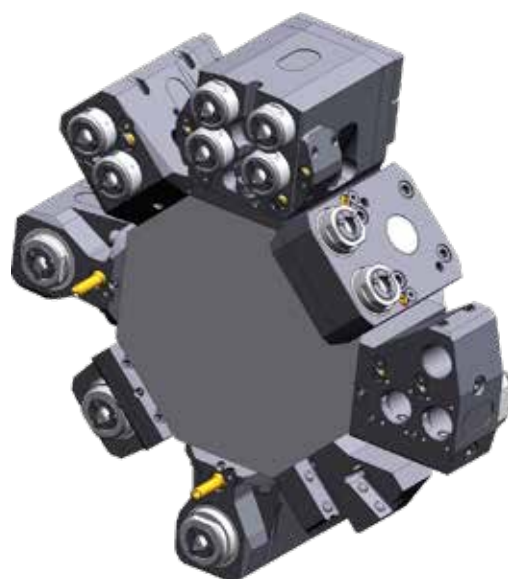
Mittenmaß / center distance $H=45/80$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Mehrspindel-Winkelbohrkopf
multi spindle radial head

4-spindlig
4-spindles

Mittenmaß / center distance $H=45/80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 34 003	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Mehrspindel-Winkelbohrkopf
multi spindle radial head

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=80$

Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 053 34 009	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 34 010	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



festе Werkzeuge static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

180° umsetzbar
180° reversible

zurückgesetzt / offset

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 240 05 003 easy quick HT 3

IK/EK

8 240 06 010 easy quick HT 4

IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance H=60
zurückgesetzt / offset

8 240 08 035 ø32

IK/EK



Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 251 01 000 Vierkant/square 16

EK

8 251 01 002 Vierkant/square 5/8"

EK



Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance H=44/79

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 253 07 008 ø 25

IK/EK

8 253 07 018 ø 1"

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 02 011 SH 26 (1)

IK 70 bar

8 320 02 016 SH 26 (2)

IK 70 bar

8 320 03 021 SH 32 (1)

IK 70 bar

8 320 03 026 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 019 SH 32 (3)

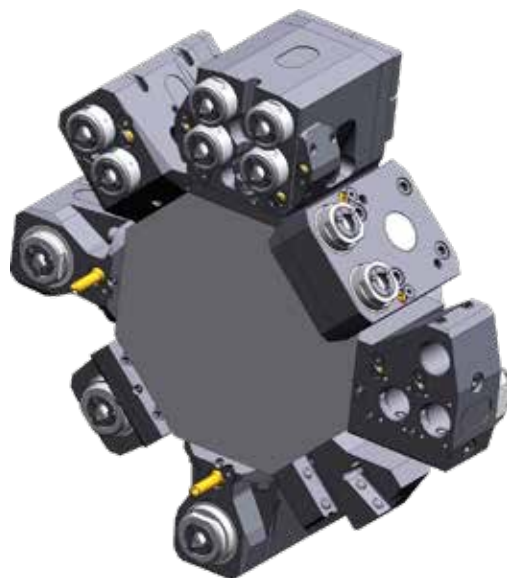
IK 70 bar



(1)

(2)

(3)



Abstechhalter
cut-off holder

ph HORN ph

höhenverstellbar / height adjustable

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 09 002 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

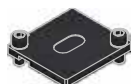
8 320 09 017 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



(1)

(2)



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 000



Lieferprogramm - Standard

delivery programme - standard

heimatec®

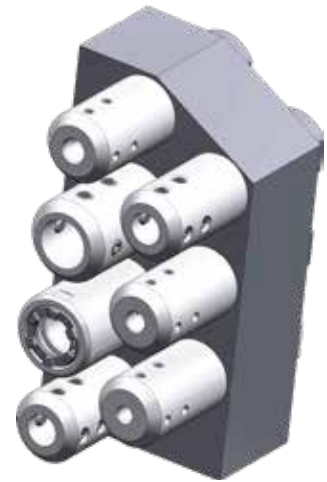
feste Werkzeuge für Rückseitigen Werkzeugträger

static tool holders for back tool post



Wechseleinsatz insert

8 779 22 000	ø 6
8 779 23 000	ø 8
8 779 24 001	ø10
8 779 24 002	ø12
8 779 25 001	ø16
8 779 26 000	ø20
8 779 27 001	ø25
8 779 25 002	ER 25 A u-tec



Miyano BNA 42 GTY

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



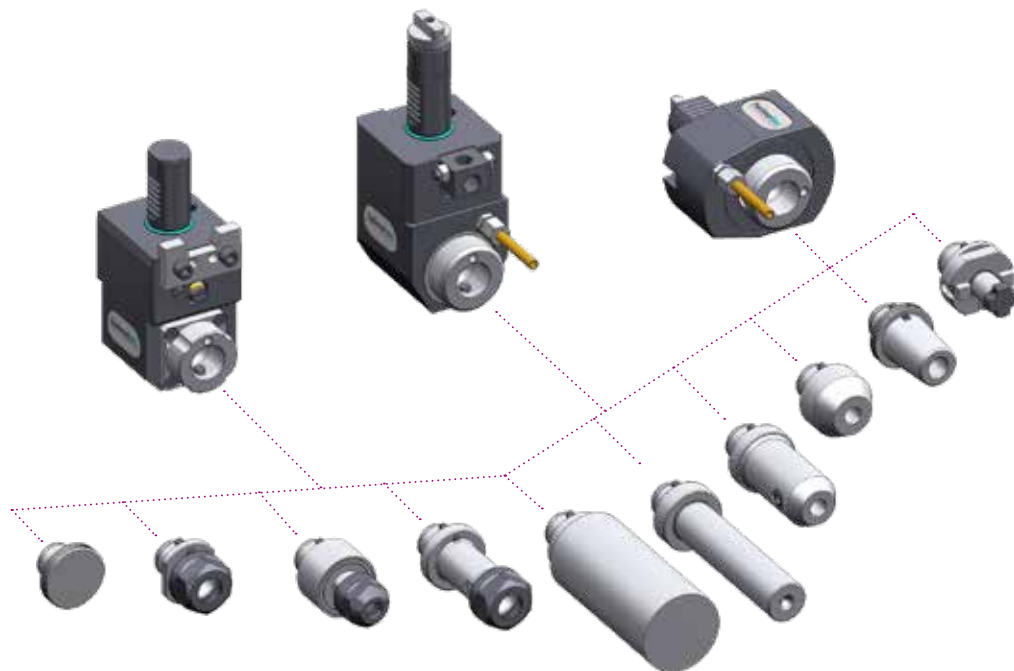
► easy-quick



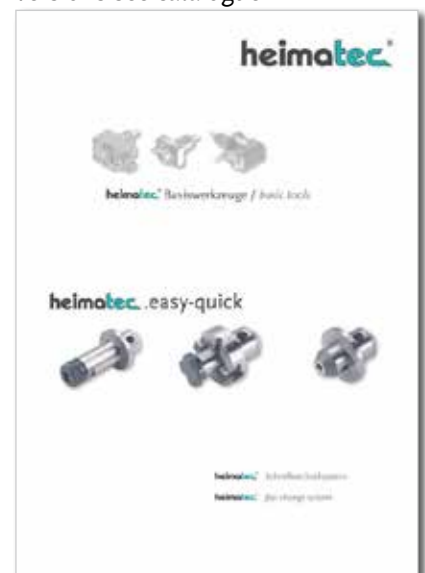
► u-tec



► *easy-quick HT Schnellwechselsystem*
easy-quick HT fast change system



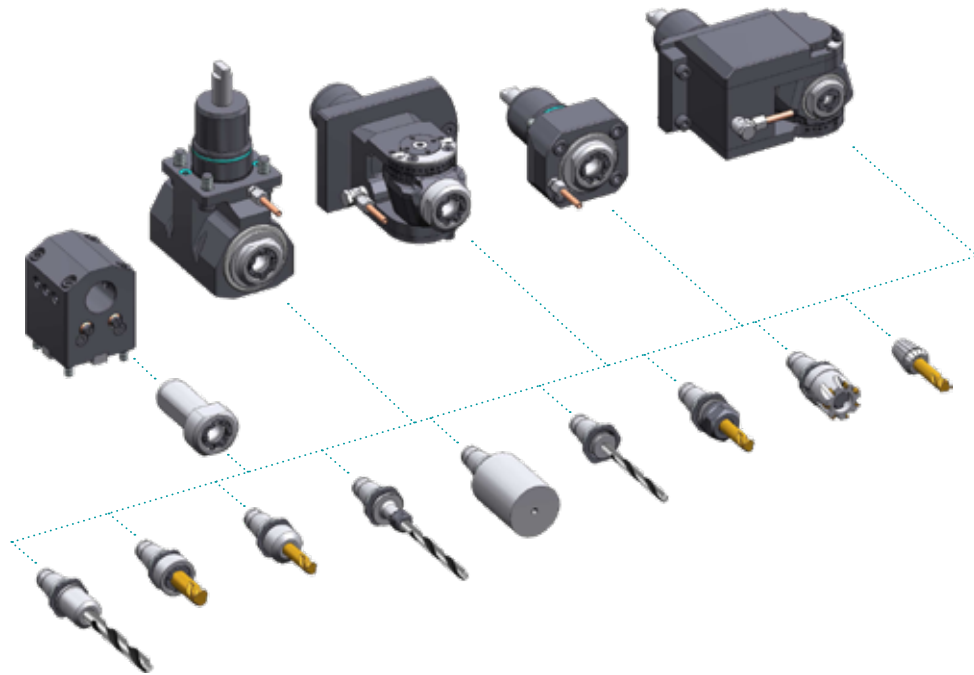
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatic.de
Produkte / u-tec

heimatic.com
products / u-tec

► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör
heimatec.com
products / accessories

Lined area for notes, consisting of multiple horizontal dotted lines.

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 38

BNA 42 S



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 010 34 017	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 018	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 34 022	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 010 34 026	ER 20 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 34 025	ER 20 A u-tec	IK 70 bar	1:1
8 010 35 017	easy quick HT 3	EK	1:1
8 010 35 013	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1
8 010 35 018	easy quick HT 3	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 34,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 019 34 005	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Achsversatz / offset $A = 29$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 019 34 006	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 019 34 007	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 016	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 017	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 34 026	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 030 34 028	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 35 026	easy quick HT 3	EK	1:1
8 030 35 012	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 020	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 030 34 021	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 73,5$

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 030 34 018	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 030 34 019	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 003	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 004	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 34 007	ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 033 34 008	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 033 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 033 35 000	easy quick HT 3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 59$

zurückgesetzt / offset

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Gegenspindel / employment for sub spindle

8 033 34 005	ER 16 A u-tec	EK	2:1
8 033 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	2:1



Winkel-Polygonfräskopf radial polygon head

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance $H = 59$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 031 34 003	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1
--------------	------------------------------	----	-----





Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 006	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 012	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

zurückgesetzt
offset

Mittenmaß / center distance $H=59$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 007	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 013	2x ER 20 A u-tec	EK	1:1
8 039 35 003	2x easy quick HT 3	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=45/80$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

doppelspindlig / double spindle

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 039 34 014	2x ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 039 34 015	2x ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 043 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 003	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 004	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 005	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Schwenkkopf universal head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=66$
Achsversatz / offset $A=15$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 043 34 013	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 34 014	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 34 012	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 34 015	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

180° umsetzbar
180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 037 31 000	ø 8	EK	2:1
8 037 32 000	ø 10	EK	2:1
8 037 33 002	ø 13	EK	2:1
8 037 34 006	ø 5/8"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Spindelversatz / spindle offset $Z=\pm 34,5$

Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle

8 050 34 002	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 050 34 003	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 050 34 005	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 050 34 006	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=37/72$

180° umsetzbar / reversible

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Einsatz für Hauptspindel / employment for main spindle

8 053 34 000	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 34 001	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 053 35 001	easy quick HT 3	EK	1:1
8 053 35 000	easy quick HT 3	IK 25 bar	1:1



feste Werkzeuge static tool holders



**Aufnahmehalter
tool holder**

**180° umsetzbar
180° reversible**

zurückgesetzt / offset
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 240 05 003 easy quick HT 3 IK/EK
8 240 06 010 easy quick HT 4 IK/EK



**Abstechhalter
cut-off holder**

plm HORN plm

höhenverstellbar / height adjustable
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 09 002 HORN System 845 (1) IK 70 bar
8 320 09 017 HORN System 845 (2) IK 70 bar



**Bohrstangenhalter
boring bar holder**

**180° umsetzbar
180° reversible**

Mittenmaß / center distance H=60
zurückgesetzt / offset

8 240 08 035 ø32 IK/EK



**Abdeckplatte
cover plate**

8 200 02 000



**Mehrfach-Drehstahlhalter
multiple turning holder**

*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 251 01 000 Vierkant/square 16 EK
8 251 01 002 Vierkant/square 5/8" EK



**Mehrfach-Bohrstangenhalter
multiple boring bar holder**

**zurückgesetzt
offset**

Mittenmaß / center distance H=44/79
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 253 07 008 ø 25 IK/EK
8 253 07 018 ø 1" IK/EK

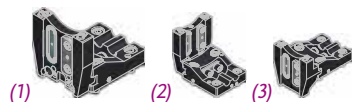


**Abstechhalter
cut-off holder**

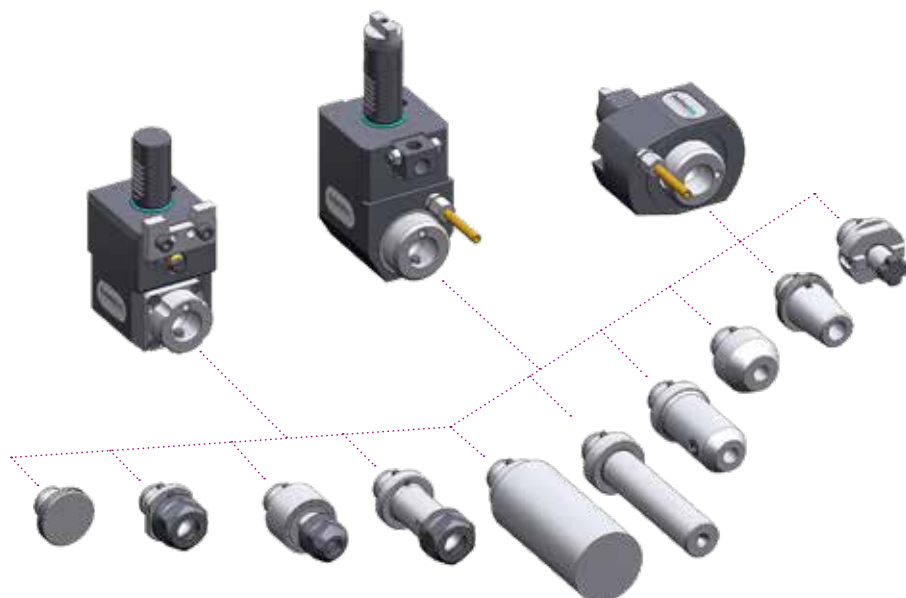
heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable
*Einsatz für Hauptspindel und Gegenspindel /
employment for main spindle and sub spindle*

8 320 02 011 SH 26 (1) IK 70 bar
8 320 02 016 SH 26 (2) IK 70 bar
8 320 03 021 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 026 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 019 SH 32 (3) IK 70 bar



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



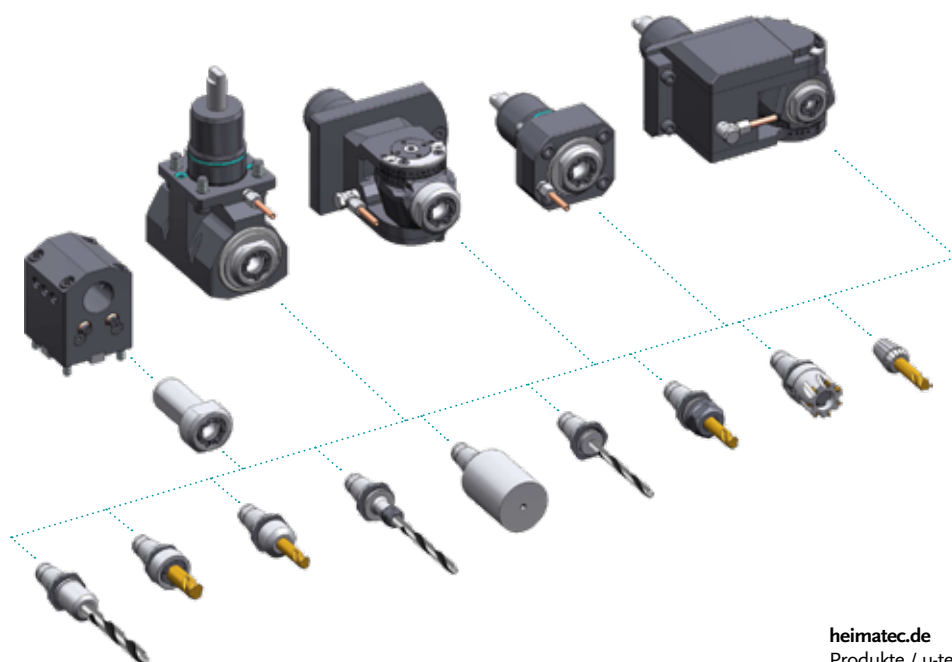
heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



Zubehör
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör

heimatec.com
products / accessories

Notizen

notes

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

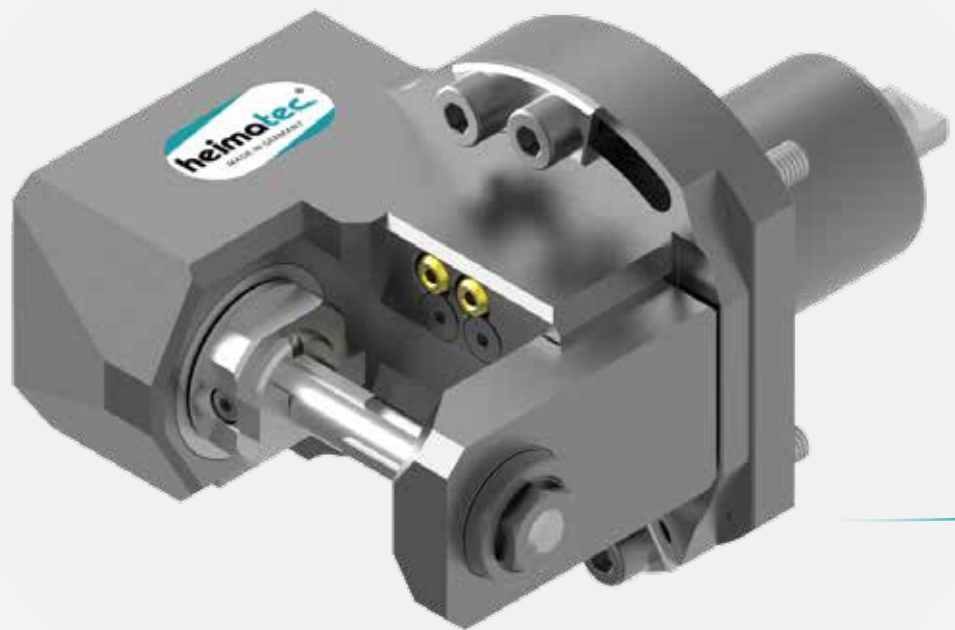
heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

Tool Catalogue



Miyano

BMT 45

BND 51 C2



Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

High-tech from heimatec – Tools and systems for productive turning and milling

heimatec specialises in the development and manufacture of high-precision static and driven tools for all CNC lathes, CNC turning and milling centres and CNC machining centres.

The product range* extends from static BMT and VDI tool holders to driven tools and highly complex customised solutions. heimatec, headquartered in Renchen, has its own subsidiaries in the USA, India, Russia, Singapore and China and has a worldwide network of trading partners.

***OUR PRODUCTS:**

- Static tool holders
- Live tool units
- Precision tools
- Tools for turning and machining centres
- Tools for swiss type lathes
- Tool changing and quick-change systems
- Tool systems for gear production
- Digital tool management

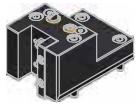
This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Any use outside the restricted limitations of the Copyright Act without the consent of heimatec is inadmissible and liable to prosecution. This applies in particular to duplication, translation, microfilming and storage and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right to make technical changes at any time without giving prior notice. This applies in particular to adjustments at any time to meet new or changed international standards, or in case of further developments of our products or manufacturing processes.

The current version of our General Terms and Conditions can be found on our website.

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000 2x Vierkant/square 20
8 224 04 005 2x Vierkant/square 3/4"

EK

EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4

IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034 ø16
8 240 06 034 ø20
8 240 07 038 ø25
8 240 08 046 ø32
8 240 09 013 ø40
8 240 09 041 ø1,5"

IK/EK

IK/EK

IK/EK

IK/EK

IK/EK

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007 SH 32 (1)

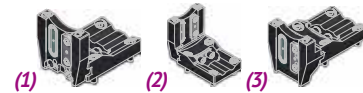
IK 70 bar

8 320 03 027 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 010 SH 32 (3)

IK 70 bar



(1)

(2)

(3)

heimatec®



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000 ø32
8 240 09 002 ø40
8 240 07 023 ø1"
8 240 08 033 ø1,25"

IK/EK

IK/EK

IK/EK

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



(1)

(2)

pli HORN pli



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000 2x ø25
8 253 07 003 2x ø1"

IK/EK

IK/EK



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001
Mittenmaß / center distance H=65

EK

8 263 09 000
Mittenmaß / center distance H=75

EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006 2x ø25
8 253 07 004 2x ø1"

IK/EK

IK/EK



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec

IK/EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001

Lieferprogramm / delivery programme - standard

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=34,5

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset A=69

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset A=69

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance H=65

starke Version / strong version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1

Lieferprogramm / delivery programme - standard



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

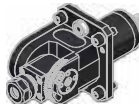
8 031 44 021	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondom/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidom/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidom/universal arbor 1"	EK	2:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

feste Werkzeuge / static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

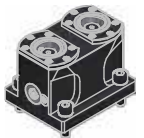
8 229 05 005 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 004 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

8 250 05 002 2x heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

8 250 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 059 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
zurückgesetzt / offset
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 060 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
doppelspindlig / double spindle

8 249 05 008 2x heimatec Capto™ C3 IK

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Längenmaß / length $L = 58,0$
180° umsetzbar / reversible

8 010 45 183	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 184	heimatec Capto™ C3	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 181	heimatec Capto™ C3	IK 70 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			

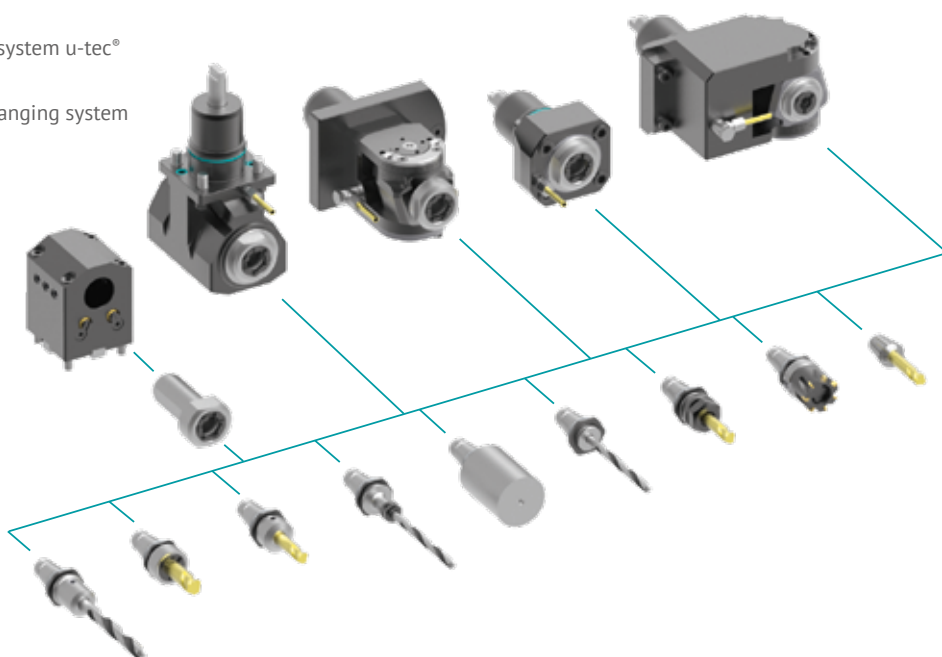
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Wechselsystem u-tec®

heimatec.com

Products / Tool change systems / u-tec® Tool changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

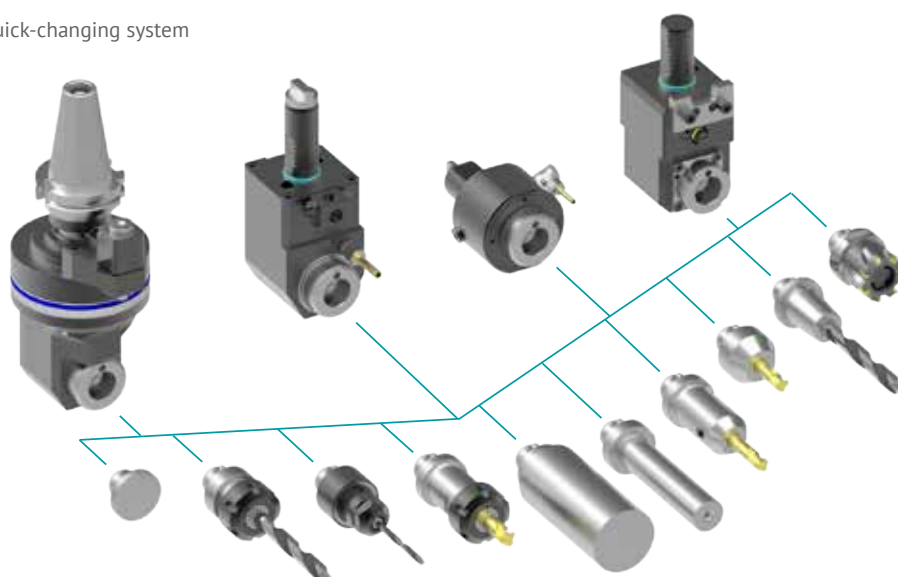
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem easy-quick HT

heimatec.com

Products / Tool change systems / easy-quick HT quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

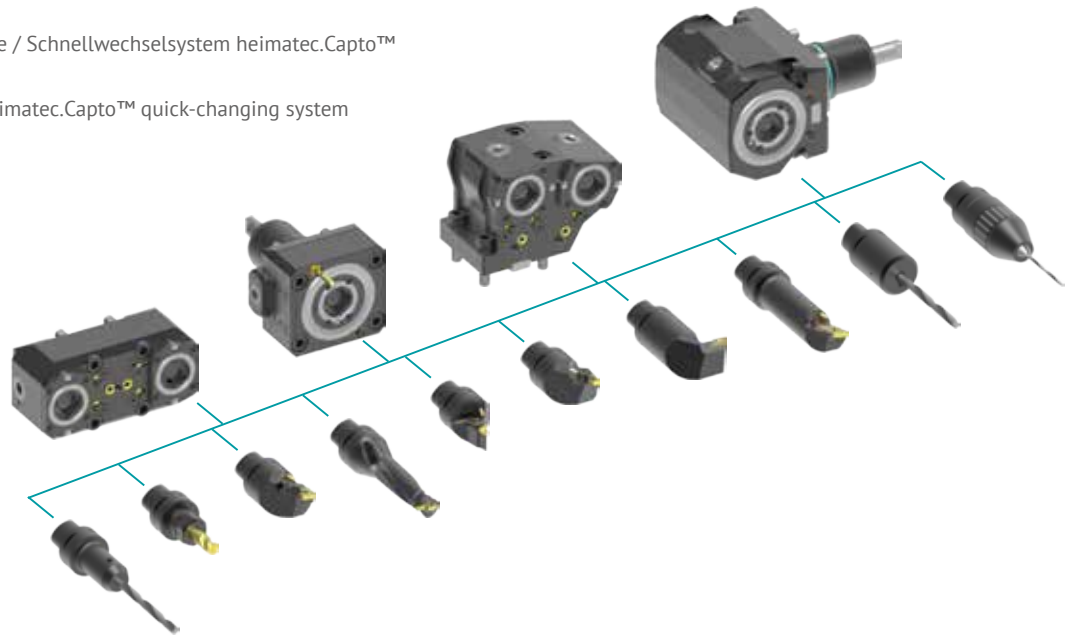
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

heimatec.com

Products / Tool change systems / heimatec.Capto™ quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör

heimatec.com

Products / Accessories



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.FlyCutting

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Verzahnungsschlagen (Fly Cutting)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Fly Cutting



heimatec.Hobbing

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzfräsen (Gear Hobbing)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Gear Hobbing



heimatec.Skiving

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzschälen (Power Skiving)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Power Skiving



heimatec.Service

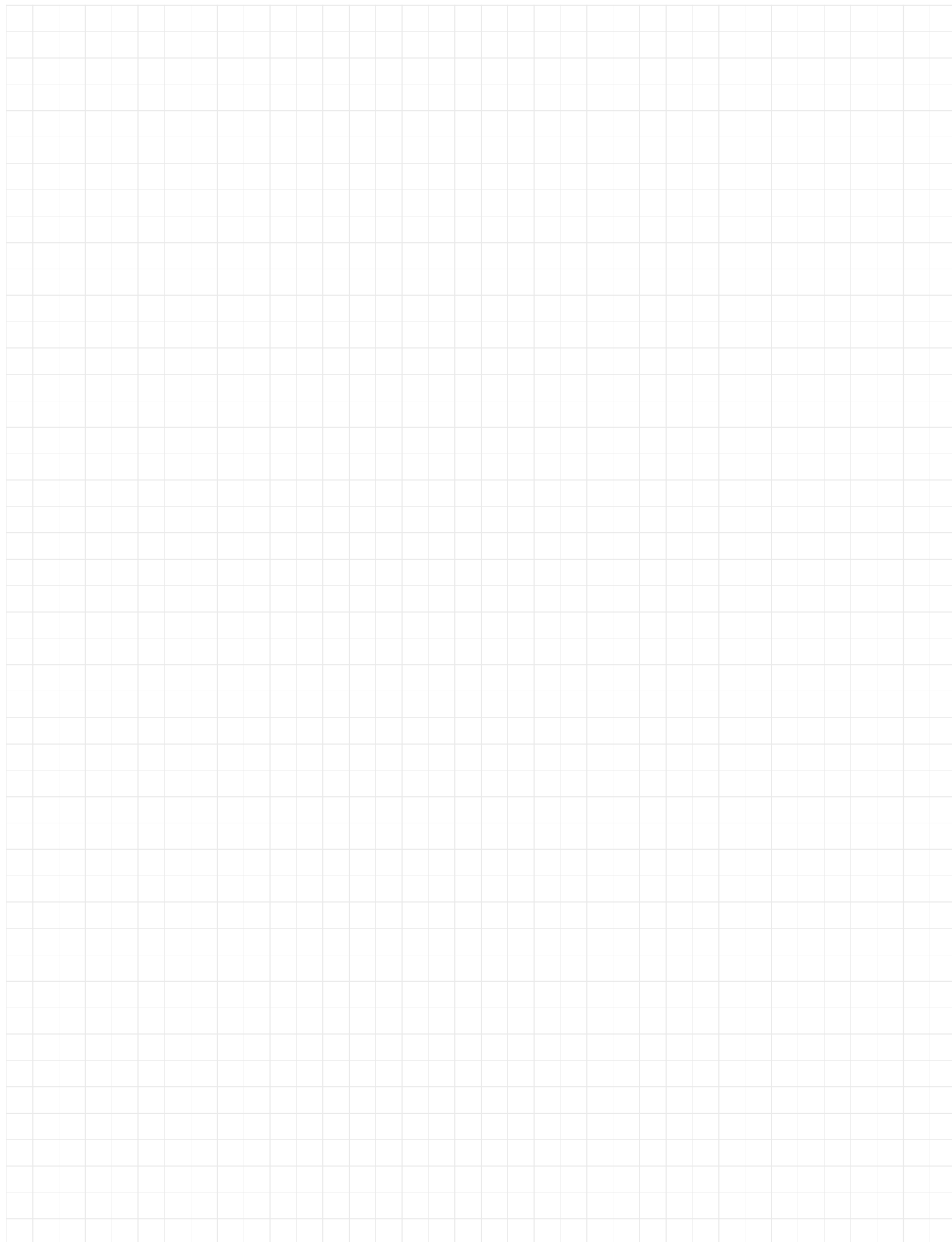
heimatec.de

Service

heimatec.com

Service







heimatec®

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D-77871 Renchen

T +49 78 43 94 66-0
F +49 78 43 94 66-66
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>

Please find the contact details of our worldwide trading partners on our website: <https://heimatec.com/en-US/index/partners>

Werkzeugkatalog

Tool Catalogue



Miyano

BMT 45

BND 51 S/SY2



Hightech von heimatec – Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von festen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zur hochkomplexen, kundenbezogenen Individuallösung. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eigene Tochterunternehmen in den USA, Indien, Russland, Singapur und China und verfügt über ein weltweites Netz an Handelspartnern.

***UNSERE PRODUKTE:**

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Internetseite.

High-tech from heimatec – Tools and systems for productive turning and milling

heimatec specialises in the development and manufacture of high-precision static and driven tools for all CNC lathes, CNC turning and milling centres and CNC machining centres.

The product range* extends from static BMT and VDI tool holders to driven tools and highly complex customised solutions. heimatec, headquartered in Renchen, has its own subsidiaries in the USA, India, Russia, Singapore and China and has a worldwide network of trading partners.

***OUR PRODUCTS:**

- Static tool holders
- Live tool units
- Precision tools
- Tools for turning and machining centres
- Tools for swiss type lathes
- Tool changing and quick-change systems
- Tool systems for gear production
- Digital tool management

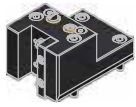
This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Any use outside the restricted limitations of the Copyright Act without the consent of heimatec is inadmissible and liable to prosecution. This applies in particular to duplication, translation, microfilming and storage and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right to make technical changes at any time without giving prior notice. This applies in particular to adjustments at any time to meet new or changed international standards, or in case of further developments of our products or manufacturing processes.

The current version of our General Terms and Conditions can be found on our website.

Lieferprogramm / delivery programme - standard

feste Werkzeuge / static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034	ø16	IK/EK
8 240 06 034	ø20	IK/EK
8 240 07 038	ø25	IK/EK
8 240 08 046	ø32	IK/EK
8 240 09 013	ø40	IK/EK
8 240 09 041	ø1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø32	IK/EK
8 240 09 002	ø40	IK/EK
8 240 07 023	ø1"	IK/EK
8 240 08 033	ø1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006	2x ø25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø1"	IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029	ER 25 A u-tec	IK/EK
--------------	---------------	-------



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000	easy quick HT 4	IK/EK
--------------	-----------------	-------

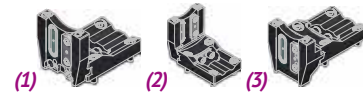


Abstechhalter
cut-off holder

heimatec®

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007	SH 32 (1)	IK 70 bar
8 320 03 027	SH 32 (2)	IK 70 bar
8 320 03 010	SH 32 (3)	IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

pli HORN pli

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003	HORN System 845 (1)	IK 70 bar
8 320 09 007	HORN System 845 (2)	IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001		EK
Mittenmaß / center distance H=65		
8 263 09 000		EK
Mittenmaß / center distance H=75		



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000	ø32	EK
--------------	-----	----



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001	
--------------	--

Lieferprogramm / delivery programme - standard

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorrr/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorrr/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Axial-Fräskopf axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorrr/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorrr/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorrr/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
kurze Ausführung / short version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2

Lieferprogramm / delivery programme - standard



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidom/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidom/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidom/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondom/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidom/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidom/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidom/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidom/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	Ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	Ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	Ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	Ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

8 050 44 022 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 25$
8 050 44 045 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 25$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

festе Werkzeuge / static tool holders



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

8 229 05 005 heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 34,5$
Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

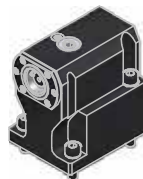
8 259 05 001 4x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

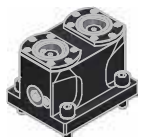
8 229 05 004 heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

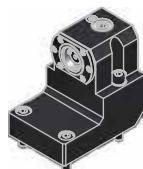
8 240 05 059 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

8 250 05 002 2x heimatec Capto™ C3 IK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
zurückgesetzt / offset
180° umsetzbar / reversible

8 240 05 060 heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Achsversatz / offset $Z = \pm 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$

8 250 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Doppel-Aufnahmehalter
double tool holder

Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
doppelspindlig / double spindle

8 249 05 008 2x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 34,5$
Achsversatz / offset $Z = 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$
180° umsetzbar / reversible

8 259 05 006 2x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 32,0$
Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 259 05 003 2x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 34,5$
Achsversatz / offset $Z = 65,0$
Längenmaß / length $L = 47,5$
180° umsetzbar / reversible

8 259 05 007 2x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 32,0$
Mittenmaß / center distance $H = 80,0$
180° umsetzbar / reversible

8 259 05 004 2x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 34,5$
Achsversatz / offset $Z = \pm 27,0$
Längenmaß / length $L = 65,0$

8 259 05 005 4x heimatec Capto™ C3 IK



Mehrfach-Aufnahmehalter
multiple tool holder

Achsversatz / offset $Y = \pm 32,0$
Mittenmaß / center distance $H = 80,0$

8 259 05 002 4x heimatec Capto™ C3 IK

Lieferprogramm / delivery programme - heimatec.Capto™

angetriebene Werkzeuge / driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf axial drilling and milling head

Längenmaß / length $L = 58,0$
180° umsetzbar / reversible

8 010 45 183	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 184	heimatec Capto™ C3	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$			
8 010 45 181	heimatec Capto™ C3	IK 70 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
Längenmaß / length $L = 51,0$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
180° umsetzbar / reversible

8 030 45 351	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 350	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
Längenmaß / length $L = 63,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
180° umsetzbar / reversible

8 030 45 349	heimatec Capto™ C3	EK	1:1
8 030 45 346	heimatec Capto™ C3	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H = 65,0$
Längenmaß / length $L = 63,5/85,5$
 $n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$
doppelspindlig / double spindle
180° umsetzbar / reversible

8 039 45 127	2x heimatec Capto™ C3	EK	1:1
--------------	-----------------------	----	-----

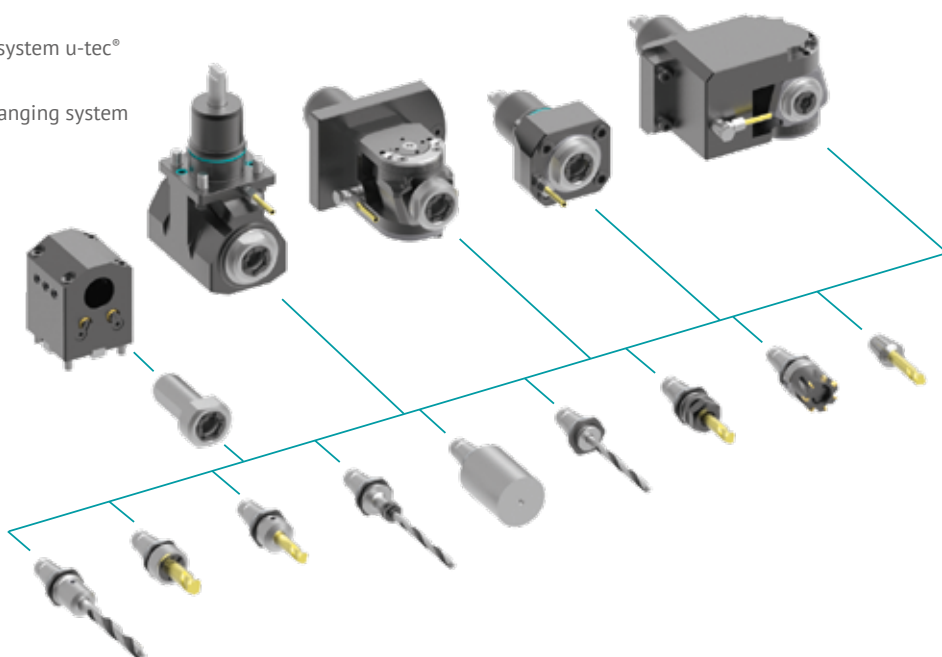
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Wechselsystem u-tec®

heimatec.com

Products / Tool change systems / u-tec® Tool changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

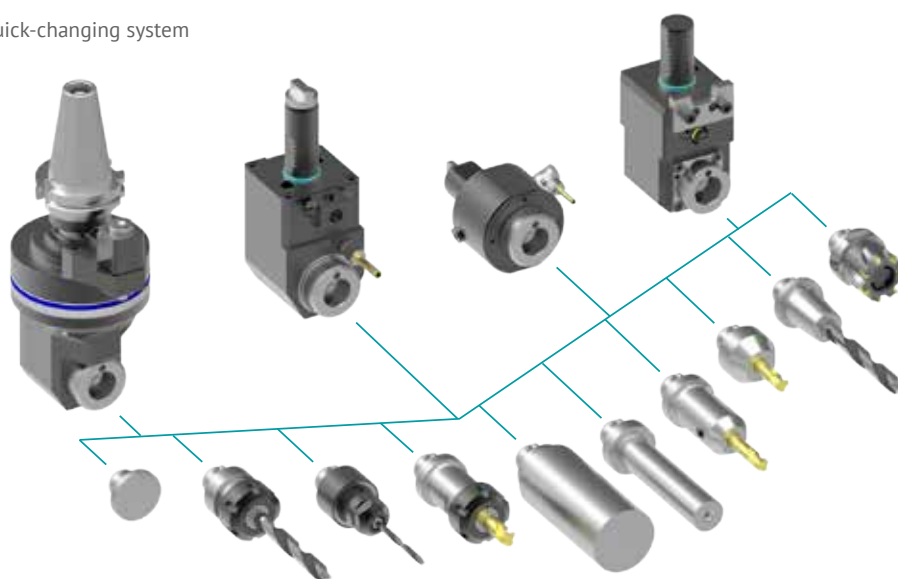
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem easy-quick HT

heimatec.com

Products / Tool change systems / easy-quick HT quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

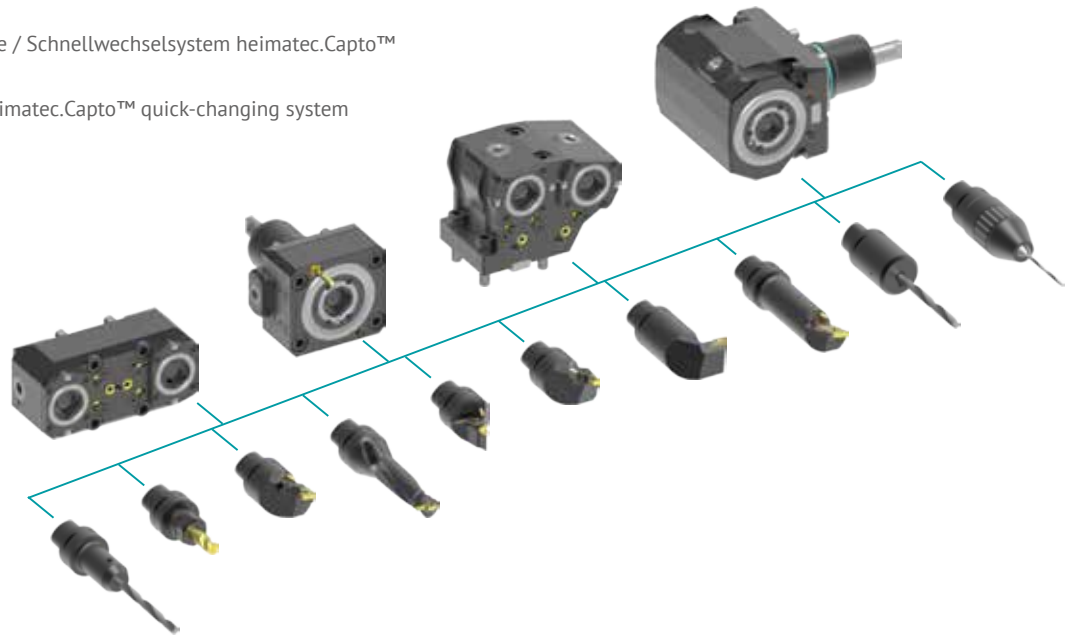
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme / Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

heimatec.com

Products / Tool change systems / heimatec.Capto™ quick-changing system



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör

heimatec.com

Products / Accessories



Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.FlyCutting

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Verzahnungsschlagen (Fly Cutting)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Fly Cutting



heimatec.Hobbing

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzfräsen (Gear Hobbing)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Gear Hobbing



heimatec.Skiving

heimatec.de

Technologien / Verzahnungsherstellung / Wälzschälen (Power Skiving)

heimatec.com

Technologies / Gear production / Power Skiving



heimatec.Service

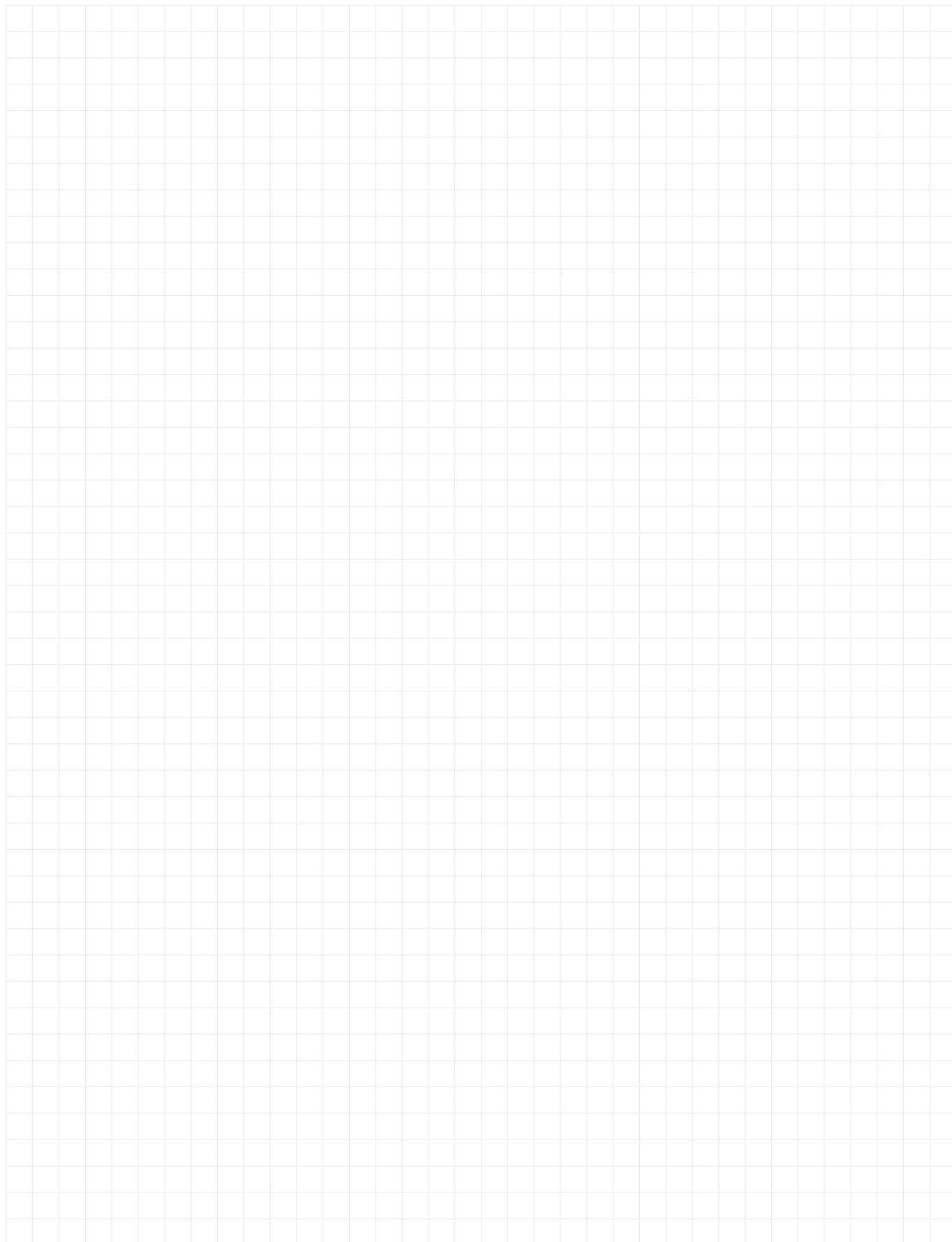
heimatec.de

Service

heimatec.com

Service







heimatec®

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D-77871 Renchen

T +49 78 43 94 66-0
F +49 78 43 94 66-66
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite: <https://heimatec.com/de-DE/index/partners>

Please find the contact details of our worldwide trading partners on our website: <https://heimatec.com/en-US/index/partners>

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 45

BNE 51 MSY

BNE 34/51 S/SY2/SY3/SY5



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

festе Werkzeuge static tool holders



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

8 050 44 022 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 24$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$

8 240 05 034	ø 16	IK/EK
8 240 06 034	ø 20	IK/EK
8 240 07 038	ø 25	IK/EK
8 240 08 046	ø 32	IK/EK
8 240 09 013	ø 40	IK/EK
8 240 09 041	ø 1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø 32	IK/EK
8 240 09 002	ø 40	IK/EK
8 240 07 023	ø 1"	IK/EK
8 240 08 033	ø 1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø 1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$

8 253 07 006	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø 1"	IK/EK



Spannzangenhalter collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec

IK/EK



Aufnahmehalter tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

heimatec®

8 320 03 007 SH 32 (1)

IK 70 bar

8 320 03 027 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 010 SH 32 (3)

IK 70 bar



Abstechhalter cut-off holder

phi HORN phi

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze tool holder with rotating centering point

8 263 09 001

EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000

EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Abdeckplatte cover plate

8 200 02 001

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



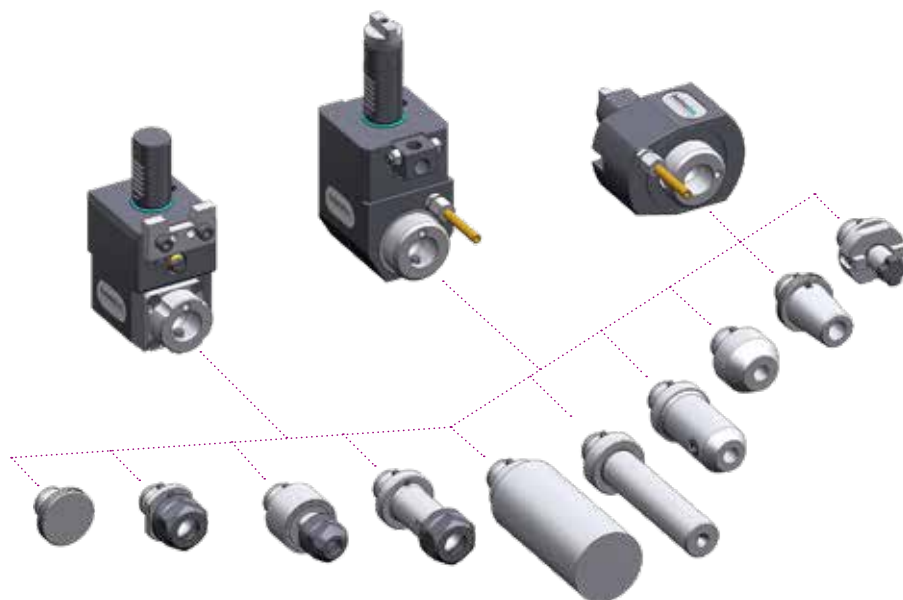
► easy-quick



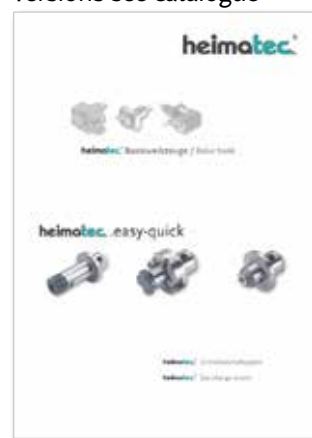
► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



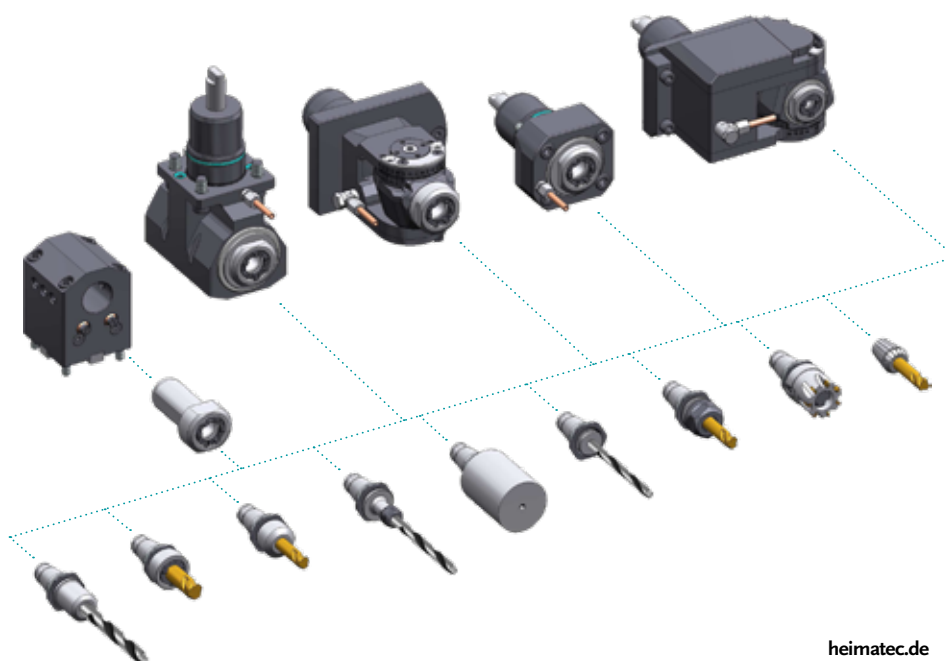
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 45

BNJ 34/42/51 SY2/SY3/SY5



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

festе Werkzeuge static tool holders



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

8 050 44 022 ER 16 A u-tec
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$

8 240 05 034	ø 16	IK/EK
8 240 06 034	ø 20	IK/EK
8 240 07 038	ø 25	IK/EK
8 240 08 046	ø 32	IK/EK
8 240 09 013	ø 40	IK/EK
8 240 09 041	ø 1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø 32	IK/EK
8 240 09 002	ø 40	IK/EK
8 240 07 023	ø 1"	IK/EK
8 240 08 033	ø 1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø 1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$

8 253 07 006	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø 1"	IK/EK



Spannzangenhalter collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec

IK/EK



Aufnahmehalter tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

heimatec®

8 320 03 007 SH 32 (1)

IK 70 bar

8 320 03 027 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 010 SH 32 (3)

IK 70 bar



Abstechhalter cut-off holder

phi HORN phi

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze tool holder with rotating centering point

8 263 09 001

EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000

EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Abdeckplatte cover plate

8 200 02 001

► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*



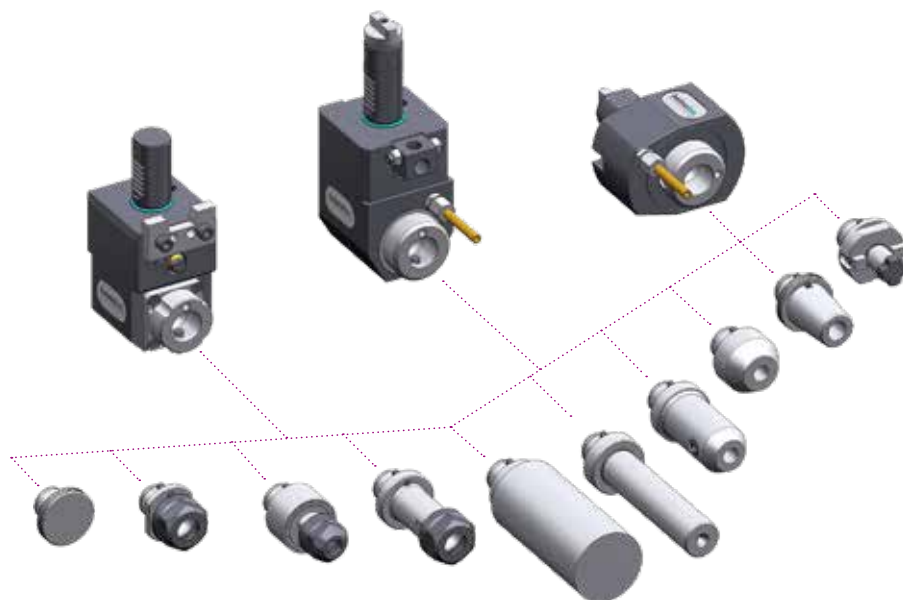
► easy-quick



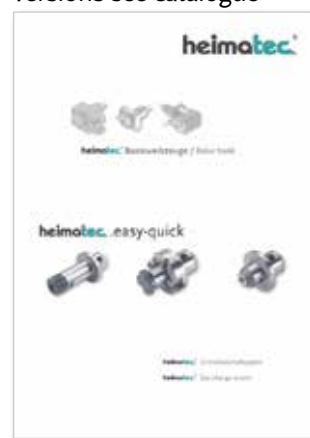
► u-tec



► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



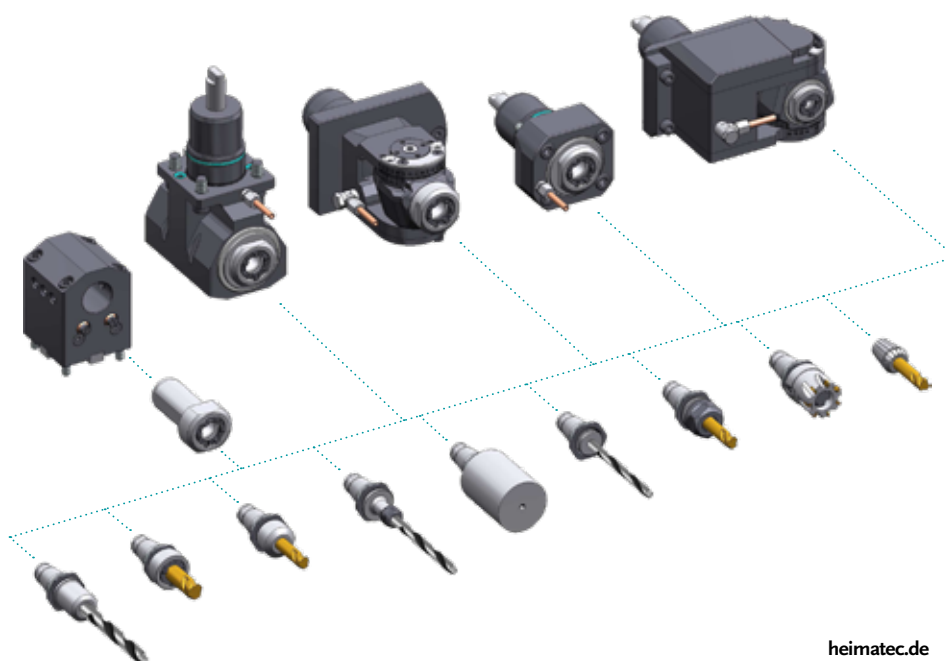
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

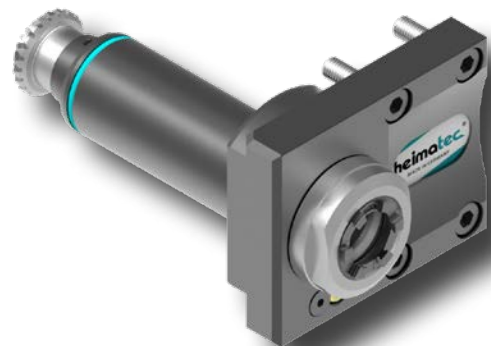
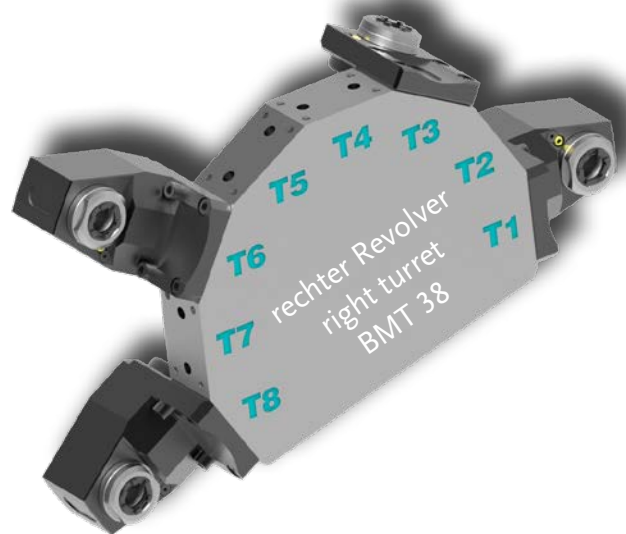
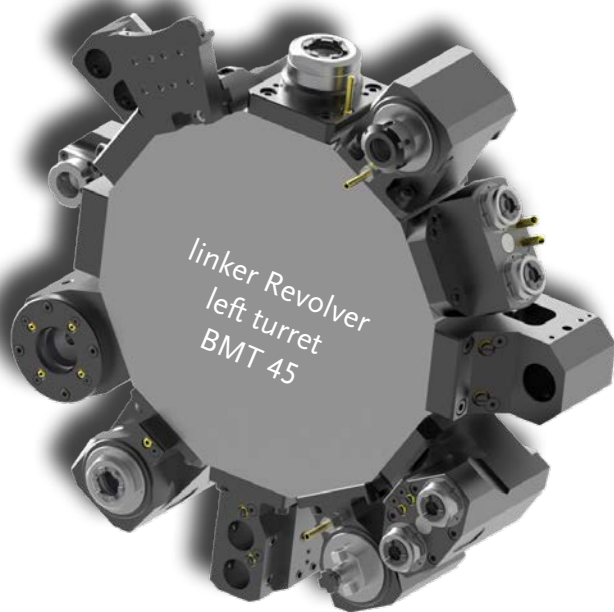
heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog tool catalogue



Miyano

für linken und rechten Revolver / for left and right turret

BNJ 42 S/SY6



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaption to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
kurze Ausführung / short version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

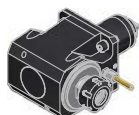
8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

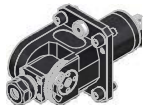
8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head ±30° drehbar ±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----

8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
--------------	---------------	-----------	-----

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
--------------	---------------	----	-----

$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000 2x Vierkant/square 20 EK
8 224 04 005 2x Vierkant/square 3/4" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 04 002 4x Vierkant/square 20 EK
8 251 04 003 4x Vierkant/square 3/4" EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034 ø16 IK/EK
8 240 06 034 ø20 IK/EK
8 240 07 038 ø25 IK/EK
8 240 08 046 ø32 IK/EK
8 240 09 013 ø40 IK/EK
8 240 09 041 ø1,5" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000 ø32 IK/EK
8 240 09 002 ø40 IK/EK
8 240 07 023 ø1" IK/EK
8 240 08 033 ø1,25" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

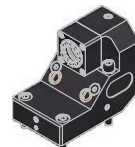
8 253 07 000 2x ø25 IK/EK
8 253 07 003 2x ø1" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006 2x ø25 IK/EK
8 253 07 004 2x ø1" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

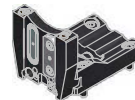
8 240 05 029 ER 25 A u-tec IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4 IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 027 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 010 SH 32 (3) IK 70 bar



heimatec®



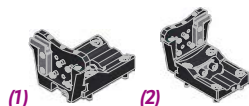
Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2) IK 70 bar



(1)

(2)



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001

EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000

EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001



angetriebene Werkzeuge für rechten Revolver driven tools for right turret



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

8 010 35 016 ER 25 A u-tec EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

8 030 35 030 ER 25 A u-tec EK 1:1

$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

8 030 35 023 ER 25 A u-tec EK 1:2

$n_{max} = 16000 \text{ min}^{-1}$

8 030 35 029 ER 25 A u-tec EK 1:3

$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

$n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

*nur einsetzbar auf den Revolverplätzen T3 und T6 /
only usable on the turret positions T3 and T6*

8 030 35 024 ER 25 A u-tec EK 2:1



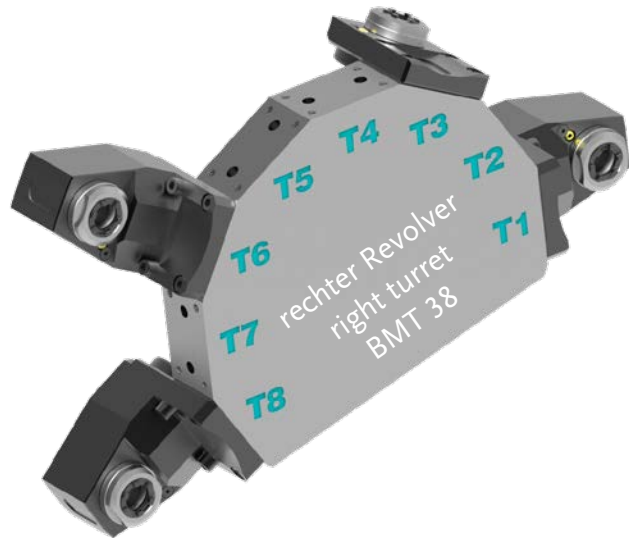
Schwenkkopf
universal head

Mittenmaß / center distance $H=66$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

*nur einsetzbar auf den Revolverplätzen T3 und T6 /
only usable on the turret positions T3 and T6*

8 040 33 002 ER 11 A EK 1:1



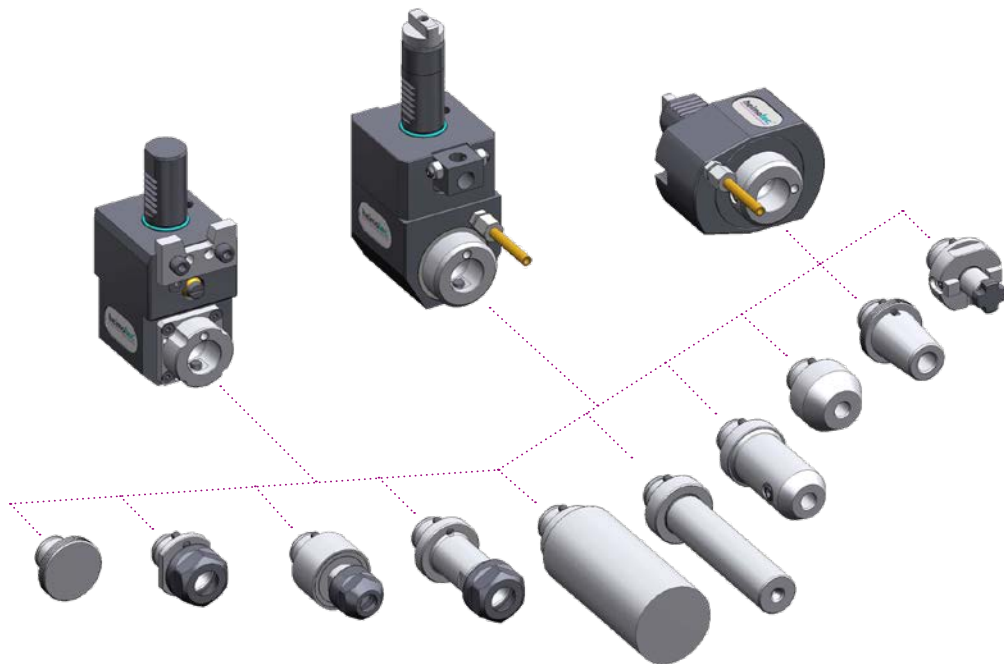
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

► easy-quick

► u-tec

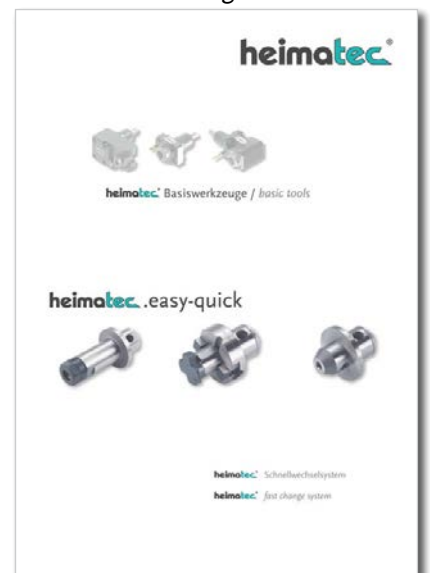
- *easy-quick HT Schnellwechselsystem*
easy-quick HT fast change system



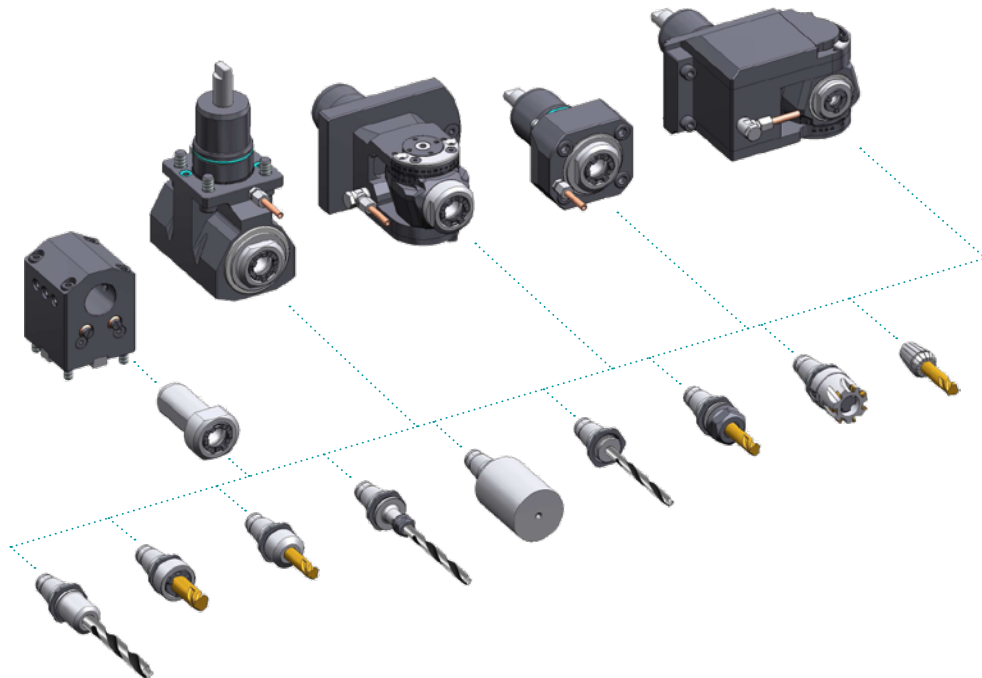
- Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue

heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick



► u-tec® UT Wechselsystem
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör
heimatec.com
products / accessories

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

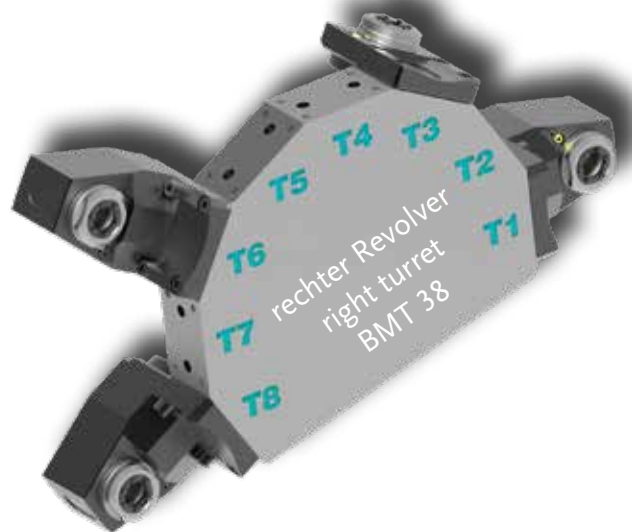
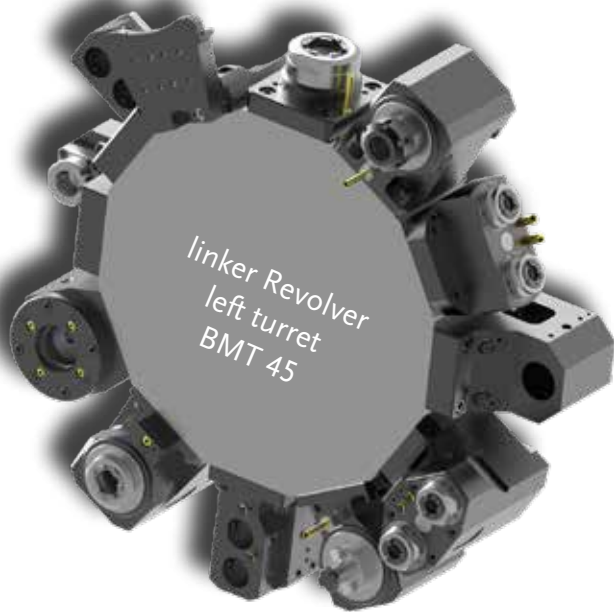
heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog tool catalogue



Miyano

für linken und rechten Revolver / for left and right turret

BNJ 51 S/SY6



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaption to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
kurze Ausführung / short version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

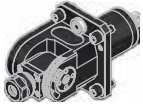
8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head ±30° drehbar ±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 24$

8 050 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 050 44 045	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$			
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 25$			



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y=\pm 30$

8 053 44 008	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 053 44 009	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 053 44 032	ER 16 A u-tec	EK	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

feste Werkzeuge static tool holders



Kombi-Drehstahlhalter
universal turning holder

8 224 04 000 2x Vierkant/square 20 EK
8 224 04 005 2x Vierkant/square 3/4" EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter
combi double turning holder

8 251 04 002 4x Vierkant/square 20 EK
8 251 04 003 4x Vierkant/square 3/4" EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75

8 240 05 034 ø16 IK/EK
8 240 06 034 ø20 IK/EK
8 240 07 038 ø25 IK/EK
8 240 08 046 ø32 IK/EK
8 240 09 013 ø40 IK/EK
8 240 09 041 ø1,5" IK/EK



Bohrstangenhalter
boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000 ø32 IK/EK
8 240 09 002 ø40 IK/EK
8 240 07 023 ø1" IK/EK
8 240 08 033 ø1,25" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000 2x ø25 IK/EK
8 253 07 003 2x ø1" IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter
double boring bar holder

Mittenmaß / center distance H=50/85

8 253 07 006 2x ø25 IK/EK
8 253 07 004 2x ø1" IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4 IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

8 320 03 007 SH 32 (1) IK 70 bar
8 320 03 027 SH 32 (2) IK 70 bar
8 320 03 010 SH 32 (3) IK 70 bar



heimatec®



Abstechhalter
cut-off holder



höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1) IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2) IK 70 bar



(1)

(2)



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001 EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000 EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32 EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001



angetriebene Werkzeuge für rechten Revolver driven tools for right turret



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

8 010 35 016 ER 25 A u-tec EK 1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

8 030 35 030 ER 25 A u-tec EK 1:1

$n_{max} = 8000 \text{ min}^{-1}$

8 030 35 023 ER 25 A u-tec EK 1:2

$n_{max} = 16000 \text{ min}^{-1}$

8 030 35 029 ER 25 A u-tec EK 1:3

$n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=85$

$n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

nur einsetzbar auf den Revolverplätzen T3 und T6 /

only usable on the turret positions T3 and T6

8 030 35 024 ER 25 A u-tec EK 2:1



Schwenkkopf
universal head

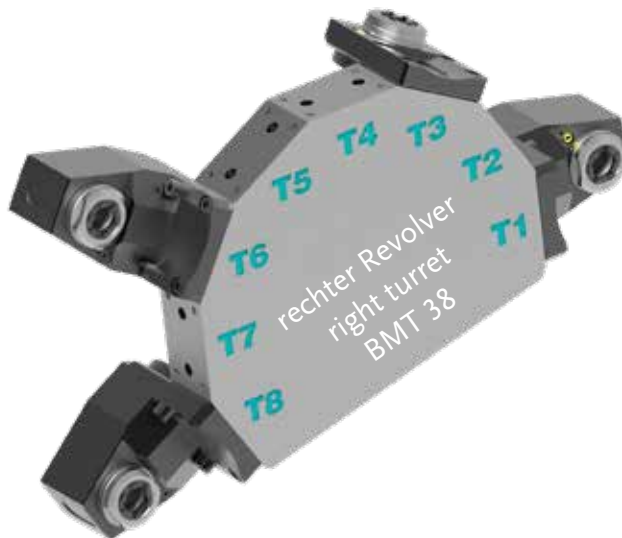
Mittenmaß / center distance $H=66$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

nur einsetzbar auf den Revolverplätzen T3 und T6 /

only usable on the turret positions T3 and T6

8 040 33 002 ER 11 A EK 1:1



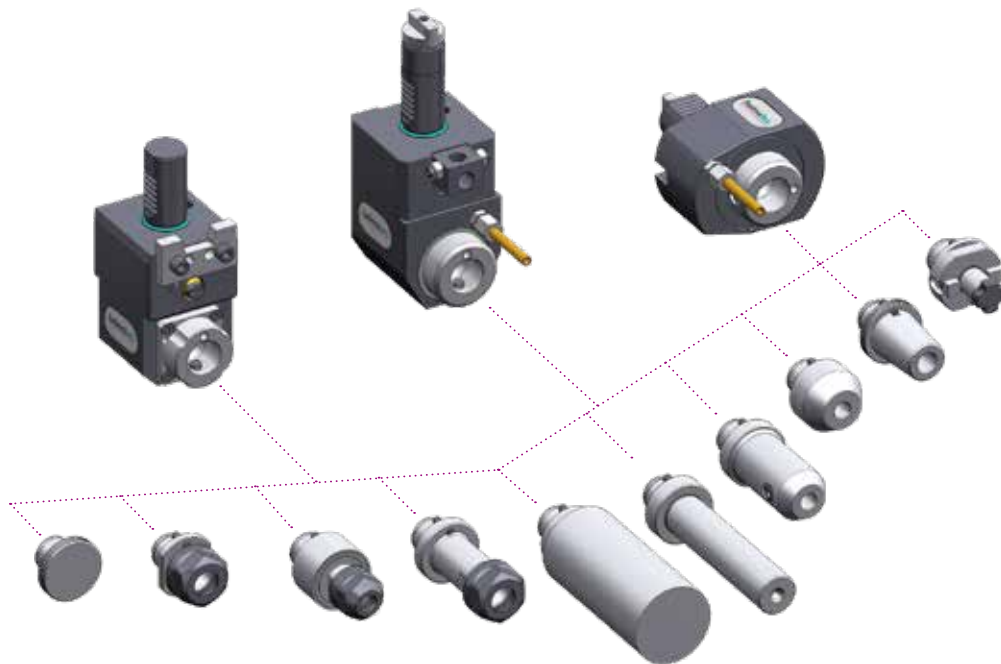
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...*
accessories ZB...*

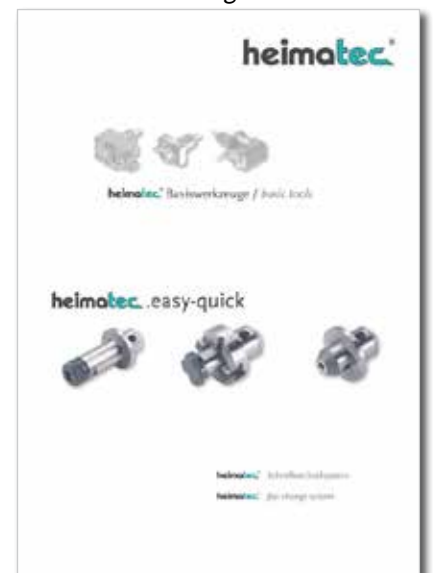
► easy-quick

► u-tec

► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



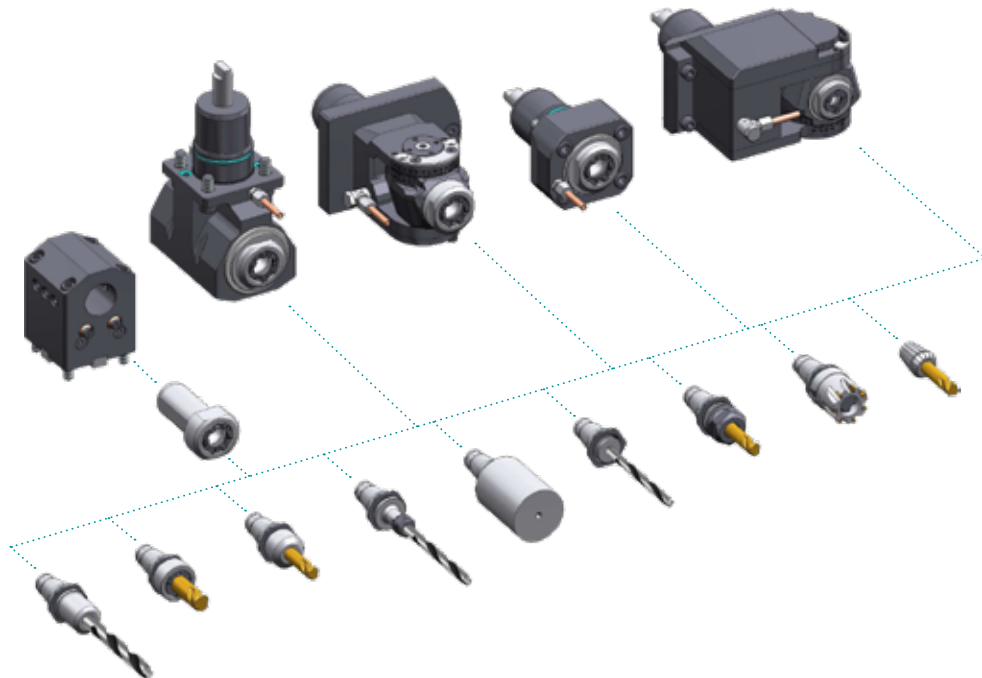
► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► u-tec® UT Wechselsystem
u-tec® UT change system



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



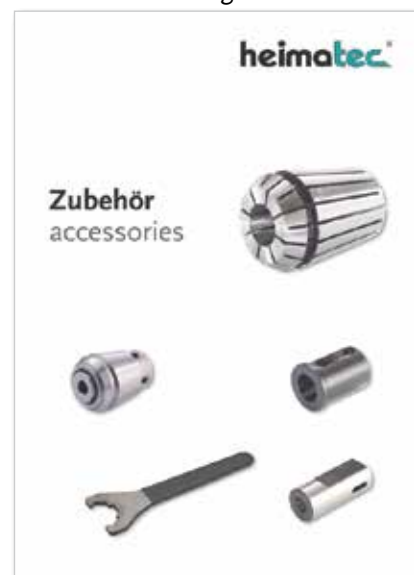
heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► **Zubehör**
accessories



► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec.de
Produkte / Zubehör

heimatec.com
products / accessories

heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com

Werkzeugkatalog

tool catalogue



Miyano

BMT 45

BNX 51 MSY



Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec® GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Hinweis zu den AGBs:
Diese finden Sie in unserem Internetauftritt unter
heimatec.de
Home/Impressum/AGB

This catalogue, including all its parts, is protected by copyright. Each use outside the restricted limitations of the Copyright Act is inadmissible and liable to prosecution without the consent of heimatec. This is particularly valid for duplication, translation, microfilming and feeding and processing in electronic systems.

heimatec® GmbH reserves the right of technical changes everytime without advance notice, which is particularly valid for adaptations to new or changed international standards, or to developments of our products or manufacturing processes.

Terms and conditions:
You will find them on our website
heimatec.com
Home/Imprint/Terms and Conditions

angetriebene Werkzeuge

driven tools



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 010 45 047	ER 25	EK	1:1
8 010 45 050	ER 25	IK 25 bar	1:1
8 010 46 092	easy quick HT 4	EK	1:1
8 010 46 112	easy quick HT 4	IK 25 bar	1:1
8 010 46 119	easy quick HT 4	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

Kombilagerung / combi bearing

8 010 45 103	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 010 45 096	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
8 010 45 066	ER 25 A u-tec	IK 70 bar	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

verstärkte Lagerung / stronger bearing

8 010 46 206	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 010 46 251	ER 32 A u-tec	IK 25 bar	1:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 011 44 010	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 011 45 018	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 011 44 021	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	1:1



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

$n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 013 44 022	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 013 44 023	ER 16 A u-tec	IK 70 bar	1:4



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=34,5$

8 019 44 012	ER 20	EK	1:2
8 019 44 073	ER 20 A u-tec	IK 140 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			
8 019 44 020	ER 16	EK	1:3
8 019 44 078	ER 16 A u-tec	EK	1:3
8 019 44 093	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:3
8 019 44 060	ER 20	EK	1:3
$n_{max} = 15000 \text{ min}^{-1}$			



Axial-Bohr- und Fräskopf
axial drilling and milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 102	ER 25 A u-tec	EK	2:1
8 019 45 093	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	2:1
8 019 46 159	easy quick HT 4	EK	2:1
8 019 46 164	easy quick HT 4	IK 140 bar	2:1



Axial-Fräskopf
axial milling head

Achsversatz / offset $A=69$

$n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 019 45 092	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 019 44 065	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 120	ER 25	EK	1:1
8 030 45 121	ER 25	IK 140 bar	1:1
8 030 46 196	easy quick HT 4	EK	1:1
8 030 46 197	easy quick HT 4	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf
radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$

kurze Ausführung / short version

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 169	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 136	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
starke Version / strong version
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 163	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 030 45 198	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:1
8 030 46 358	ER 32 A u-tec	EK	1:1
8 030 46 356	ER 32 A u-tec	IK 140 bar	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 096	ER 25	EK	1:2
8 030 45 101	ER 25	IK 140 bar	1:2



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=77$
 $n_{max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

8 030 45 167	ER 25 A u-tec	EK	1:3
8 030 45 239	ER 25 A u-tec	IK 140 bar	1:3



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 24000 \text{ min}^{-1}$

8 030 44 082	ER 16 A u-tec	EK	1:4
8 030 44 099	ER 16 A u-tec	IK 140 bar	1:4



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 021	Kombidorn/universal arbor 16	EK	1:1
8 031 45 024	Kombidorn/universal arbor 22	EK	1:1
8 031 46 004	Kombidorn/universal arbor 27	EK	1:1
8 031 44 022	Polygondorn/polygon arbor 16	EK	1:1



Winkel-Fräskopf radial milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
 $n_{max} = 3000 \text{ min}^{-1}$

8 031 44 028	Kombidorn/universal arbor 16	EK	2:1
8 031 45 026	Kombidorn/universal arbor 22	EK	2:1
8 031 44 045	Kombidorn/universal arbor 3/4"	EK	2:1
8 031 45 054	Kombidorn/universal arbor 1"	EK	2:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head

Mittenmaß / center distance $H=65$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 076	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 039 46 031	2x easy quick HT 4	EK	1:1



Winkel-Bohr- und Fräskopf radial drilling and milling head 180° umsetzbar 180° reversible

Mittenmaß / center distance $H=50/86$
doppelspindlig / double spindle
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 039 45 106	2x ER 25 A u-tec	EK	1:1
--------------	------------------	----	-----



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=55$
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$

8 040 44 019	ER 16	EK	1:1
8 040 44 023	ER 20	EK	1:1



Schwenkkopf universal head

Mittenmaß / center distance $H=50$
Achsversatz / offset $A=35$

8 043 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
8 043 44 004	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 45 000	ER 25 A u-tec	EK	1:1
8 043 45 004	ER 25 A u-tec	IK 25 bar	1:1
$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$			
8 043 44 007	ER 16 A u-tec	EK	1:2
8 043 44 006	ER 16 A u-tec	IK 25 bar	1:2
$n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$			

festе Werkzeuge static tool holders



Winkel-Scheibenfräserkopf radial disk mill head

±30° drehbar
±30° turnable

Mittenmaß / center distance $H=78$
auf 0° absteckbar / 0° can be pinned
 $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

8 037 43 004	ø 13	EK	2:1
8 037 44 015	ø 16	EK	2:1
8 037 45 019	ø 22	EK	2:1
8 037 45 024	ø 1"	EK	2:1



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

$n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$

8 050 44 005	ER 16 A u-tec	EK	1:1
--------------	---------------	----	-----



Axial-Mehrspindel Werkzeuge axial multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

8 050 44 022 ER 16 A u-tec EK 1:1
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=60$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 24$
8 050 44 045 ER 16 A u-tec EK 1:2
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$
Spindelversatz / spindle offset $Z=64,359$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 25$



Winkel-Mehrspindel Werkzeuge angle multi spindle tools

2-spindlig
2-spindles

Mittenmaß / center distance $H=65$
Spindelversatz / spindle offset $Y = \pm 30$
8 053 44 008 ER 16 A u-tec EK 1:1
8 053 44 009 ER 16 A u-tec IK 25 bar 1:1
 $n_{max} = 6000 \text{ min}^{-1}$
8 053 44 032 ER 16 A u-tec EK 1:2
 $n_{max} = 12000 \text{ min}^{-1}$



Kombi-Drehstahlhalter universal turning holder

8 224 04 000	2x Vierkant/square 20	EK
8 224 04 005	2x Vierkant/square 3/4"	EK



Kombi-Doppel-Drehstahlhalter combi double turning holder

8 251 04 002	4x Vierkant/square 20	EK
8 251 04 003	4x Vierkant/square 3/4"	EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$

8 240 05 034	ø 16	IK/EK
8 240 06 034	ø 20	IK/EK
8 240 07 038	ø 25	IK/EK
8 240 08 046	ø 32	IK/EK
8 240 09 013	ø 40	IK/EK
8 240 09 041	ø 1,5"	IK/EK



Bohrstangenhalter boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=75$
zurückgesetzt / offset

8 240 08 000	ø 32	IK/EK
8 240 09 002	ø 40	IK/EK
8 240 07 023	ø 1"	IK/EK
8 240 08 033	ø 1,25"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$
zurückgesetzt / offset

8 253 07 000	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 003	2x ø 1"	IK/EK



Doppel-Bohrstangenhalter double boring bar holder

Mittenmaß / center distance $H=50/85$

8 253 07 006	2x ø 25	IK/EK
8 253 07 004	2x ø 1"	IK/EK



Spannzangenhalter
collet chuck holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 05 029 ER 25 A u-tec

IK/EK



Aufnahmehalter
tool holder

Mittenmaß / center distance H=75
zurückgesetzt / offset

8 240 06 000 easy quick HT 4

IK/EK



Abstechhalter
cut-off holder

höhenverstellbar / height adjustable

heimatec®

8 320 03 007 SH 32 (1)

IK 70 bar

8 320 03 027 SH 32 (2)

IK 70 bar

8 320 03 010 SH 32 (3)

IK 70 bar



Abstechhalter
cut-off holder

phi HORN phi

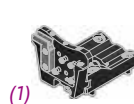
höhenverstellbar / height adjustable

8 320 09 003 HORN System 845 (1)

IK 70 bar

8 320 09 007 HORN System 845 (2)

IK 70 bar



Stahlhalter mit rotierender Spitze
tool holder with rotating centering point

8 263 09 001

EK

Mittenmaß / center distance H=65

8 263 09 000

EK

Mittenmaß / center distance H=75



Stahlhalter für Zentriereinsatz
tool holder for centering insert

Mittenmaß / center distance H=55

8 261 08 000 ø32

EK



Abdeckplatte
cover plate

8 200 02 001

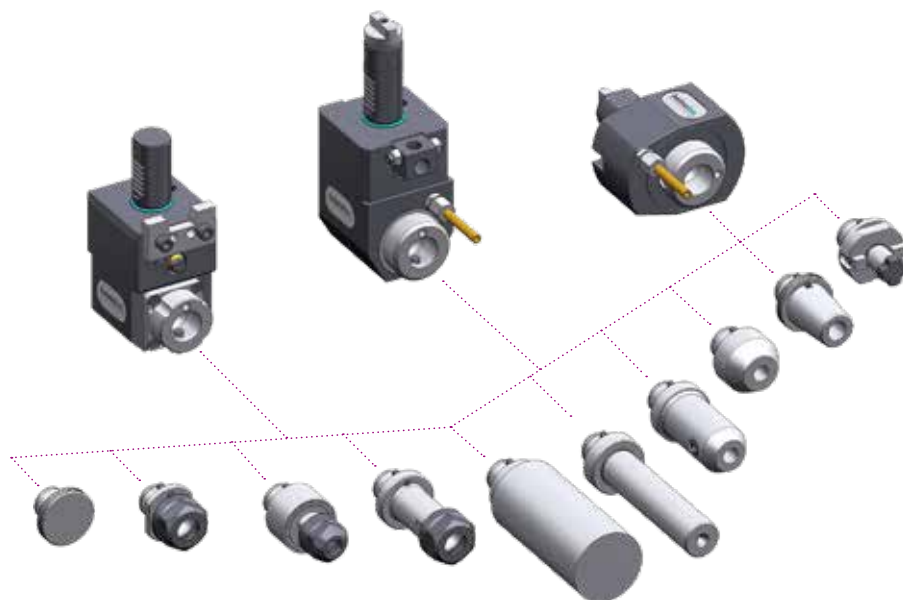
► Weitere Ausführungen auf Anfrage
further versions on request

► Zubehör ZB...* 
accessories ZB...*

► easy-quick 

► u-tec 

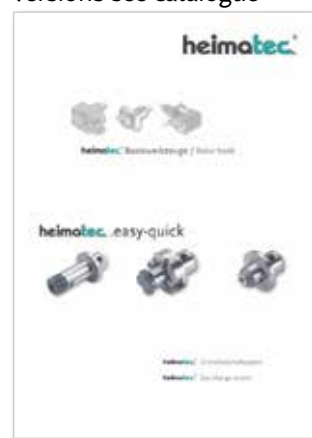
► **easy-quick HT Schnellwechselsystem**
easy-quick HT fast change system



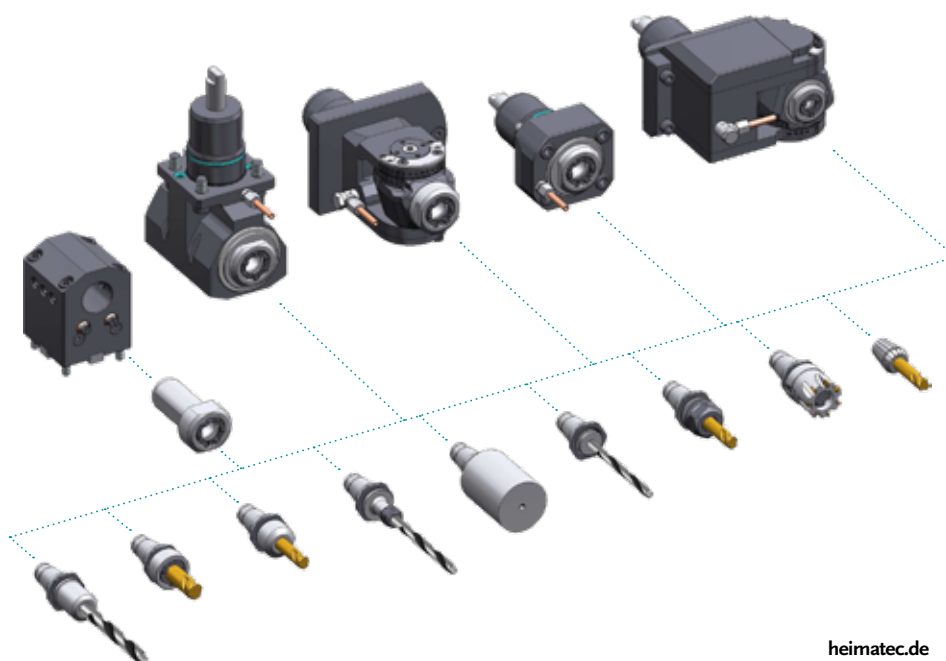
heimatec.de
Produkte / easy-quick

heimatec.com
products / easy-quick

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



► **u-tec® UT Wechselsystem**
u-tec® UT change system



heimatec.de
Produkte / u-tec

heimatec.com
products / u-tec

► Ausführungen siehe Katalog
versions see catalogue



heimatec®

- heimatec®-Niederlassungen
heimatec® overseas branches
- unsere weltweiten Vertretungen
global representations of heimatec®



Hauptsitz/headquarters

heimatec® GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Straße 4
D- 77871 Renchen
Postfach 11 36
D- 77867 Renchen
Tel.: +49 (78 43) 94 66 0
Fax: +49 (78 43) 94 66 66
heimatec.de
info@heimatec.de

heimatec® Inc.
USA
usa.heimatec.com
USA@heimatec.com

heimatec®-Ost, JSC
Russia
ru.heimatec.com
Russia@heimatec.com

heimatec®
Singapore
sg.heimatec.com
Singapore@heimatec.com

heimatec® India Pvt Ltd.
India
in.heimatec.com
India@heimatec.com

heimatec®
China
cn.heimatec.com
China@heimatec.com